SIPMA

PRASY ZWIJAJĄCE

SIPMA PS 1210 CLASSIC
SIPMA PS 1211 FARMA PLUS
SIPMA PS 1221 FARMA PLUS
SIPMA PS 1225 FORTIS
SIPMA PS 2520 KRONOS
SIPMA PZ 2780 SUPRA

www.sipma.pl

PRASY ZWIJAJĄCE SERII 1000

SIPMA PS 1210 CLASSIC
SIPMA PS 1211 FARMA PLUS
SIPMA PS 1221 FARMA PLUS
SIPMA PS 1225 FORTIS

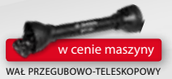
Linia sprawdzonych pras zwijających SIPMA **serii 1000**, przeznaczona jest dla małych i średnich gospodarstw. Produkowane od wielu lat maszyny cieszą się powodzeniem zarówno na rynkach krajowych, jak i zagranicznych, spełniając oczekiwania najbardziej wymagających klientów.

W grupie pras SIPMA serii 1000 znajdują się maszny wyposażone w **łańcuchową komorę zwijania**: SIPMA PS 1210 CLASSIC i SIPMA PS 1211 FARMA PLUS oraz prasy, w których zastosowano **komorę walcowo-łańcuchową**: SIPMA PS 1221 FARMA PLUS i SIPMA PS 1225 FORTIS.

Prasy serii 1000 charakteryzują się bezawaryjnością, wytrzymałością, łatwością obsługi oraz bezpieczeństwem użytkowania.

PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 1210 CLASSIC

Prasa SIPMA PS 1210 CLASSIC to podstawowy model w gamie pras zwijających SIPMA. Charakteryzuje się łatwością obsługi i eksploatacji, gwarantując przy tym długą i bezawaryjną pracę.



WAŁ PRZEGUBOWO-TELESKOPOWY

KOMORA ŁAŃCUCHOWA

SZEROKOŚĆ PODBIERACZA 2 m

PODAJNIK WIDŁOWY

OSŁONY Z LAMINATU

Łańcuchowa komora zwijania 1

z hydrauliczną blokadą, gwarantuje optymalną masę beli dla siana, słomy, a także zielonki przeznaczonej na sianokiszonkę.

Szeroka gama wyposażenia dodatkowego

pozwala dostosować maszynę do własnych potrzeb.

Osłony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Sterowanie elektroniczne (wyposażenie dodatkowe)

nadzoruje właściwą pracę maszyny oraz monitoruje proces zbioru i owijania beli.

FUNKCJONALNE STEROWANIE

Funkcje sterowania elektronicznego:

- wizualizacja aktualnego etapu zbioru;
- nadzór nad procesem owijania;
- diagnostyka czujników i elektrosprzęgła;
- zliczenie ilości wykonanych bel oraz czasu pracy.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijarką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 1211 FARMA PLUS

Prasa SIPMA PS 1211 FARMA PLUS z łańcuchową konstrukcją komory zwijania bardzo dobrze sprawdza się przy zbiorze słomy i siana. Może być także wykorzystywana do zbioru zielonki na sianokiszkonkę.

- KOMORA ŁAŃCUCHOWA
- SZEROKOŚĆ ROBOCZA PODBIERACZA 2 m
- PODAJNIK WIDŁOWY
- MECHANICZNA BLOKADA KOMORY ZWIJANIA
- OBWIĄZYWACZ SIATKĄ
- STEROWANIE ELEKTRONICZNE
- AUTOMATYCZNE SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW
- SZEROKIE OGUMIENIE 400/60 - 15,5
- OSŁONY Z LAMINATU

Łańcuchowa konstrukcja komory zwijania 2

zapewnia właściwe zwinięcie materiału bez obawy o zatrzymanie obrotu beli. Pozwala na zwijanie każdego materiału, bez względu na warunki oraz wymagany stopień zgniotu.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwala osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Osłony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Automatyczne smarowanie łańcuchów 3

ogranicza czas obsługi oraz podwyższa żywotność elementów napędu.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe) 4

umożliwia połączenie prasy z owijarką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

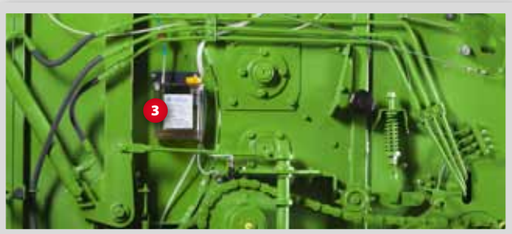
Sterowanie elektroniczne

nadzoruje właściwą pracę maszyny oraz monitoruje proces zbioru i owijania beli.

FUNKCJONALNE STEROWANIE

Funkcje sterowania elektronicznego:

- wizualizacja aktualnego etapu zbioru;
- nadzór nad procesem owijania;
- diagnostyka czujników i elektrosprzęgła;
- zliczanie ilości wykonanych bel oraz czasu pracy.



PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 1221 FARMA PLUS

Prasa SIPMA PS 1221 FARMA PLUS wyposażona jest w walcowo-łańcuchową komorę zwijania. Przeznaczona szczególnie dla rolników chcących otrzymać wysoką jakość sianokiszonki, ale równie dobrze sprawdza się przy zbiorze słomy i siana.

- KOMORA WALCOWO-ŁAŃCUCHOWA
- SZEROKOŚĆ ROBOCZA PODBIERACZA 2 m
- PODAJNIK WIDŁOWY
- MECHANICZNA BLOKADA KOMORY ZWIJANIA
- OBWIĄZYWACZ SIATKĄ
- STEROWANIE ELEKTRONICZNE
- AUTOMATYCZNE SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW
- SZEROKIE OGUMIENIE 400/60 - 15,5
- OSŁONY Z LAMINATU

Nowatorska, walcowo-łańcuchowa konstrukcja komory zwijania 5

dzięki swoim walcom zwiększa stopień zgniotu beli, natomiast łańcuchy z listwami ułatwiają obrót beli w komorze prasowania.

Mechaniczna blokada komory zwijania 6

pozwala osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Osłony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Automatyczne smarowanie łańcuchów

ogranicza czas obsługi oraz podwyższa żywotność elementów napędu.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijarką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

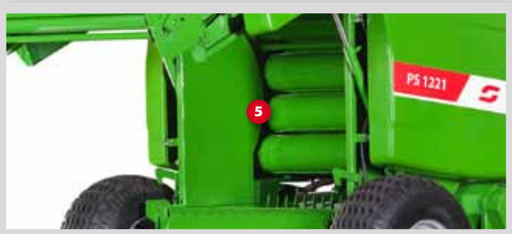
Sterowanie elektroniczne

nadzoruje właściwą pracę maszyny oraz monitoruje proces zbioru i owijania beli.

FUNKCJONALNE STEROWANIE

Funkcje sterowania elektronicznego:

- wizualizacja aktualnego etapu zbioru;
- nadzór nad procesem owijania;
- diagnostyka czujników i elektrosprzęgła;
- zliczanie ilości wykonanych bel oraz czasu pracy.



PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 1225 FORTIS

Prasa SIPMA PS 1225 FORTIS to bogato wyposażony model prasy zwijającej, stałokomorowej, spełniający oczekiwania najbardziej wymagających klientów. Dzięki zastosowanemu w prasie rotorowi z 11 nożami tnącymi maszyna gwarantuje szybką i wydajną pracę.

WAŁ PRZEGUBOWO-TELESKOPOWY

- KOMORA WALCOWO-ŁAŃCUCHOWA
- SZEROKOŚĆ ROBOCZA PODBIERACZA 2,1 m
- ROTOR Z 11 NOŻAMI TNĄCYMI
- MECHANICZNA BLOKADA KOMORY ZWIJANIA
- OBWIĄZYWACZ SIATKĄ
- STEROWANIE ELEKTRONICZNE
- AUTOMATYCZNE SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW
- ROLKA DOGNIATAJĄCA
- SZEROKIE OGUMIENIE 500/50 - 17
- OSŁONY Z LAMINATU

Nowatorska, walcowo-łańcuchowa konstrukcja komory zwijania 7

dzięki swoim walcom zwiększa stopień zgniotu beli, natomiast łańcuchy z listwami ułatwiają obrót beli w komorze prasowania.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwala osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Rotacyjny zespół podająco-rozdrabniający (wyposażenie dodatkowe)

wyposażony w 11 noży tnących gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia wynosząca 90 mm sprawia, że materiał jest idealny do formowania prawidłowo zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału sprawia, że bele są o 20% cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu sprasowanych bel.

Automatyczne smarowanie łańcuchów napędowych maszyny

ogranicza czas obsługi oraz podwyższa żywotność elementów.

Rotor 8

gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasowania.

Pobieracz 9

o szerokości roboczej 2,1 m zapewnia prawidłowe podbieranie szerokiego pokosu, nawet na ostrych zakrętach, a boczne przenośniki ślimakowe zapewniają przepływ materiału do kanału zespołu rotora.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniami wynikającymi z przeciążenia.

Obwiązywacz siatką

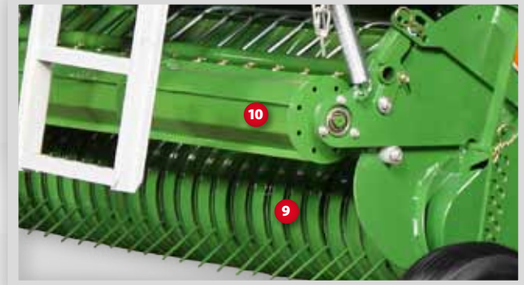
zabezpiecza belę przed rozwinięciem, zapewnia znaczne skrócenie czasu owinięcia i zwiększenie wydajności.

Rolka dogniatająca podbieracza 10

pomaga utrzymać rownomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.



Sterowanie elektroniczne

nadzoruje właściwą pracę maszyny i monitoruje proces zbioru.

FUNKCJONALNE STEROWANIE

Funkcje sterowania elektronicznego:

- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności;
- kontrola równomierności wypełnienia komory;
- definiowanie i kontrola stopnia zgniotu;
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu owijania beli.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijarką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

MODEL		PS 1210 CLASSIC	PS 1211 FARMA PLUS	PS 1221 FARMA PLUS	PS 1225 FORTIS
Szerokość robocza podbieracza	mm	2000	2000	2000	2100
Typ komory		łańcuchowa	łańcuchowa	walcowo-łańcuchowa	walcowo-łańcuchowa
Ilość walców zwijających		×	×	5	7
Wymiary komory zwijania					
szerokość	mm	1200	1200	1200	1200
średnica	mm	1200	1200	1200	1200
Blokada komory		hydrauliczna	mechaniczna	mechaniczna	mechaniczna
Noże tnące (maksymalna liczba)	szt.	×	×	×	○ (11)
Zabezpieczenie noży		×	×	×	mechaniczne
Obsługa noży		×	×	×	hydrauliczna
System odblokowywania		×	×	×	mechaniczny / ruchoma podłoga
Koła kopiujące		stalowe	stalowe	stalowe	pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540	540	540	540
Zapotrzebowanie mocy					
bez cięcia	kW (KM)	40 (55)	40 (55)	50 (69)	55 (75)
z cięciem	kW (KM)	-	-	-	70 (95)
Wyposażenie					
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny		○	○	○	●
rolka dogniatająca		×	×	×	●
obwiązywacz sznurkiem		●	●	●	×
obwiązywacz siatką		○	●	●	●
sterowanie elektroniczne		○	●	●	●
automatyczne smarowanie łańcuchów		○	●	●	●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●	●	●	●
sprzęg prasy		○	○	○	○
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5		○	●	●	×
szerokie ogumienie 500 / 50 - 17		×	×	×	●
oko zaczepowe (średnica 50 mm)		●	●	●	●
oko zaczepowe (średnica 40 mm)		○	○	○	○
zaczep kulowy K80		○	○	○	○
Wymiary					
długość	mm	3300	3300	3300	4100
szerokość	mm	2400	2400	2400	2600
wysokość	mm	2200	2200	2200	2300
Masa	kg	2010	2060	2150	2630

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

PRASY ZWIJAJĄCE SERII 2000

SIPMA PS 2520 KRONOS NOWY PRODUKT
SIPMA PZ 2780 SUPRA NOWY PRODUKT

Linia pras nowej generacji **serii 2000** zaprojektowana została z myślą o nowoczesnych gospodarstwach rolnych.

W skład serii 2000 wchodzą obecnie dwie maszyny, w których zastosowano **różne typy komory** zwijania. Prasa SIPMA PS 2520 KRONOS wyposażona została w komorę **walcową**, natomiast prasa SIPMA PZ 2780 SUPRA w komorę **pasową**, która umożliwia regulację średnicy zwijanych bel.

W prasach SIPMA serii 2000 wprowadzone zostało rozwiązanie **OptiFlow System**, które zapewnia optymalny przepływ zbieranego materiału od podbieracza aż do komory zwijania, dzięki czemu maszyny gwarantują swoim użytkownikom bardziej wydajną i ekonomiczną pracę.

OptiFlow System

PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 2520 KRONOS NOWY PRODUKT

Prasa nowej generacji SIPMA PS 2520 KRONOS serii 2000 dzięki walcowej komorze zwijania idealnie sprawdza się przede wszystkim przy zbiorze zielonki na sianokiszonkę. Może być również wykorzystywana do zbioru słomy i siana. Bogate wyposażenie maszyny sprawia, że spełnia ona oczekiwania najbardziej wymagających użytkowników.

- KOMORA WALCOWA
- SZEROKOŚĆ ROBOCZA PODBIERACZA 2,2 m
- ROTOR Z 15 NOŻAMI TNĄCYMI
- MECHANICZNA BLOKADA KOMORY ZWIJANIA
- OBWIĄZYWACZ SIATKĄ
- STEROWANIE ELEKTRONICZNE
- AUTOMATYCZNE SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW
- ROLKA DOGNIATAJĄCA
- SZEROKIE OGUMIENIE 500/50 - 17

Walcowa komora zwijająca 11

o wymiarach 1,20 x 1,25 m zbudowana jest z 17 wytrzymałych, karbowanych walców, które zapewniają wysoki stopień zgniotu oraz obrót beli w komorze, niezależnie od panujących warunków.

Nowy, niezawodny, bezkrzywkowy podbieracz

o szerokości roboczej 2,2 m wyposażony w rolkę dogniatającą oraz pneumatyczne koła.

Nowy, wysokowydajny zespół podająco-rozdrabniający

systemem uchylnej podłogi, wyposażony w 15 noży tnących, każdy z indywidualnym mechanicznym zabezpieczeniem gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia wynosząca 75 mm sprawia, że materiał jest idealny do formowania zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału, sprawia, że bele są cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu sprasowanych bel.

Napęd podbieracza

wyposażony w półautomatyczne sprzęgło zabezpieczające przed przeciążeniem oraz zapewniające najwyższe wymogi bezpieczeństwa.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwala osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

OptiFlow System

OptiFlow System

zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału od podbieracza, przez siekacz, aż do komory prasowania przy maksymalnej ich przepustowości. Pozwala to uzyskać maksymalną prędkość podawania i ogranicza do minimum możliwość zapchania maszyny. OptiFlow System umożliwia uzyskanie maksymalnego stopnia zgniotu oraz krótkiego czasu formowania beli, zapewniając bardziej wydajną i ekonomiczną pracę maszyny.

System opuszczanej podłogi

pozwala na szybkie i wygodne odblokowywanie rotora w siekaczu. Umożliwia on operatorowi odblokowywanie rotora prasy z kabiny ciągnika. Aby przepchnąć materiał do komory prasy, wystarczy opuścić podłogę z poziomu sterowania elektronicznego, uruchomić obroty wałka WOM i powrócić do położenia pierwotnego.

Nowy, niezawodny układ smarowania łańcuchów

oparty na mechanicznej pompie z możliwością ustawienia indywidualnej dawki oleju dla każdego łańcucha. Podwyższa on żywotność łańcuchów oraz ogranicza czas obsługi. Z kolei duża pojemność zbiornika z olejem minimalizuje czas poświęcany codziennej obsłudze maszyny.

Rolka dogniatająca podbieracza

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

Beznarzędziowa regulacja kół podporowych podbieracza

Beznarzędziowa regulacja kół podporowych podbieracza.

Indywidualne zabezpieczenie noży

przed przeciążeniem chroni siekacz przed kamieniami lub innymi elementami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

Obwiązywacz siatką

typu „kaczy dziób", zapewnia bezpośrednie podanie siatki prosto do komory zwijania, gwarantując prawidłowo owiniętą belę.

Układ owijania

daje możliwość stosowania siatki o szerokości do 1,3 m i długości do 4500 m. Liczba warstw siatki ustawiana jest przez operatora poprzez sterowanie elektroniczne.

Zakładanie i wymiana siatki

odbywa się z poziomu podłoża, bez konieczności wchodzenia na maszynę.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

Dwurzędowe baryłkowe łożyska

zamontowane na najbardziej obciążonych walcach maszyny, zapewniają jej trwałość i niezawodność.

Układ hydrauliczny

w którym zastosowano elektrohydrauliczny blok obsługujący wszystkie elementy robocze maszyny, zapewnia stałe i optymalne wykonywanie funkcji maszyny. Ciągły obieg oleju w instalacji hydraulicznej daje możliwość automatycznego uruchamiania funkcji maszyny bez konieczności angażowania operatora.

Automatyczne smarowanie łożysk walców zwijających i siekacza (wyposażenie dodatkowe)

Zaawansowany system ciśnieniowy skutecznie dostarcza smar do wszystkich punktów za pomocą przewodów. Układ automatycznego smarowania łożysk pozwala na skrócenie czasu obsługi maszyny, ograniczając czynność smarowania do napełnienia zbiornika ze smarem.

Nowoczesne oświetlenie drogowe LED

zapewniające jeszcze większe bezpieczeństwo na drodze po zmroku.

Dłuższy dyszel

z możliwością wyposażenia go w oka zaczepowe o średnicy 40 mm lub 50 mm oraz kulę K80, wyposażony w podporę wału zapewniającą jego stabilność po odłączeniu maszyny od ciągnika.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym SIPMA

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przeciążenia.

Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

FUNKCJONALNE STEROWANIE

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną;
- definiowanie ilości owiniętej beli siatką;
- kontrola równomierności wypełnienia komory;
- definiowanie i kontrola stopnia zgniotu i wypełnienia komory;
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji;
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
- możliwość sterowania podbieraczem, nożami i uchylną podłogą w każdym momencie pracy maszyną;
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności oraz ilości siatki pozostałej w rolce.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijarką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze sługi maszyny.

PRASA ZMIENNOKOMOROWA SIPMA PZ 2780 SUPRA

NOWY PRODUKT

Prasa nowej generacji SIPMA PZ 2780 SUPRA serii 2000 to maszyna charakteryzująca się zmienną komorą zwijania, która umożliwia dostosowywanie średnicy formowanych bel. Jej zaletą jest uniwersalność - sprawdza się świetnie zarówno przy zbiorze słomy czy siana, jak i również zielonki na sianokiszonkę.

w cenie maszyny

WAŁ PRZEGUBOWO-TELESKOPOWY

- KOMORA PASOWA
- SZEROKOŚĆ ROBOCZA PODBIERACZA 2,2 m
- ROTOR Z 15 NOŻAMI TNĄCYMI
- ŚREDNICA FORMOWANEJ BELI 0,9 m - 1,8 m
- MECHANICZNA BLOKADA KOMORY ZWIJANIA
- OBWIĄZYWACZ SIATKĄ
- STEROWANIE ELEKTRONICZNE
- AUTOMATYCZNE SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW
- ROLKA DOGNIATAJĄCA
- SZEROKIE OGUMIENIE 500/50 - 17
- OSŁONY Z LAMINATU

Zmienna komora zwijania 12

oparta na pięciu bezszwowych pasach umożliwiająca formowanie beli o średnicy od 0,9 do 1,8 m.

Nowy, niezawodny, bezkrzywkowy podbieracz

o szerokości roboczej 2,2 m wyposażony w rolkę dogniatającą oraz pneumatyczne koła.

Nowy, wysokowydajny zespół podająco-rozdrabniający 13

z systemem uchylnej podłogi, wyposażony w 15 noży tnących, każdy z indywidualnym mechanicznym zabezpieczeniem, gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia wynosząca 75 mm sprawia, że materiał jest idealny do formowania zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału, sprawia, że bele są cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu sprasowanych bel.

Napęd podbieracza

wyposażony w półautomatyczne sprzęgło zabezpieczające przed przeciążeniem oraz zapewniające najwyższe wymogi bezpieczeństwa.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwala osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Wzmocniony napęd

dzięki zwiększonej wytrzymałości przekładni głównej, zastosowaniu łożysk baryłkowych w kluczowych węzłach oraz wzmocnionych łożysk na rolkach prowadzących pasy, a także zastosowaniu wzmocnionych łańcuchów renomowanych producentów.

OptiFlow System

zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału od podbieracza, przez siekacz, aż do komory prasowania przy maksymalnej ich przepustowości. Pozwala to uzyskać maksymalną prędkość podawania i ogranicza do minimum możliwość zapchania maszyny. OptiFlow System umożliwia uzyskanie maksymalnego stopnia zgniotu oraz krótkiego czasu formowania beli, zapewniając bardziej wydajną i ekonomiczną pracę maszyny.

System opuszczanej podłogi

pozwala na szybkie i wygodne odblokowywanie rotora w siekaczu. Umożliwia on operatorowi odblokowywanie rotora prasy z kabiny ciągnika. Aby przepchnąć materiał do komory prasy, wystarczy opuścić podłogę z poziomu sterowania elektronicznego, uruchomić obroty wałka WOM i powrócić do położenia pierwotnego.

Nowy, niezawodny układ smarowania łańcuchów

oparty na mechanicznej pompie z możliwością ustawienia indywidualnej dawki oleju dla każdego łańcucha. Podwyższa on żywotność łańcuchów oraz ogranicza czas obsługi. Z kolei duża pojemność zbiornika z olejem minimalizuje czas poświęcany codziennej obsłudze maszyny.

Rolka dogniatająca podbieracza

pomaga utrzymać rownomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

Beznarzędziowa regulacja kół podporowych podbieracza

pozwala na szybkie i łatwe ustawienie jego wysokości roboczej, dostosowując go w prosty sposób do zmieniających się warunków terenowych i gęstości pokosu.

Indywidualne zabezpieczenie noży

przed przeciążeniem chroni siekacz przed kamieniami lub innymi elementami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

Zmodernizowany obwiązywacz siatki

uwzględniający uwagi klientów, zapewnia lepsze podawanie siatki i gwarantuje prawidłowe owinięcie beli.

Zakładanie i wymiana siatki

w zlokalizowanym z tyłu prasy obwiązywaczu, odbywa się z poziomu podłoża, bez konieczności wchodzenia na maszynę.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

Dłuższy dyszel

z możliwością wyposażenia go w oka zaczepowe o średnicy 40 mm lub 50 mm oraz kulę K80, wyposażony w podporę wału zapewniającą jego stabilność po odłączeniu maszyny od ciągnika.

Nowoczesne oświetlenie drogowe LED

zapewniające jeszcze większe bezpieczeństwo na drodze po zmroku.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym SIPMA

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przeciążenia.

Nowe elektroniczne sterowanie

nadzorujące cały cykl zbioru beli wraz z automatycznym owijaniem beli siatką, z możliwością definiowania wszystkich parametrów pracy maszyną, takich jak m.in. stopień zgniotu dla trzech warstw beli, średnica beli, ilość owinięć siatką oraz kontrolą równomierności wypełnienia komory.

FUNKCJONALNE STEROWANIE

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną;
- definiowanie ilości owiniętych beli siatką;
- kontrola równomierności wypełnienia komory;
- definiowanie średnicy beli i jej stopnia zgniotu w trzech wariantach:
  1) rdzeń beli i warstwa wierzchnia w stałym ciśnieniu;
  2) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli i zewnętrznej warstwy;
  3) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli, zewnętrznej warstwy oraz dodatkowo zwiększone ciśnienie podczas końcowego formowania beli;
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności.

MODEL		PS 2520 KRONOS	PZ 2780 SUPRA
Szerokość robocza podbieracza	mm	2200	2200
Typ komory		walcowa	pasowa
Ilość walców zwijających		17	×
Wymiary komory zwijania			
szerokość	mm	1200	1200
średnica	mm	1250	900 - 1800
Blokada komory		mechaniczna	mechaniczna
Noże tnące (maksymalna liczba)	szt.	● (15)	● (15)
Zabezpieczenie noży		mechaniczne	mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna	hydrauliczna
System odblokowywania		ruchoma podłoga	ruchoma podłoga
Koła kopiujące		pneumatyczne	pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540	540
Zapotrzebowanie mocy			
bez cięcia	kW (KM)	60 (82)	60 (82)
z cięciem	kW (KM)	80 (110)	75 (102)
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny		●	●
rolka dogniatająca		●	●
obwiązywacz siatką		●	●
sterowanie elektroniczne		●	●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●	●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●	●
automatyczne smarowanie łożysk		○	×
sprzęg prasy		○	×
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5		×	×
szerokie ogumienie 500 / 50 - 17		●	●
oko zaczepowe o średnicy 50 mm		●	●
oko zaczepowe o średnicy 40 mm		○	○
zaczep kulowy K80		○	○
Wymiary			
długość	mm	4600	5020
szerokość	mm	2800	2800
wysokość	mm	2500	3050
Masa	kg	3500	3550

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

2 LATA gwarancji DWULETNIA GWARANCJA

WAŁ PRZEGUBOWO-TELESKOPOWY W CENIE MASZYNY

SIPMA

SIPMA S.A., ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, Polska
tel. (+48) 81 44 14 400, www.sipma.pl

Miejsce na dane Autoryzowanego Dealera SIPMA

Szczegółowe informacje nt. produktów uzyskają Państwo w SIPMA S.A. oraz u Autoryzowanych Dealerów SIPMA. Zapraszamy do kontaktu.

Niniejsza publikacja nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i jest publikowana w celach informacyjnych. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.

Zeskanuj kod QR smartfonem

KP-04.19-PL-26.06