SIPMA

OWIJARKI BEL

SIPMA OZ 7500 TEKLA
SIPMA OS 7510 KLARA
SIPMA OS 7520 MIRA
SIPMA OS 7521 MIRA
SIPMA OS 7530 MAJA
SIPMA OS 7531 MAJA
SIPMA OS 7650 GAJA
SIPMA OR 7532 DIANA

www.sipma.pl

OWIJARKI BEL

Technologia sporządzania sianokiszonek w postaci bel zwijanych, a następnie owiniętych folią, zapewnia najwyższą jakość paszy.

Podstawowymi maszynami tej technologii są owijarki przeznaczone do owijania bel wykonanych z półsuchej trawy lub roślin motylkowych o 40-50% zawartości suchej masy. Do owijania bel stosuje się specjalną rozciągliwą folię samoprzylepną, która zabezpiecza zakiszany materiał przed dostępem powietrza, wilgoci i światła. Proces zakiszania trwa około 6 tygodni, po czym pasza nadaje się do skarmiania.

SIPMA oferuje owijarki bel posiadające nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne, spełniające wymagania każdego użytkownika.

Główne zalety proponowanej technologii to:

- uniezależnienie się od warunków atmosferycznych;
- możliwość zakiszania niewielkich ilości paszy;
- brak strat związanych z procesem zbioru, zakiszania, przechowywania i skarmiania;
- łatwe pobieranie i porcjowanie paszy;
- niskie nakłady pracy ludzkiej;
- wyeliminowanie zanieczyszczania środowiska przez soki kiszonkowe.

OWIJARKI BEL
SIPMA OZ 7500 TEKLA ▪ SIPMA OS 7510 KLARA

Solidna rama

wykonana jest z giętych i spawanych kształtowników, co sprawia, że cała konstrukcja jest stabilna i odporna na przeciążenia.

Uniwersalny podajnik folii

stosowany w owijarkach SIPMA umożliwia stosowanie folii o szerokości 0,5 i 0,75 m. Folia o szerokości 0,75 m do owinięcia beli wymaga tylko 16 obrotów stołu i znacznie przyspiesza czas owijania. Podajnik napręża folię w czasie owijania, zapewniając szczelne i dokładne owinięcie beli.

CZAS OWIJANIA 120 sek.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii 1

zapewniają wstępny naciąg folii i odpowiednią jej przyczepność podczas owijania.

Licznik bel

wskazuje aktualną ilość owinięć beli folią oraz informuje o zakończeniu cyklu owijania beli.

Sposób owijania

załadowanej beli polega na tym, że kolejne warstwy folii zachodzą na siebie z zakładką 50% zapewniając prawidłowe przechowywanie i skuteczne zakiszanie zielonki.

SIPMA OZ 7500 TEKLA

Stacjonarna owijarka bel SIPMA OZ 7500 TEKLA przeznaczona jest do małych i średnich gospodarstw. Montowana jest na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika.

Przechylny stół 2

umożliwia wyładunek owiniętej beli zabezpieczając ją przed uszkodzeniami mechanicznymi. Po odblokowaniu zatrzasku rama owijarki unoszona jest do góry za pomocą podnośnika hydraulicznego ciągnika i następuje odtoczenie się beli do tyłu.

Konstrukcja zawieszana

na TUZ ciągnika umożliwia owijanie bel w miejscu składowania przy zastosowaniu urządzenia załadowczego.

Specjalnie przetłaczane walce

zapewniają prawidłowe owijanie beli, dzięki temu nawet niekształtne bele obracają się właściwie.

Trwałe, bezobsługowe łożyska

zapewniają długą i bezawaryjną pracę.

Obcinacz folii (wyposażenie dodatkowe) 3

umożliwia odcięcie folii podczas obrotu stołu po wyładunku bel.

Stawiacz bel (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia stawianie bel na denku (z prawej bądź lewej strony owijarki).

SIPMA OS 7510 KLARA

Samozaładowcza owijarka bel SIPMA OS 7510 KLARA zamocowana jest na TUZ ciągnika, dodatkowo posiada koła podporowe. Wyposażona jest w urządzenie załadowcze, które tyłem załadowuje zwinięte bele. Proces owijania może być realizowany w czasie przejazdu do następnej beli lub do miejsca składowania. Owijarka bel jest wyposażona w nowoczesny i uniwersalny podajnik na folię o szerokości 0,5 i 0,75 m oraz urządzenie chwytająco-obcinające folię, dzięki któremu ingerencja użytkownika wymagana jest tylko przy zakładaniu nowej rolki folii. Sterowanie odbywa się z kabiny ciągnika poprzez rozdzielacz hydrauliczny.

Konstrukcja zawieszana

na TUZ ciągnika umożliwia dużą mobilność owijarki i niską pracochłonność dzięki jednoosobowej obsłudze.

Koła obracające się wokół własnej osi pionowej 4

(typu fortepianowego) w połączeniu z mocowaniem maszyny na TUZ ciągnika zapewniają dużą zwrotność zespołu ciągnik - owijarka.

Dyszel (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia agregację owijarki poprzez zaczep transportowy ciągnika.

Chwytak folii (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia chwytanie i obcinanie folii w trudnych warunkach pogodowych.

Hydrauliczna blokada stołu (wyposażenie dodatkowe)

zapobiega obrotowi stołu podczas jazdy po nierównościach.

PRACA TYŁ - TYŁ

CZAS OWIJANIA 120 sek.

MODEL		OZ 7500 TEKLA	OS 7510 KLARA
Rozmiary bel			
średnica owijanych bel	mm	1300	1200 - 1300
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250	≤ 1300
Maksymalna masa beli	kg	1000	1000
Szerokość folii	mm	500 / 750	500 / 750
Czas owinięcia beli	sek.	~ 120	~ 120
Minimalna liczba owinięć		dwukrotna	dwukrotna
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	28,5 (38)	20 (30)
Wyposażenie			
stawiacz bel		○	×
dyszel (d = 40 mm)		×	○
dyszel (d = 50 mm)		×	○
chwytak folii		×	●
obcinacz folii		○	●
hydrauliczna blokada stołu		×	○
mechaniczna blokada stołu		×	●
Wymiary			
długość	mm	2600	2170
szerokość	mm	1200	1940
wysokość	mm	1200	2150
Masa	kg	480	780

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

OWIJARKI BEL
SIPMA OS 7520 MIRA ▪ SIPMA OS 7521 MIRA

PRACA BOK - TYŁ

CZAS OWIJANIA 60 sek.

Układ technologiczny „bok-tył"

umożliwia pracę w kierunku równoległym lub prostopadłym do kierunku pracy prasy (w poprzek pola), zapewnia szybki załadunek beli, owijanie folią w czasie przejazdu do następnej beli i dużą wydajność.

Uniwersalny podajnik folii 5

umożliwia stosowanie folii o szerokości 0,5 i 0,75m.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii 6

zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i odpowiednią jej przyczepność podczas owijania.

Stawiacz bel 7

umożliwia stawianie bel na denku lub odtaczanie bel na ich powierzchni tocznej na pole, zabezpiecza owiniętą belę przed ewentualnymi uszkodzeniami w czasie rozładunku.

Hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii 8

działa automatycznie po każdym owinięciu beli folią. Zapewnia znaczne przyspieszenie procesu owijania i zwiększa jego wydajność.

Szerokie ogumienie

zapewnia możliwość pracy w terenach podmokłych i torfowych.

Autonomiczny układ zasilania hydraulicznego 9 **(wyposażenie dodatkowe):**

- odseparowuje instalację hydrauliczną owijarki od instalacji hydraulicznej współpracującego ciągnika;
- zapewnia stałe i optymalne zapotrzebowanie oleju zasilającego blok hydrauliczny owijarki;
- utrzymuje stały poziom czystości oleju w instalacji.

SIPMA OS 7520 MIRA

Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7520 MIRA jest ekonomiczną, samozaładowczą wersją owijarek bel serii MIRA, sterowaną mechanicznie za pomocą dźwigni rozdzielacza.

Licznik owinięć bel 10

wskazuje aktualną ilość owinięć beli folią, informuje o zakończeniu cyklu owijania oraz zlicza owinięte bele.

Dźwignia rozdzielacza 11

umożliwia sterowanie owijarką z kabiny ciągnika.

SIPMA OS 7521 MIRA

Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7521 MIRA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samozaładowczą zaczepianą do ciągnika. Pełną automatykę całego procesu zapewnia zaawansowany system sterujący z możliwością wcześniejszego zaprogramowania parametrów pracy.

PRACA BOK - TYŁ

CZAS OWIJANIA 60 sek.

STEROWANIE ELEKTRONICZNE

Zaawansowany blok hydrauliczny

zapewnia mniejsze opory przepływu w układzie hydraulicznym oraz daje większe możliwości sterowania dzięki dostępnej opcji ustawiania prędkości wszystkich elementów roboczych owijarki.

Układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing (wyposażenie dodatkowe)

wpływa na dodatkowe zmniejszenie zużycia paliwa i wydłużenie żywotności pompy hydraulicznej ciągnika.

Poprawa kultury pracy układu hydraulicznego

zapewnia dwukrotną redukcje średniego ciśnienia pracy, co podwójnie zmniejsza zużycie energii.

Czujnik na łapie załadowczej 12

umożliwia automatyczne i samoczynne zainicjowanie procesu owijania.

Hamulec silnika napędowego

uniemożliwia samoczynne przestawianie się stołu podczas przejazdów.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwanie owijarki;
- bieżąca graficzna wizualizacja procesu owijania;
- pomiar liczby owiniętych bel;
- zaprogramowanie liczby owinięć (w zależności od szerokości folii), po osiągnięciu której następuje automatyczne przejście do kolejnego etapu pracy;
- wyświetlanie stanu czujników (ocena sprawności lub niesprawności ich działania) umożliwia usunięcie usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu;
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania sterowania elektronicznego na owijarce;
- automatyczne ustawienie maszyny do pracy i transportu;
- duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny pokazujący aktualne parametry pracy;
- płynna regulacja prędkości obrotu oraz unoszenia i opadania stołu owijarki;
- płynna regulacja prędkości unoszenia i opadania łapy załadowczej;
- możliwość korekty ilości obrotów stołu bez przerywania procesu owijania;

FUNKCJONALNE STEROWANIE

- możliwość korekty prędkości obrotowej stołu bez przerywania procesu owijania;
- możliwość pauzy automatycznego trybu owijania stołu i wznowienia go w miejscu składowania;
- kontrola podawania folii - dodatkowy czujnik folii wstrzymuje proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia;
- kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju;
- edycja wszystkich parametrów pracy trybu automatycznego;
- obsługa języków obcych.

MODEL		OS 7520 MIRA	OS 7521 MIRA
Rozmiary bel			
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1500	1200 - 1500
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250	≤ 1250
Maksymalna masa beli	kg	1000	1000
Szerokość folii	mm	500 / 750	500 / 750
Napęd owijarki		hydrauliczny	hydrauliczny
Czas owinięcia beli	sek.	~ 60	~ 60
Zapotrzebowanie oleju	l/min.	20 - 90	20 - 90
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Wyposażenie			
stawiacz bel		●	●
uniwersalny podajnik folii (500 / 750)		●	●
zasobnik na rolki folii		●	●
hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii		●	●
sterowanie elektroniczne		×	●
sterowanie dźwignią rozdzielacza		●	×
instalacja elektryczna umożliwiająca poruszanie po drogach publicznych		●	●
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5		●	●
układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing		×	○
autonomiczny układ zasilania hydraulicznego		○	○
Wymiary w pozycji roboczej			
długość	mm	4600	4600
szerokość	mm	4100	4100
wysokość	mm	2300	2300
Wymiary w pozycji transportowej			
długość	mm	4600	4600
szerokość	mm	2400	2400
wysokość	mm	2800	2800
Masa	kg	1540	1550

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

OWIJARKI BEL
SIPMA OS 7530 MAJA ▪ SIPMA OS 7531 MAJA ▪ SIPMA OS 7650 GAJA

PRACA PRZÓD - TYŁ

CZAS OWIJANIA 100 sek.

Układ technologiczny „przód-tył”

umożliwia pracę w takim samym kierunku jak prasą (wzdłuż pola), zapewnia szybki załadunek beli, owijanie folią w czasie przejazdu do następnej beli i dużą wydajność oraz sprzęgnięcie owijarki z prasą, zapewniając jednoczesne zwijanie i owijanie beli w jednym przejeździe roboczym.

Uniwersalny podajnik folii 13
(SIPMA OS 7530 MAJA i SIPMA OS 7531 MAJA)

umożliwia stosowanie folii o szerokości 0,5 i 0,75m.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii 14

zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i odpowiednią jej przyczepność podczas owijania.

Stawiacz bel 15

umożliwia stawianie bel na denku lub odtaczanie bel na ich powierzchni tocznej na pole, zabezpiecza owiniętą belę przed ewentualnymi uszkodzeniami w czasie rozładunku.

Szerokie ogumienie 16

zapewnia możliwość pracy w terenach podmokłych i torfowych.

Autonomiczny układ zasilania hydraulicznego 17
(wyposażenie dodatkowe)

- odseparowuje instalację hydrauliczną owijarki od instalacji hydraulicznej współpracującego ciągnika;
- zapewnia stałe i optymalne zapotrzebowanie oleju zasilającego blok hydrauliczny owijarki;
- utrzymuje stały poziom czystości oleju w instalacji.

Hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii 18

działa automatycznie po każdym owinięciu beli folią. Zapewnia znaczne przyspieszenie procesu owijania i zwiększa jego wydajność.

Przestawny dyszel 19

w pozycji pracy i transportu umożliwia w sposób efektywny zbiór bel. Ułatwia także przestawianie maszyny oraz jej transport po drogach dojazdowych (w tym publicznych) na pole.

SIPMA OS 7530 MAJA

Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7530 MAJA jest ekonomiczną, samozaładowczą wersją owijarek bel serii MAJA, sterowaną mechanicznie za pomocą dźwigni rozdzielacza.

Licznik owinięć bel 20

wskazuje aktualną ilość owinięć beli folią, informuje o zakończeniu cyklu owijania oraz zlicza owinięte bele.

Dźwignia rozdzielacza 21

umożliwia sterowanie owijarką z kabiny ciągnika.

SIPMA OS 7531 MAJA

Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7531 MAJA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samozaładowczą zaczepianą do ciągnika. Pełną automatykę całego procesu zapewnia zaawansowany system sterujący z możliwością wcześniejszego zaprogramowania parametrów pracy.

PRACA PRZÓD - TYŁ

CZAS OWIJANIA 100 sek.

STEROWANIE ELEKTRONICZNE

FUNKCJONALNE STEROWANIE

Funkcje sterowania elektronicznego:

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwanie owijarki;
- bieżąca graficzna wizualizacja procesu owijania;
- pomiar ilości owiniętych bel;
- zaprogramowanie liczby owinięć (w zależności od szerokości folii), po osiągnięciu której następuje automatyczne przejście do kolejnego etapu pracy;
- wyświetlanie stanu czujników (ocena sprawności lub niesprawności ich działania) umożliwia usunięcie usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu;
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania sterowania elektronicznego na owijarce;

- automatyczne ustawienie maszyny do pracy i transportu;
- możliwość korekty ilości obrotów stołu bez przerywania procesu owijania;
- możliwość pauzy automatycznego trybu owijania stołu i wznowienia go w miejscu składowania;
- obsługa języków obcych.

SIPMA OS 7650 GAJA

Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7650 GAJA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samozaładowczą zaczepianą do ciągnika. Pełną automatykę całego procesu zapewnia zaawansowany system sterujący z możliwością wcześniejszego zaprogramowania parametrów pracy.

Owijarka wyróżnia się zaawansowanym systemem hydraulicznym, który rozbudowano o hydraulicznie przestawny dyszel. Przewaga widoczna jest również w samej ekonomice procesu owijania, która pozwala na zaoszczędzenie czasu pracy o 12 godzin na 1000 bel oraz zmniejszenie zużycia paliwa o 110 litrów w przeliczeniu na 1000 bel.

Oprócz niewątpliwych zalet owijarek z serii MAJA owijarka GAJA posiada wzmocnioną konstrukcję umożliwiającą pracę z belami o masie do 1200 kg oraz sterowanie elektroniczne nowej generacji wyświetlające graficzną symulację pracy owijarki.

PRACA PRZÓD - TYŁ

CZAS OWIJANIA 60 sek.

STEROWANIE ELEKTRONICZNE

HYDRAULICZNIE PRZESTAWNY DYSZEL

ZWIĘKSZONA ŁADOWNOŚĆ BELI DO 1200 KG

Zaawansowany blok hydrauliczny

zapewnia mniejsze opory przepływu w układzie hydraulicznym oraz daje większe możliwości sterowania dzięki dsostępnej opcji ustawiania prędkości wszystkich elementów roboczych owijarki.

Układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing (wyposażenie dodatkowe)

wpływa na dodatkowe zmniejszenie zużycia paliwa i wydłużenie żywotności pompy hydraulicznej ciągnika.

Poprawa kultury pracy układu hydraulicznego

zapewnia podwójne zmniejszenie zużycia energii poprzez dwukrotną redukcję średniego ciśnienia pracy.

Kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju

sygnalizuje konieczność jego wymiany, gdy przekroczony zostanie dopuszczalny stan jego zanieczyszczenia.

Hydraulicznie przestawny dyszel 22

w pozycji pracy i transportu umożliwia w sposób efektywny zbiór bel. Ułatwia także przestawianie maszyny oraz jej transport po drogach dojazdowych (w tym publicznych) na pole.

Czujnik na łapie załadowczej 23

umożliwia automatyczne i samoczynne zainicjowanie procesu owijania.

Płynna regulacja prędkości

unoszenia i opadania łapy załadowczej oraz stołu wychylnego owijarki.

Płynna regulacja prędkości obrotowej

stołu owijarki umożliwia dostosowanie prędkości do masy beli, również podczas trwającego procesu owijania.

Podajnik folii DUO (wyposażenie dodatkowe)

daje możliwość owijania beli dwiema rolkami folii jednocześnie, co z kolei przekłada się znacząco na skrocenie cyklu pracy maszyny. Zastosowanie tego rozwiązania pozwala na uzyskanie poprawnego owinięcia beli już po 10 jej obrocie (dla 4 warstw folii).

Dodatkowy czujnik folii 24

wstrzymuje proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia.

Hamulec silnika napędowego

uniemożliwia samoczynne przestawianie stołu podczas przejazdów.

Duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny

umożliwia w prosty i intuicyjny sposób wprowadzanie parametrów pracy oraz czytelnie obrazuje stan czujników owijarki.

Sterowanie elektroniczne

zapewnia w pełni automatyczną pracę maszyny oraz nadzoruje wszystkimi parametry jej pracy.

FUNKCJONALNE STEROWANIE

Funkcje sterowania elektronicznego:

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwanie owijarki;
- bieżąca graficzna wizualizacja procesu owijania;
- pomiar liczby owiniętych bel;
- zaprogramowanie liczby owinięć (w zależności od szerokości folii), po osiągnięciu której następuje automatyczne przejście do kolejnego etapu pracy;
- wyświetlanie stanu czujników (ocena sprawności lub niesprawności ich działania) umożliwia usunięcie usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu;
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania sterowania elektronicznego na owijarce;
- automatyczne ustawienie maszyny do pracy i transportu;
- duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny pokazujący aktualne parametry pracy;
- płynna regulacja prędkości obrotu oraz unoszenia i opadania stołu owijarki;
- płynna regulacja prędkości unoszenia i opadania łapy załadowczej;
- możliwość korekty ilości obrotów stołu bez przerywania procesu owijania;
- możliwość korekty prędkości obrotowej stołu bez przerywania procesu owijania;
- możliwość pauzy automatycznego trybu owijania stołu i wznowienia go w miejscu składowania;
- kontrola podawania folii - dodatkowy czujnik folii wstrzymuje proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia;
- kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju;
- edycja wszystkich parametrów pracy trybu automatycznego;
- obsługa języków obcych.

MODEL		OS 7530 MAJA	OS 7531 MAJA	OS 7650 GAJA
Rozmiary bel				
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1500	1200 - 1500	1200 - 1500
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250	≤ 1250	≤ 1250
Maksymalna masa beli	kg	1000	1000	1200
Szerokość folii	mm	500 / 750	500 / 750	750
Napęd owijarki		hydrauliczny	hydrauliczny	hydrauliczny
Czas owinięcia beli	sek.	~ 100	~ 100	~60
Zapotrzebowanie oleju	l/min.	≥ 20	20 - 40	20 - 90
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Wyposażenie				
stawiacz bel		●	●	●
uniwersalny podajnik folii (500 / 750)		●	●	×
zasobnik na rolki folii		●	●	●
hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii		●	●	●
sterowanie elektroniczne		×	●	●
sterowanie dźwignią rozdzielacza		●	×	×
instalacja elektryczna umożliwiająca poruszanie po drogach publicznych		●	●	●
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5		●	●	●
układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing		×	×	○
autonomiczny układ zasilania hydraulicznego		○	○	○
podajnik folii DUO		×	×	○
znacznik beli		○	○	○
Wymiary w pozycji roboczej				
długość	mm	5760	5760	5760
szerokość	mm	3160	3160	3160
wysokość	mm	2210	2210	2210
Wymiary w pozycji transportowej				
długość	mm	5820	5820	5820
szerokość	mm	2350	2350	2350
wysokość	mm	2430	2430	2430
Masa	kg	1360	1360	1420

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

OWIJARKA BEL
SIPMA OR 7532 DIANA

Owijarka bel SIPMA OR 7532 DIANA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samozaładowczą zaczepianą do ciągnika. Oprócz systemu konwencjonalnego może pracować także w systemie 3D, umożliwiającym zmniejszenie zużycia folii o około 25%. Posiada pełną automatykę całego procesu owijania, którą zapewnia elektroniczny sterownik pozwalający na wcześniejsze zaprogramowanie parametrów cyklu pracy.

Owijarka daje użytkownikowi wybór między:
- maksymalną szybkością owijania;
- minimalnym zużyciem folii.

PRACA PRZÓD - TYŁ

CZAS OWIJANIA 50 - 65 sek.

STEROWANIE ELEKTRONICZNE

HYDRAULICZNIE PRZESTAWNY DYSZEL

3D SYSTEM OWIJANIA 3D

Konstrukcja owijarki

pozwala poza owijaniem konwencjonalnym również na owijanie bel w dwóch płaszczyznach - tzw. owijanie 3D. Efekt ten uzyskuje się poprzez pochylenie podajników folii. Wynikiem takiego sposobu owijania jest oszczędność folii na poziomie ok. 25%.

Układ technologiczny „przód-tył” 25

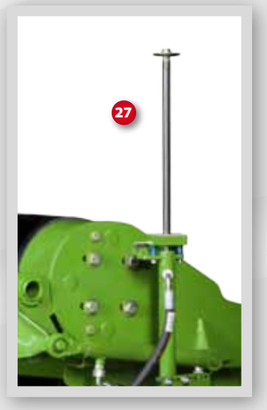
umożliwia pracę w kierunku „za prasą”, zapewnia szybki załadunek beli, owijanie folią w czasie przejazdu do następnej beli oraz sprzęgnięcie owijarki z prasą, zapewniając jednoczesne zawijanie i owijanie beli w jedynym przejeździe roboczym.

Stawiacz bel 26

umożliwia stawianie bel na denku, co zabezpiecza owinięte bele przed ewentualnymi uszkodzeniami w czasie rozładunku.

Zużycie folii na belę

podczas owijania konwencjonalnego wynosi ok. 60 m folii, natomiast podczas owijania 3D wartość ta maleje do ok. 45 m.



Hydrauliczne chwytaczo-obcinacze folii 27

działają automatycznie po każdym owinięciu beli folią, zapewniając znaczne przyspieszenie procesu owijania i jego wydajność.

Szerokie ogumienie 28

zapewnia możliwość pracy na terenach podmokłych i torfowych.

Podajniki folii 29

umożliwiają stosowanie folii o szerokości 0,75 m.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii 30

zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i jej odpowiednią przyczepność podczas owijania.

Zasobnik na 6 dodatkowych rolek folii 31

umożliwia płynną i ekonomiczną pracę bez zbędnych przestojów.

Hydraulicznie przestawny dyszel 32

ułatwia przestawienie maszyny oraz jej transport po drogach dojazdowych na pole.

Układ hydrauliczny z funkcja Load-Sensing

wpływa na dodatkowe zmniejszenie zużycia paliwa i wydłużenie żywotności pompy hydraulicznej ciągnika.

TECHNIKA OWIJANIA

Szybkość owijania

jest zależna od wybranej techniki owijania bel:
- **owijanie konwencjonalne 2D** - cykl owijania trwa ok. 50 sek., a do owinięcia beli wystarczy tylko 8 obrotów ramion. Owijanie 2D daje możliwość oszczędzania czasu pracy;
- **owijanie 3D** - cykl owijania trwa ok. 65 sek. i realizowany jest w dwóch etapach: owijanie obwodowe przy poziomym położeniu podajników folii i owijanie powierzchni bocznych (denek beli) przy pionowym położeniu podajników folii. Owijanie 3D jest bardziej pracochłonne, ale pozwala zmniejszyć zużycie folii o ok. 25%.

Sterowanie elektroniczne

zapewnia w pełni automatyczną pracę maszyny oraz nadzoruje wszystkie parametry jej pracy.

FUNKCJONALNE STEROWANIE

Funkcje sterowania elektronicznego:

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwanie owijarki;
- bieżąca obserwacja procesu owijania (licznik ilości owinięć);
- pomiar ilości owiniętych bel;
- pomiar czasu pracy urządzenia [h] z dokładnością do 1 minuty;
- zaprogramowanie ilości owinięć (możemy zaprogramować ilość owinięć, po przekroczeniu której kończy się cykl owijania);
- wyświetlanie stanu czujników (ponieważ czujniki najbardziej narażone są na uszkodzenia mechaniczne, mamy możliwość szybkiej oceny sprawności ich działania i ewentualnego usunięcia usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu);
- duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny obrazuje aktualne parametry pracy;
- płynna regulacja prędkości obrotowej ramion w czasie pracy;
- programowanie prędkości unoszenia i opadania łapy załadowczej;
- kontrola podawania folii - dodatkowe czujniki folii wstrzymują proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia;
- kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju;
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania na owijarce;
- wyświetlenie na ekranie informacji dotyczących pracy w całym bieżącym sezonie.

2 LATA gwarancji — DWULETNIA GWARANCJA

MODEL		OR 7532 DIANA
Rozmiary bel		
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1500
szerokość owijanych bel	mm	≤1200
Maksymalna masa beli	kg	1000
Szerokość folii	mm	750
Napęd owijarki		hydrauliczny
Czas owinięcia beli	sek.	50 - 65
Zapotrzebowanie oleju	l/min	≥ 35
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	37 (50)
Wyposażenie		
stawiacz bel		●
podajniki folii (750)		●
zasobnik na rolki folii		●
hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii		●
sterowanie elektroniczne		●
instalacja elektryczna umożliwiająca poruszanie po drogach publicznych		●
hydraulicznie przestawny dyszel		●
szerokie ogumienie 340 / 55 - 16 14 PR		●
układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing		●
Wymiary w pozycji roboczej		
długość	mm	5490
szerokość	mm	3680
wysokość	mm	2890
Wymiary w pozycji transportowej		
długość	mm	4230
szerokość	mm	2380
wysokość	mm	2890
Masa	kg	1550

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA

SIPMA S.A., ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, Polska
tel. (+48) 81 44 14 400, www.sipma.pl

Miejsce na dane Autoryzowanego Dealera SIPMA

Szczegółowe informacje nt. produktów uzyskają Państwo w SIPMA S.A. oraz u Autoryzowanych Dealerów SIPMA. Zapraszamy do kontaktu.

Niniejsza publikacja nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i jest publikowana w celach informacyjnych. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.

Zeskanuj kod QR smartfonem

KP-06.13-PL-24.01