



## ROZDRABNIACZE BEL

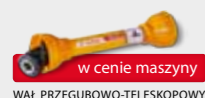


SIPMA RB 1200 KRUK  
SIPMA RB 1500 KRUK

[www.sipma.pl](http://www.sipma.pl)


# ROZDRABNIACZE BEL SIPMA RB 1200 KRUK - SIPMA RB 1500 KRUK

Rozdrabniacze bel SIPMA RB 1200 KRUK i SIPMA RB 1500 KRUK przeznaczone są do rozdrabniania, zadawania lub ścielenia bel słomy, siana i sianokiszonki w budynkach inwentarskich lub na otwartej przestrzeni.



 **MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ  
ROZDRABNIANEJ BELI 1,2 / 1,5 m**

 **MAKSYMALNA ŚREDNICA  
ROZDRABNIANEJ BELI 1,5 / 1,8 m**

 **STEROWANIE ELEKTRONICZNE  
(SIPMA RB 1500 KRUK)**



## Uniwersalna konstrukcja rozdrabniaczy **1**

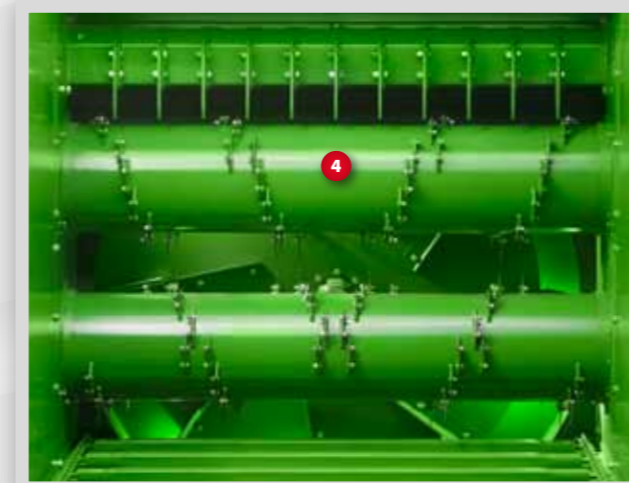
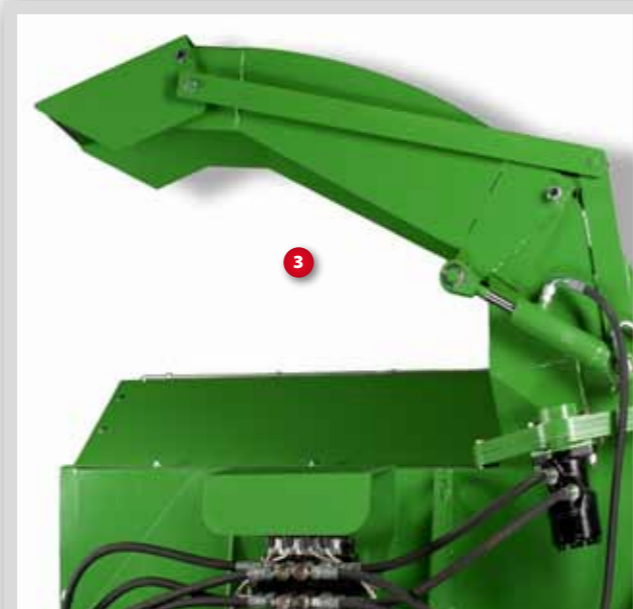
umożliwia zadawanie sianokiszonki i ścielenie słomy w budynkach inwentarskich oraz na otwartej przestrzeni. Rozdrabniacz bel SIPMA RB 1200 KRUK przeznaczony jest do rozdrabniania bel cylindrycznych, a SIPMA RB 1500 KRUK do rozdrabniania bel cylindrycznych i prostopadłościennych.

## Sterowanie maszyną z pozycji operatora **2**

w rozdrabniaczu SIPMA RB 1200 KRUK za pomocą trzysekcyjnego rozdzielacza hydraulicznego, a w rozdrabniaczu SIPMA RB 1500 KRUK poprzez sterowanie elektroniczne.

## Hydraulicznie sterowany kanał wyrzutowy **3**

pozwala na kierowanie rozdrobnionego materiału bezpośrednio do żłobów i regulację zasięgu wyrzutu na odległość do ok. 14 m (np. przy ścieleniu słomy). W rozdrabniaczu SIPMA RB 1500 KRUK obrotowy kanał wyrzutowy posiada płynną regulację kierunku o kąt 200°.



## Bęben nożowy **4**

rozdrabnia materiał i podaje na łopatki wirnika wyrzutowego, zapewniając dużą przepustowość i wydajność maszyny, natomiast model SIPMA RB 1500 KRUK posiada dwa bębny rozdrabniające.

## Ruszt montowany nad bębniem nożowym **5**

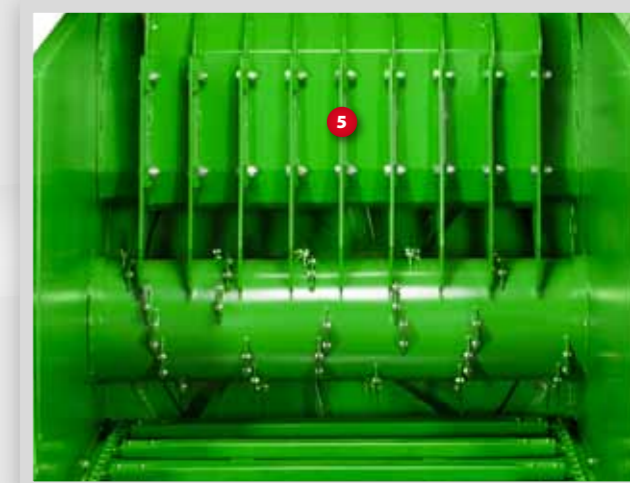
zapewnia równomierne podawanie materiału na bęben nożowy, zabezpiecza maszynę przed zapchaniem oraz zwiększa jej trwałość i niezawodność.

## Mechaniczny, łańcuchowy przenośnik podłogowy **6**

dzięki napędowi hydraulicznemu może pracować ze zmienną prędkością, regulowaną bezstopniowo.

## Tylna ściana załadowcza **7**

uruchamiana siłownikiem hydraulicznym pozwala na łatwy i szybki załadunek beli na maszynę.



## Regulator przepływu oleju w rozdzielaczu hydraulicznym

umożliwia sterowanie prędkością przenośnika podłogowego, który przesuwają materiał na bęben rozdrabniający. Daje to możliwość dostosowania prędkości liniowej przenośnika do rodzaju rozdrabnianego materiału oraz zapewnia optymalne wykorzystanie możliwości eksploatacyjnych maszyny.

## System monitorowania strefy załadunku

w rozdrabniaczu SIPMA RB 1200 KRUK pozwala użytkownikowi obserwować pełny proces załadunku beli. Zastosowane komponenty, takie jak kamera z szerokokątnym obiektywem umieszczona w tylnej części komory roboczej oraz duży, czytelny wyświetlacz znacząco zwiększają bezpieczeństwo i komfort pracy maszyny.





MODEL		RB 1200 KRUK	RB 1500 KRUK
Maksymalny zasięg kładzenia słomy	m	14	15
Maksymalna wysokość zadawania paszy	mm	1200	2500
Maksymalna szerokość rozdrabnianej beli	mm	1200	1500
Maksymalna średnica rozdrabnianej beli	mm	1500	1800
Szacowany czas rozdrabniania beli słomy	min	3	2
Liczba jednocześnie rozdrabnianych bel	szt.	1	2
Długość skrzyni ładunkowej	mm	1350	2350
Szerokość skrzyni ładunkowej	mm	1300	1600
Obroty WOM	obr./min	540	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	40 (55)	60 (80)
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy		●	●
Wymiary			
długość	mm	3400	4960
szerokość	mm	2000	2380
wysokość	mm	1850	2800
Masa	kg	1200	2100

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



DWULETNIĄ GWARANCJĄ



WAŁ PRZEGUBOWO-TELESKOPOWY  
W CENIE MASZYNY

**SIPMA**

SIPMA S.A., ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, Polska  
tel. (+48) 81 44 14 400, www.sipma.pl

Miejsce na dane Autoryzowanego Dealera SIPMA

Szczegółowe informacje nt. produktów uzyskują Państwo w SIPMA S.A. oraz u Autoryzowanych Dealerów SIPMA. Zapraszamy do kontaktu.

Niniejsza publikacja nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i jest publikowana w celach informacyjnych. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



zeskanyj kod QR  
smartfonem