



KATALOG PRODUKTÓW



2018/2019



Od ponad 25 lat SIPMA z powodzeniem wprowadza na rynek krajowy i zagraniczny bogatą ofertę maszyn rolniczych.

Produkujemy najwyższej klasy sprzęt rolniczy, przywiązując ogromną wagę do tendencji rynkowych, jak i indywidualnych potrzeb naszych klientów.

Specjalizujemy się w produkcji pras i owijarek, poszerzając jednocześnie ofertę produktów SIPMA.

Wybierając produkty SIPMA, postawiłeś na jakość!

MISJA SIPMA

*Mierzyć na szczycie doskonałości
we wszystkim co robimy,
wkładając w to twórczy wysiłek
i profesjonalną pracę,
zachowując nasze podstawowe wartości:
troskę o klienta i własnych pracowników,
stwarzając wszystkim najlepsze warunki
do samorealizacji.*

Leszek Kępa
Prezes Zarządu SIPMA S.A.



Gwarancją wysokiej jakości produktów oferowanych przez SIPMA jest nowoczesny, stale nadzorowany proces realizacji produkcji oraz doświadczona kadra techniczna. Produkty poddawane są szczegółowym badaniom i ocenie zgodności w Centrum Badań i Rozwoju, a o bezpieczeństwie ich użytkowania świadczy oznaczenie CE.

str. 4  KOŚIARKI DYSKOWE	str. 10  PRZETRZĄSARKI	str. 12  ZGRABIARKI
str. 17  PRASA ZMIENNO- KOMOROWA	str. 20  PRASY STAŁO- KOMOROWE	str. 36  PRASA SIŁUJĄCA
str. 38  OWIJARKI BEL	str. 56  WÓZ SERTYFIKUJĄCY	str. 58  ROZDRABNIACZE BEL
str. 60  PRASY KOSTKUJĄCE	str. 71  ROZSIEWACZE NAWOZÓW	str. 66  ROZRZUTNIKI OBORNIKA
str. 74  ZGNIATACZE ZIARNA	str. 78  SIECZKARNIE DO ROŚ- LIN ENERGETYCZNYCH	str. 82  WAŁY PRZEGUBOWO- TELESKOPOWE
str. 86  FINANSOWANIE SIPMA	str. 88  ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE	str. 89  GRUPA SIPMA

SIPMA

KOSIARKI DISKOWE

SIPMA KD 2510 KOS
SIPMA KD 2910 KOS
SIPMA KD 2515 KOS
SIPMA KD 2915 KOS

NOWY PRODUKT

NOWY PRODUKT

NOWY PRODUKT

NOWY PRODUKT



SIPMA KD 2910 KOS

Dolnonapędowa konstrukcja kosiarek zapewnia równomierne rozłożenie materiału na całej szerokości pokosu, co gwarantuje równomierne przesychanie skoszonej trawy oraz umożliwia bezpośredni zbiór prasą zwijającą (eliminując przetrząsanie i zgrabianie).

Kosiarki dyskowe tylne serii KOS są najnowszymi propozycjami kosiarek z zawieszeniem centralnym lub z zawieszeniem bocznym, które SIPMA wprowadziła do swojej oferty. Kosiarki dyskowe KOS tworzą grupę kosiarek o nowoczesnej konstrukcji, solidnych ramach i sprawdzonej funkcjonalności. Kosiarki dyskowe dolnonapędowe są stosowane do koszenia wszelkich upraw zielonych przeznaczonych do bezpośredniego skarmiania, na siano lub do zakiszania.

KOSIARKI DISKOWE TYLNE Z ZAWIESZENIEM BOCZNYM

SIPMA KD 2510 KOS

NOWY PRODUKT

SIPMA KD 2910 KOS

NOWY PRODUKT



SIPMA KD 2510 KOS

Spawana rama z profili giętych i blaszanych

przy niewielkiej masie, gwarantuje dużą wytrzymałość, umożliwia łatwe zawieszenie kosiarki na TUZ ciągnika, zapewniając przy tym duży komfort pracy oraz wysoką jej efektywność.

Boczne zawieszenie listwy tnącej

pomimo prostej konstrukcji, gwarantuje kopiowanie terenu oraz równomierny nacisk listwy tnącej na podłoże.

Wał przegubowo-teleskopowy SIPMA wyposażony w sprzęgło jednokierunkowe

zapewnia płynne zatrzymanie elementów wirujących maszyny i zabezpiecza napędy dysków przed uszkodzeniem.

Bezpiecznik sprężynowy

pozwala na odchylenie listwy tnącej do tyłu w razie najechania na przeszkodę, chroniąc podzespoły maszyny przed uszkodzeniem.

Odkładnice zamontowane za listwą tnącą kosiarki

umożliwiają regulację szerokości pokosu i dostosowanie go do urządzeń stosowanych w następnym etapie zbioru.

System szybkiej wymiany noży

zapewnia ciągłość pracy i jej dużą wydajność.

Otwierane osłony - przednia i tylna

ułatwiają obsługę maszyny.

Konstrukcja kosiarek umożliwia ich transport w pozycji

pionowej z boku ciągnika.

Sprężynowy układ odciążający

z możliwością regulacji zapewnia optymalny nacisk listwy tnącej na podłoże.

Duży zakres pochylenia listwy tnącej

(od -12° do +24°) umożliwia pracę na nierównych i górzystych terenach.

Siłownik hydrauliczny kosiarki

umożliwia podnoszenie jej do pozycji transportowej i na nawrotach.

Regulacja wysokości koszenia

za pomocą cięgła górnego trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika umożliwia ustawienie właściwej wysokości koszenia.

MODEL		KD 2510 KOS	KD 2910 KOS
Szerokość koszenia	m	2,40	2,85
Wysokość koszenia			
minimalna	mm	43	43
maksymalna	mm	73	73
Liczba dysków	szt.	6	7
Liczba noży ścinających	szt.	12	14
Obroty WOM	obr./min	540	540
Prędkość obrotowa dysków	obr./min	2980	2980
Prędkość robocza	km/h	≤15	≤15
Wydajność robocza	ha/h	≤2,5	≤2,9
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	45 (61)	65 (88)
Wypozażenie			
wał przegubowo-teleskopowy		●	●
Wymiary w pozycji roboczej			
długość	mm	4070	4490
szerokość	mm	1630	1630
wysokość	mm	970	970
Masa	kg	500	520

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

KOSIARKI DISKOWE TYLNE Z ZAWIESZENIEM CENTRALNYM

SIPMA KD 2515 KOS

NOWY PRODUKT

SIPMA KD 2915 KOS

NOWY PRODUKT



SIPMA KD 2515 KOS

Spawana rama z profili giętych i blaszanych

przy niewielkiej masie, gwarantuje dużą wytrzymałość, umożliwia łatwe zawieszenie kosiarki na TUZ ciągnika, zapewniając przy tym duży komfort pracy oraz wysoką jej efektywność.

Centralne zawieszenie listwy tnącej

gwarantuje doskonałe kopiowanie terenu oraz równomierny nacisk, który zapewnia równą wysokość koszenia na całej szerokości listwy tnącej.

Wał przegubowo-teleskopowy SIPMA wyposażony w sprzęgło cierne jednokierunkowe

zapewnia płynne zatrzymanie elementów wirujących maszyny i zabezpiecza napędy dysków przed uszkodzeniem.

Hydrauliczne zabezpieczenie przeciwnajzdowe

pozwała na odchylenie listwy tnącej do tyłu oraz jednocześnie uniesienie do góry w razie najechania na przeszkodę, chroniąc podzespoły maszyny przed uszkodzeniem.

Odkładnice zamontowane za listwą tnącą kosiarki

umożliwiają regulację szerokości pokosu i dostosowanie go do urządzeń stosowanych w następnym etapie zbioru.

System szybkiej wymiany noży

zapewnia ciągłość pracy i jej dużą wydajność.

Otwierane osłony - przednia i boczna

ułatwiają obsługę maszyny.

Konstrukcja kosiarek umożliwia ich transport w trzech pozycjach:

- pionowo z boku ciągnika,
- pionowo z tyłu ciągnika,
- poziomo z tyłu ciągnika.

Sprężynowy układ odciążający

z możliwością regulacji, zapewnia optymalny nacisk listwy tnącej na podłoże.

Duży zakres pochylenia listwy tnącej

(od -12° do +24°) umożliwia pracę na nierównych i górzystych terenach.

Siłownik hydrauliczny kosiarki

umożliwia podnoszenie jej do pozycji transportowej i na nawrotach.

Regulacja wysokości koszenia

za pomocą cięgła górnego trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika umożliwia ustawienie właściwej wysokości koszenia.

MODEL		KD 2515 KOS	KD 2915 KOS
Szerokość koszenia	m	2,40	2,85
Wysokość koszenia			
minimalna	mm	43	43
maksymalna	mm	73	73
Liczba dysków	szt.	6	7
Liczba noży ścinających	szt.	12	14
Obroty WOM	obr./min	540	540
Prędkość obrotowa dysków	obr./min	3180	3180
Prędkość robocza	km/h	≤15	≤15
Wydajność robocza	ha/h	≤ 2,5	≤ 2,9
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	45 (61)	65 (88)
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy		●	●
Wymiary w pozycji roboczej			
długość	mm	4340	4760
szerokość	mm	1310	1310
wysokość	mm	1430	1430
Masa	kg	670	710

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



Koszenie trawy KD 2915 KOS

SIPMA

PRZETRZĄSARKI



SIPMA PT 520 SALSA
SIPMA PT 670 SALSA

NOWY PRODUKT

NOWY PRODUKT



SIPMA PT 520 SALSA

Przetrzaskarki to maszyny, które wspomagają proces przesuszania siana poprzez roztrzaskanie świeżo skoszonych, niskolodygowych roślin zielonych. Zaletą tych maszyn jest delikatne i równomierne rozrzucanie skoszonej masy, co ułatwia jej napowietrzanie i znacznie przyspiesza wysychanie materiału.

Rama nośna

stanowi kompaktową wytrzymałą konstrukcję o niewielkiej wadze.

Przekładnie

wykonane są z materiałów o wysokiej wytrzymałości. Ich elementy robocze pracują w kąpieli olejowej, co gwarantuje długą żywotność maszyny.

Wirniki

o optymalnie dobranej średnicy oraz dostosowanej ilości ramion gwarantują płynną i równomierną pracę maszyny przy jednoczesnym niewielkim zapotrzebowaniu mocy.

Instalacja hydrauliczna

zastosowana w przetrzaskarce (para siłowników hydraulicznych jednostronnego działania) umożliwia składanie i rozkładanie maszyny - do pozycji transportowej lub do pozycji roboczej. Po rozłożeniu maszyny do pozycji transportowej następuje automatyczna blokada siłowników, która zapobiega ich przypadkowemu rozłożeniu.

Kąt rozrzutu

uzyskany dzięki regulacji kąta pochylenia wirników, umożliwia dostosowanie maszyny do materiału ułożonego w różnej grubości pokosy.

Palce przetrząsające

o średnicy $\varphi = 10$, wykonane są z wysokogatunkowej stali sprężynowej.

Zabezpieczenia palców przetrząsających

chronią przed zgubieniem palców w przypadku ich pęknięcia.

Koła

dzięki zastosowanemu rozmiarowi ogumienia zapewniają niskie opory toczenia podczas pracy maszyny, nawet w trudnych warunkach terenowych. Użycie dodatkowych osłon gwarantuje odpowiednią ochronę przed owijaniem się materiału na kołach maszyny, umożliwiając płynną pracę nawet przy trudnym materiale.

Koła skrętne

ułatwiają pracę na skraju pola oraz zapobiegają wyrzucaniu materiału poza obręb roboczy.

Koło kopiujące

zapewnia doskonale kopiowanie terenu w trudnych warunkach pracy. Minimalizując kontakt z podłożem, znakomicie sprawdza się na nierównych powierzchniach, dzięki czemu maszyna zachowuje dłuższą żywotność i zapewnia czystość przetrzaskanego materiału.

MODEL		PT 520 SALSA	PT 670 SALSA
Szerokość robocza	mm	5200	6700
Liczba wirników	szt.	4	6
Liczba ramion wirnika	szt.	6	6
Średnica wirnika min./max.	mm	1200/1600	1200/1600
Obroty WOM	obr./min	540	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	32 (44)	44 (60)
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy		●	●
zabezpieczenie palców przetrząsających		●	●
koło kopiujące		●	●
osłona osi kół		●	●
ogumienie 16 x 6,5 – 8		●	●
Wymiary w pozycji roboczej			
długość	mm	2150	2150
szerokość	mm	5450	7850
wysokość	mm	1670	1670
Wymiary w pozycji transportowej			
długość	mm	2150	2150
szerokość	mm	3000	3000
wysokość	mm	2650	3800
Masa	kg	600	770

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA

ZGRABIARKI

SIPMA ZK 350 WIR
SIPMA ZK 450 WIR
SIPMA ZK 650 WIR



SIPMA ZK 450 WIR

Zgrabianie pokosów jest bardzo ważnym elementem całego procesu zbioru i konserwacji zielonek. Stosowanie zgrabiarek karuzelowych zapewnia uzyskanie odpowiedniej jakości pokosu, nie niszczy delikatnych części traw i nie obniża ich wartości pokarmowych oraz znacząco wpływa na wydajność i jakość pracy następnych maszyn w linii technologicznej – pras zwijających.



ZGRABIANIE POKOSU ZA POMOCĄ ZGRABIARKI SIPMA ZK 450 WIR

SIPMA ZK 350 WIR SIPMA ZK 450 WIR

Zgrabiarki SIPMA ZK 350 WIR i SIPMA ZK 450 WIR są przeznaczone do grabienia zielonki, podsuszanej zielonki, słomy i siana.

Spawany korpus

z przegubowo zamocowaną ramą przednią umożliwia zawieszenie zgrabiarki na TUZ ciągnika, zapewnia duży komfort pracy oraz doskonale kopiowanie terenu.

Przekładnia olejowa zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę.

Ramiona grabiące

na których zamocowano po 3 podwójne palce grabiące (SIPMA ZK 350 WIR) lub 4 podwójne palce grabiące (SIPMA ZK 450 WIR) zapewniają skuteczne zgrabianie pokosu oraz ułożenie równego i przewiewnego wału.

Zabezpieczenia palców zgrabiających (wyposażenie dodatkowe)

chronią przed zgubieniem palców w przypadku ich pęknięcia.

Regulowany ekran

umożliwia ustawienie odpowiedniej szerokości formowanego wału.

Pokrętło

umożliwia bezstopniową regulację wysokości palców grabiących od podłoża.

Balonowe opony

15 x 6,00 - 6 zapewniają wygodną i komfortową pracę.

Położenie transportowe

zapewnia wygodny transport i magazynowanie zgrabiarki. Przetawienie zgrabiarki w położenie transportowe (bez użycia narzędzi) umożliwia składanie ramiona grabiące i podnoszone bariery ochronne.

Podwozie typu tandem

(SIPMA ZK 350 WIR – wyposażenie dodatkowe, SIPMA ZK 450 WIR – w standardzie) zapobiega zanieczyszczaniu pokosu ziemią i szybkiemu zużyciu palców oraz zapewnia dokładne zgrabianie materiału. Rozwiązanie to jest szczególnie wskazane na polach, gdzie występują lokalne nierówności.

Dodatkowa regulacja wysokości

(SIPMA ZK 450 WIR) podwozia typu tandem umożliwia jeszcze bardziej dokładne ustawienie wysokości pracy zgrabiarki.

Koło kopiujące

(SIPMA ZK 450 WIR) zapewnia najlepsze kopiowanie terenu, czyste zgrabianie w trudnych warunkach pracy oraz poprawia prowadzenie maszyny. Doskonale sprawdza się na nierównych powierzchniach – palce zgrabiarki nie mają kontaktu z podłożem, przez co są mniej zużywane i zachowują dłuższą żywotność.

MODEL		ZK 350 WIR	ZK 450 WIR
Szerokość robocza	mm	3500	4500
Szerokość zgrabianego wałka	mm	600 - 1400	800 - 1600
Liczba wirników	szt.	1	1
Średnica wirników	mm	2625	3500
Liczba ramion grabiących	szt.	9	11
Liczba palców grabiących na ramieniu	szt.	3	4
Rozmiar kół zespołu grabiącego		15 x 6.00 – 6 6 PR	15 x 6.00 – 6 6 PR
Maksymalna prędkość	km/h	10	10
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	25,5 (35)	25,5 (35)
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy		●	●
podwozie typu tandem		○	●
koło kopiujące		×	●
zabezpieczenia palców zgrabiających		○	○
Wymiary w pozycji roboczej			
długość	mm	3210	4200
szerokość	mm	2990	3900
wysokość	mm	1110	1200
Wymiary w pozycji transportowej			
długość	mm	3210	4200
szerokość	mm	1370	1620
wysokość z wyjętymi grabiami	mm	1200	1280
wysokość z włożonymi grabiami	mm	1750	2200
Masa	kg	397	530

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA ZK 650 WIR



SIPMA ZK 650 WIR

Zgrabiarka SIPMA ZK 650 WIR z dwoma wirnikami z układaniem pokosu do środka jest przeznaczona do grabienia zielonki, podsuszonej zielonki, słomy i siana.

Szerokość robocza

regulowana hydraulicznie od 6,5 do 7,2 m umożliwia ustawienie odpowiedniej szerokości formowanego wału.

Przekładnia olejowa

zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę.

Pokrętło umożliwia bezstopniową regulację wysokości palców grabiących od podłoża.

Rama nośna

wykonana z profilu zamkniętego zapewnia dużą wytrzymałość i niezawodność podczas codziennej eksploatacji. W połączeniu z przednią ramą umożliwia zawieszenie zgrabiarki na TUZ ciągnika oraz zapewnia duży komfort pracy oraz doskonale kopiowanie terenu.

Ramiona grabiące

11 sztuk, na których zamocowano po 3 podwójne palce grabiące, zapewniają skuteczne zgrabianie pokosu oraz ułożenie równego i przewiewnego wału.

Zabezpieczenia palców zgrabiających (wyposażenie dodatkowe)

chronią przed zgubieniem palców w przypadku ich pęknięcia.

4-kołowe podwozia wirników

z przednimi kołami obrotowymi zapewniają spokojny bieg i dokładne kopiowanie terenu.

Tylna oś skrętna

połączona ciągnem z przegubową ramą przednią zapewnia komfortową pracę na nawrotach.

Hydrauliczne składanie zgrabiarki

w położenie transportowe do szerokości 2,4 m i wysokości mniejszej niż 4 m ułatwia przejazd po drogach publicznych.

Trójwymiarowe kopiowanie terenu

zapewnia bardzo czysty zbiór zgrabianego materiału.

MODEL		ZK 650 WIR
Szerokość robocza	mm	6500 - 7200
Szerokość zgrabianego wałka	mm	800 - 1800
Liczba wirników	szt.	2
Średnica wirników	mm	2950
Liczba ramion grabiących	szt.	11
Liczba palców grabiących na ramieniu	szt.	3
Rozmiar kół układu jezdnego		10.0 / 75 - 15.3
Rozmiar kół zespołu grabiącego		15 x 6.00 - 6
Maksymalna prędkość	km/h	10
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	50 (68)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy		●
podwozie typu tandem		●
zabezpieczenia palców zgrabiających		○
Wymiary w pozycji roboczej		
długość	mm	4800
szerokość	mm	6950 - 7650
wysokość	mm	1400
Wymiary w pozycji transportowej		
długość	mm	4800
szerokość	mm	2400
wysokość z wyjętymi grabiami	mm	3280
wysokość z włożonymi grabiami	mm	4000
Masa	kg	1500

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, x – niedostępne

SIPMA

PRASA ZMIENNOKOMOROWA

SIPMA PZ 1832 PRIMA



SIPMA PZ 1832 PRIMA

Prasa zmiennokomorowa SIPMA PZ 1832 PRIMA przeznaczona jest do zbioru słomy, siana i zielonki na sianokiszonkę.

Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialny za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną,
- definiowanie ilości owinięć beli siatką,
- kontrola równomierności wypełnienia komory,
- definiowanie średnicy beli i jej stopnia zgniotu w trzech wariantach: 1) rdzeń beli i warstwa wierzchnia w stałym ciśnieniu, 2) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli i zewnętrznej warstwy, 3) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli, zewnętrznej warstwy oraz dodatkowo zwiększone ciśnienie podczas końcowego formowania beli,
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników,
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności.

Komora zwijania

składa się z pięciu bezszwowych pasów, które pozwalają wykonywać bele o średnicy od 0,9 do 1,8 m.

Podbieracz

o szerokości 2 m zapewnia prawidłowe podbieranie szerokiego pokosu, nawet na ostrych zakrętach, a boczne przenośniki ślimakowe zapewniają płynny przepływ materiału do kanału zespołu rozdrabniającego..

Ośłony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Automatyczne owijanie beli

z zaplanowaną ilością owinięć.

MODEL		PZ 1832 PRIMA
Szerokość podbieracza	mm	2000
Typ komory		pasowa
Rozmiary bel		
średnica bel	mm	900 - 1800
szerokość bel	mm	1200
Maksymalna liczba noży tnących	szt.	11
Zabezpieczenie noży		mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna
Koła kopiujące		pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 73 (100)
Wposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym		●
rolka dogniatająca		●
obowiązywacz siatką		●
siekacz		●
sterowanie elektroniczne		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
hamulce pneumatyczne		○
hamulce hydrauliczne		○
szerokie ogumienie 500 / 50 - 17 18 PR		●
Wymiary		
długość	mm	4800
szerokość	mm	2600
wysokość	mm	3000
Masa	kg	2995

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

Rotacyjny zespół podająco-rozdrabniający wyposażony w 11 noży tnących

gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia, wynosząca 90 mm, sprawia, że materiał jest idealny do formowania prawidłowo zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału sprawia, że bele są o 20% cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu sprasowanych bel.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny

ze sprzęgłem automatycznym zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem.

Obowiązywacz siatką i szerokie ogumienie

stanowią elementy standardowego wyposażenia prasy.

Komora prasy wykonana ze stali Domex

zapewnia wytrzymałość i sztywność konstrukcji oraz niezawodność w eksploatacji.

Pneumatyczne lub hydrauliczne hamulce

(wyposażenie dodatkowe)

zapewniają bezpieczeństwo na drogach publicznych oraz podczas pracy na górzystych terenach.



PRASA SIPMA PZ 1832 PRIMA PODCZAS PRACY.

SIPMA

PRASY STAŁOKOMOROWE

SIPMA PS 1210 CLASSIC
SIPMA PS 1211 FARMA PLUS
SIPMA PS 1221 FARMA PLUS
SIPMA PS 1223 FASTER
SIPMA PS 1315 HUZAR
SIPMA PS 1235 PIONIER

SIPMA PS 1210 CLASSIC



SIPMA PS 1210 CLASSIC

Prasa SIPMA PS 1210 CLASSIC to łatwa w obsłudze i tania maszyna gwarantująca długą i bezawaryjną pracę.

Łańcuchowa komora zwijania

z hydrauliczną blokadą, gwarantuje optymalną masę beli dla siana, słomy, a także zielonki przeznaczonej na sianokiszonkę.

Szeroka gama wyposażenia dodatkowego

pozwala dostosować maszynę do własnych potrzeb.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie jej z owijką SIPMA OS 7531 MAJA i SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

Ośłony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Sterowanie elektroniczne

nadzoruje właściwą pracę maszyny oraz monitoruje proces zbioru i owijania beli.

Funkcje sterownika elektronicznego:

- wizualizacja aktualnego etapu zbioru
- nadzór nad procesem owijania
- diagnostyka czujników i elektroprzęgła
- zliczenie ilości wykonanych bel oraz czasu pracy.

SIPMA PS 1211 FARMA PLUS SIPMA PS 1221 FARMA PLUS



SIPMA PS 1221 FARMA PLUS

Prasy te, to bogato wyposażone modele dla wymagających klientów. Przeznaczone są szczególnie dla rolników chcących otrzymać wysoką jakość sianokiszonki, ale równie dobrze sprawdzają się przy zbiorze słomy i siana.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwala osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Ośłony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Nowatorska, walcowo-łańcuchowa konstrukcja komory zwijania

w prasie SIPMA PS 1221 FARMA PLUS zwiększa dodatkowo stopień zgniotu beli polepszając jakość sianokiszonki i wydajność pracy.

Sterowanie elektroniczne

nadzoruje właściwą pracę maszyny oraz monitoruje proces zbioru i owijania beli.

Funkcje sterownika elektronicznego:

- wizualizacja aktualnego etapu zbioru
- nadzór nad procesem owijania
- diagnostyka czujników i elektrosprzęgła
- zliczenie ilości wykonanych bel oraz czasu pracy.

Automatyczne smarowanie łańcuchów

ogranicza czas obsługi oraz podwyższa żywotność elementów napędu.

Sprzęg prasy (wposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijkarką SIPMA OS 7531 MAJA i SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.



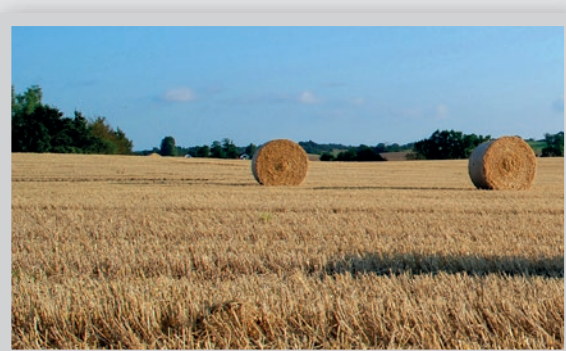
PRASA SIPMA PS 1221 FARMA PLUS



MODEL		PS 1210 CLASSIC
Szerokość podbieracza	mm	1800
Typ komory		łańcuchowa
Wymiary komory zwijania		
szerokość	mm	1200
średnica	mm	1200
Blokada komory		hydrauliczna
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	40 (55)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy		●
pojedynczy obwiązywacz sznurkiem		●
obwiązywacz siatką		○
sterowanie elektroniczne		○
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		○
sprzęg prasy		○
ogumienie 11,5" x 15		●
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5		○
Wymiary		
długość	mm	3300
szerokość	mm	2400
wysokość	mm	2200
Masa	kg	2010

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

PS 1211 FARMA PLUS	PS 1221 FARMA PLUS
1800	1800
łańcuchowa	walcowo-łańcuchowa
1200	1200
1200	1200
mechaniczna	mechaniczna
40 (55)	50 (69)
●	●
●	●
○	○
●	●
●	●
●	●
○	○
×	×
●	●
3300	3300
2400	2400
2200	2200
2060	2150



SIPMA PS 1223 FASTER



SIPMA PS 1223 FASTER

Prasy stałokomorowe FASTER to nowa seria wydajnych i szybkich pras zwijających. Dzięki automatycznemu sterowaniu procesami obwiązywania oraz zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań konstrukcyjnych zespołów podbieracza i nagarniacza uzyskano dużą prędkość roboczą i znacznie zwiększono wydajność zbioru.

Walcowo-łańcuchowa konstrukcja komory zwijania

1,2 x 1,2 m pozwala uzyskać zwiększony stopień zgniotu i stwarza lepsze warunki do zakiszania, jednocześnie zapobiega zatrzymywaniu się beli w komorze podczas zbioru suchego i śliskiego materiału.

Ośłony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk, wpływają na wzrost wydajności zbioru i komfort obsługi prasy.

Centralne smarowanie łańcuchów

ogranicza czas obsługi i podwyższa żywotność elementów napędu.

Obwiązywacz siatką

zabezpiecza belę przed rozwinięciem, zapewnia znaczne skrócenie czasu owinięcia i zwiększenie wydajności.

Elektroniczne sterowanie z sygnalizatorem wypełnienia komory

zapewnia komfort pracy eliminując konieczność obserwowania mechanicznych wskaźników na maszynie oraz zapewnia większą wydajność dzięki automatycznemu sterowaniu procesami obwiązywania beli.

Walek dogniatający

już na podbieraczu wstępnie zagęszcza materiał.

Ogumione, skrętne koła kopiujące podbieracza

zwiększają komfort pracy na nawrotach oraz skutecznie utrzymują wysokość roboczą podbieracza na mokrych terenach.

Mechaniczna blokada komory zwijania

odciąża hydraulikę ciągnika, zwiększa stopień zgniotu i zapewnia wyraźny wzrost wydajności zestawu.

Ruchomy dyszel prasy

umożliwia w szerokim zakresie agregowanie pras z ciągnikami posiadającymi zaczepy usytuowane na różnych wysokościach.

Podbieracz o szerokości 1,8 m

z dzielonymi i przestawionymi względem siebie belkami palców podbierających zapewnia równomierne podawanie materiału. Zastosowanie dzielonych belek i dwóch krzywek zmniejsza obciążenie podbieracza, jednocześnie zwiększając jego żywotność.

Szerokie ogumienie

zapewnia możliwość pracy na terenach podmokłych i torfowych.

Stosowanie podkładu anaforetycznego

zapewnia dużą odporność antykorozyjną, co gwarantuje trwałość maszyny.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijkarką SIPMA OS 7531 MAJA i SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

Możliwość hydraulicznego podnoszenia podbieracza

podczas zbioru oraz na zakrętach czy przejazdach z pola na pole.

Maksymalna wydajność prasy

kształtuje się na poziomie 45 - 55 bel/h.

Wał przegubowo teleskopowy szerokokątny

marki SIPMA zapewnia pracę maszyny bez wyłączania WOM ciągnika podczas zawracania.

Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

Funkcje sterownika elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu owijania beli
- wizualizacja aktualnego etapu zbioru
- diagnostyka czujników i elektroprzęgła oraz silnika tarczy sterującej
- zliczenie ilości wykonanych bel oraz czasu pracy

MODEL		PS 1223 FASTER
Szerokość podbieracza	mm	1800
Typ komory		walcowo-łańcuchowa
Wymiary komory zwijania		
szerokość	mm	1200
średnica	mm	1200
Blokada komory		mechaniczna
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	55 (75)
Wyposażenie		
wał przegubowo- teleskopowy szerokokątny		●
obwiązywacz siatką		●
sterowanie elektroniczne		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
sprzęg prasy		○
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5		●
Wymiary		
długość	mm	3300
szerokość	mm	2400
wysokość	mm	2100
Masa	kg	2285

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA PS 1315 HUZAR

NOWY PRODUKT



SIPMA PS 1315 HUZAR

Prasa stałokomorowa SIPMA PS 1315 HUZAR przeznaczona jest do zbioru słomy, siana oraz zielonki na sianokiszonkę.

Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu owijania beli,
- definiowanie ilości owinięć beli siatką,
- kontrola równomierności wypełnienia komory,
- definiowanie i kontrola stopnia zgniotu i wypełnienia komory,
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji,
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników,
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności oraz ilości siatki pozostałej w rolnie.

Łańcuchowa komora zwijania

z mechaniczną blokadą gwarantuje optymalną masę beli dla siana, słomy a także zielonki przeznaczonej na sianokiszonkę, jednocześnie zapewniając pewny obrót beli wewnątrz komory w każdych warunkach.

System „Non-stop” prowadzenia i napinania łańcucha

(łańcuch nie zatrzymuje się w czasie wyładunku beli) zwiększa trwałość maszyny. Zastosowanie wzmocnionej konstrukcji łańcucha gwarantuje jego dłuższą pracę i umożliwia przenoszenie większych obciążeń.

Rotacyjny zespół podająco-rozdrabniający wyposażony w 11 noży tnących

gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia, wynosząca 90 mm, sprawia, że materiał jest idealny do formowania prawidłowo zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału sprawia, że bele są o 20% cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na podwyższenie efektywności transportu sprasowanych bel.

Zsynchronizowana blokada mechaniczna

daje pewność jednoczesnego zamknięcia się obu zamków komory, przez co zwiększa stopień zgniotu.

Indywidualne zabezpieczenie noży

przed przeciążeniem, chroni siekacz przed kamieniami lub innymi ciałami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

Podbieracz

o szerokości 2 m, zapewnia prawidłowe podbieranie szerokiego pokosu, nawet na ostrych zakrętach, a boczne przenośniki ślimakowe zapewniają płynny przepływ materiału do kanału zespołu rozdrabniającego.

Rolka dociskowa podbieracza

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

Beznarzędziowa regulacja kół podporowych podbieracza

pozwala na szybkie i łatwe ustawienie jego wysokości roboczej, dostosowując go w prosty sposób do zmieniających się warunków terenowych i gęstości pokosu.

Obwiązywacz siatką

typu "kaczy dziób" - zapewnia bezpośrednie podanie siatki prosto do komory zwijania, gwarantując prawidłowo owiniętą belę.

Zakładanie i wymiana siatki

odbywa się z poziomu podłoża bez konieczności wchodzenia na maszynę.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

Automatyczne smarowanie łańcuchów napędowych maszyny

podwyższa ich żywotność oraz ogranicza czas obsługi.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przeciążenia.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijkarką SIPMA OS 7531 MAJA i SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

MODEL		PS 1315 HUZAR
Szerokość podbieracza	mm	2000
Typ komory		łańcuchowa
Wymiary komory zwijania		
szerokość	mm	1200
średnica	mm	1300
Blokada komory		mechaniczna
Maksymalna liczba noży tnących	szt.	11
Zabezpieczenie noży		mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna
Koła kopiujące		pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy		
bez cięcia	kW (KM)	55 (75)
z cięciem	kW (KM)	70 (95)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym		●
rolka dogniatająca		●
obwiązywacz siatką		●
sterowanie elektroniczne		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
sprzęg prasy		○
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5		●
szerokie ogumienie 500 / 50 – 17		○
Wymiary		
długość	mm	3700
szerokość	mm	2420
wysokość	mm	2300
Masa	kg	2895

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



SIPMA PS 1235 PIONIER

Prasa stałokomorowa SIPMA PS 1235 PIONIER przeznaczona jest do zbioru zielonki na sianokiszonkę. Doskonale sprawdza się również w zbiorze słomy i siana.

Walcowa komora zwijająca

o wymiarach 1,2 x 1,25 m zbudowana jest z 17 wytrzymałych, karbowanych walców, które zapewniają wysoki stopień zgniotu oraz obrót beli w komorze, niezależnie od panujących warunków.

Dwurzędowe baryłkowe łożyska

zamontowane na najbardziej obciążonych walcach maszyny, zapewniają jej trwałość i niezawodność.

Rotacyjny zespół podająco-rozdrabniający wyposażony w 11 noży tnących

gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia, wynosząca 90 mm, sprawia, że materiał jest idealny do formowania prawidłowo zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału sprawia, że bele są o 20% cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu sprasowanych bel.

Indywidualne zabezpieczenie noży

przed przecięciem chroni siekacz przed kamieniami lub innymi elementami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

System opuszczanej podłogi

pozwala na szybkie i wygodne odblokowywanie rotora w siekaczu. Umożliwia on operatorowi odblokowywanie rotora prasy z kabiny ciągnika.

Aby przepchnąć materiał do komory prasy, wystarczy opuścić podłogę z poziomu sterowania elektronicznego, uruchomić obroty wałka WOM i powrócić do położenia pierwotnego.

Podbieracz

o szerokości 2 m zapewnia prawidłowe podbieranie szerokiego pokosu, nawet na ostrych zakrętach, a boczne przenośniki ślimakowe zapewniają płynny przepływ materiału do kanału zespołu rozdrabniającego.

Rolka dociskowa podbieracza

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

Bezrządziowa regulacja kół podporowych podbieracza

pozwala na szybkie i łatwe ustawienie jego wysokości roboczej, dostosowując go w prosty sposób do zmieniających się warunków terenowych i gęstości pokosu.

Obwiązywacz siatką

typu "kaczy dziób", zapewnia bezpośrednie podanie siatki prosto do komory zwijania, zapewniając prawidłowo owiniętą belę.

Zakładanie i wymiana siatki

odbywa się z poziomu podłoża, bez konieczności wchodzenia na maszynę.

Układ owijania

daje możliwość stosowania siatki o szerokości do 1,3 m i długości do 4500 m. Liczba warstw siatki ustawiana jest przez operatora poprzez sterowanie elektroniczne.

Układ hydrauliczny

w którym zastosowano elektrohydrauliczny blok obsługujący wszystkie elementy robocze maszyny, zapewnia stałe i optymalne wykonywanie funkcji maszyny.

Ciągły obieg oleju w instalacji hydraulicznej daje możliwość automatycznego uruchamiania funkcji maszyny bez konieczności angażowania operatora.

Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną,
- definiowanie ilości owinięć beli siatką,
- kontrola równomierności wypełnienia komory,
- definiowanie i kontrola stopnia zgniotu i wypełnienia komory,
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji,
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników,
- możliwość sterowania podbieraczem, nożami i uchylną podłogą w każdym momencie pracy maszyną,
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności oraz ilości siatki pozostałej w rolce.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

Automatyczne smarowanie łańcuchów napędowych maszyny

podwyższa ich żywotność oraz ogranicza czas obsługi. Z kolei duża pojemność zbiornika z olejem minimalizuje czas poświęcany codziennej obsłudze maszyny.

Automatyczne smarowanie łożysk walców zwijających i siekacza (wyposażenie dodatkowe)

Zaawansowany system ciśnieniowy skutecznie dostarcza smar do wszystkich punktów za pomocą przewodów. Układ automatycznego smarowania łożysk pozwala na skrócenie czasu obsługi maszyny, ograniczając czynność smarowania do napełnienia zbiornika ze smarem.

Oślony prasy wykonane z laminatu poliestrowo-szklanego

zabezpieczają elementy ruchome maszyny oraz zapewniają jej ochronę przed zadrapaniami i wgnieceniami, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd. Sposób otwierania osłon zapewnia operatorowi łatwy dostęp do części maszyny.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przecięcia.

MODEL		PS 1235 PIONIER
Szerokość podbieracza	mm	2000
Typ komory		walcowa
Ilość walców zwijających	szt.	17
Wymiary komory zwijania		
szerokość	mm	1200
średnica	mm	1250
Blokada komory		mechaniczna
Maksymalna liczba noży tnących	szt.	11
Zabezpieczenie noży		mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna
System odblokowywania		ruchoma podłoga
Koła kopiujące		pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy		
bez cięcia	kW (KM)	60 (82)
z cięciem	kW (KM)	75 (102)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym		●
rolka dogniatająca		●
obwiązywacz siatką		●
sterowanie elektroniczne		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
automatyczne smarowanie łożysk		○
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15		●
szerokie ogumienie 500 / 50 - 17		○
Wymiary		
długość	mm	4300
szerokość	mm	2550
wysokość	mm	2500
Masa	kg	2990

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, x – niedostępne

SIPMA

PRASA SILOSUJĄCA

SIPMA PL 7000 SILO **NOWY PRODUKT**



SIPMA PL 7000 SILO

Prasy silosujące są podstawowymi maszynami w technologii zakiszania pasz w rękawach foliowych. Ich funkcjonalność sprawia, że znajdują zastosowanie w gospodarstwach na całym świecie.

Prasa silosująca SIPMA PL 7000 SILO przeznaczona jest do wysoko skompresowanego napełniania rękawów foliowych o długości do 75 m i średnicy 2,7 m materiałem przeznaczonym do produkcji kiszonki. Do napełniania rękawów można stosować m.in. zielonkę z kukurydzy, mokre ziarno, trawę (zielonkę pastwiskową), lucernę i koniczynę, wysłodki buraczane czy młóto browarnicze.

Dzięki całkowitemu i równomiernemu wypełnieniu rękawa foliowego, użytkownik ma możliwość uzyskania wysokiej jakości paszy przy jednoczesnej minimalizacji strat zakiszane go materiału. Doskonałe ubicie materiału roślinnego w rękawie gwarantuje uzyskanie trwałej kiszonki.

Mobilność prasy zapewnia dużą elastyczność w zakresie miejsca składowania zakiszane go materiału.

Szeroki podajnik taśmowy

gwarantuje łatwy załadunek materiału z urządzenia transportującego oraz dużą swobodę w zakresie rodzaju zakiszane go paszy.

Rotor wraz z hydraulicznym układem hamującym

zapewnia bardzo dobre ubicie zakiszane go masy, co gwarantuje beztlenowe warunki zakiszania i prawidłowy przebieg procesu fermentacji.

Wymienne nakładki zębów rotora

pozwalają na wydłużenie żywotności maszyny.

Rękawy foliowe

sprawiają, że powierzchnia wybierania pasz jest znacznie mniejsza niż powierzchnia wybierania kiszonki z silosów, co minimalizuje straty podczas każdorazowego wybierania zakiszane go materiału.

Aplikator substancji zakiszających daje możliwość dodania i dobrego wymieszania konserwantów podczas samego pakowania do rękawa.

Technologia zakiszania prasą silosującą zmniejsza koszty jednostkowe w stosunku do zakiszania w silosach, eliminując konieczność ugniatania materiału oraz ryzyko inwestycyjne związane z budową silosu.

Elektrohydrauliczny blok

obsługujący wszystkie elementy robocze maszyny, zapewnia stałe i optymalne wykonywanie funkcji maszyny.

Sterowanie elektroniczne jest odpowiedzialny za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu napełniania rękawa zakiszane go materiałem.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- sterowanie każdym z elementów roboczych maszyny,
- wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyny,
- kontrola równomierności wypełnienia rękawa poprzez zapewnienie stałej prędkości przenośnika dozującego materiał,
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji.

MODEL		PL 7000 SILO
Średnica rękawa foliowego	m (ft)	2,7 (9)
Maksymalna długość rękawa	m	75
Pojemność aplikatora	l	60
Szerokość podajnika	mm	2600
Wydajność pomp hydraulicznych ciągnika	l/min	100 - 150
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	1000
Maksymalna prędkość transportowa	km/h	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	160 (218)
Wymiary w pozycji roboczej		
długość	mm	5800
szerokość	mm	5600
wysokość	mm	2960
Wymiary w pozycji transportowej		
długość	mm	7360
szerokość	mm	2560
wysokość	mm	3500
Masa	kg	6500

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, x – niedostępne

SIPMA

OWIJARKI BEL

SIPMA OZ 7500 TEKLA

SIPMA OS 7510 KLARA

SIPMA OS 7520 MIRA

SIPMA OS 7521 MIRA

SIPMA OS 7530 MAJA

SIPMA OS 7531 MAJA

SIPMA OS 7650 GAJA

NOWY PRODUKT

NOWY PRODUKT



SIPMA OS 7531 MAJA

Najnowsza technologia sporządzania sianokiszonek w postaci bel zwijanych, a następnie owiniętych folią, zapewnia najwyższą jakość paszy.

Podstawowymi maszynami tej technologii są owijarki przeznaczone do owijania bel wykonanych z pól suchej trawy lub roślin motylkowych o 40-50% zawartości suchej masy. Do owijania bel stosuje się specjalną rozciągliwą folię samoprzylepną, która zabezpiecza zakiszany materiał przed dostępem powietrza, wilgoci i światła. Proces zakiszania trwa około 6 tygodni, po czym pasza nadaje się do skarmiania.

SIPMA oferuje owijarki bel posiadające nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne, spełniające wymagania każdego użytkownika.

Główne zalety proponowanej technologii to:

- uniezależnienie się od warunków atmosferycznych,
- możliwość zakiszania niewielkich ilości paszy,
- brak strat związanych z procesem zbioru, zakiszania, przechowywania i skarmiania,
- łatwe pobieranie i porcjowanie paszy,
- niskie nakłady pracy ludzkiej,
- wyeliminowanie zanieczyszczania środowiska przez soki kiszonkowe.

SIPMA OZ 7500 TEKLA SIPMA OS 7510 KLARA

Solidna rama

wykonana jest z giętych i spawanych kształtowników, co sprawia, że cała konstrukcja jest stabilna i odporna na przeciążenia.

Uniwersalny podajnik folii

stosowany w owijarkach SIPMA umożliwia stosowanie folii o szerokości 0,5 i 0,75 m. Folia o szerokości 0,75 m do owinięcia beli wymaga tylko 16 obrotów stołu i znacznie przyspiesza czas owijania. Podajnik napręża folię w czasie owijania, zapewniając szczelne i dokładne owinięcie beli.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii

zapewniają wstępny naciąg folii i odpowiednią jej przyczepność podczas owijania.

Licznik bel

wskazuje aktualną ilość owinięć beli folią oraz informuje o zakończeniu cyklu owijania beli.

Sposób owijania

załadowanej beli polega na tym, że kolejne warstwy folii zachodzą na siebie z zakładką 50% zapewniając prawidłowe przechowywanie i skuteczne zakiszanie zielonki.

SIPMA OZ 7500 TEKLA



SIPMA OZ 7500 TEKLA

Stacjonarna owijarka bel SIPMA OZ 7500 TEKLA przeznaczona jest do małych i średnich gospodarstw. Montowana jest na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika.

Przechylny stół

umożliwia wyładunek owiniętej beli zabezpieczając ją przed uszkodzeniami mechanicznymi. Po odblokowaniu zatrzaśku rama owijarki unoszona jest do góry za pomocą podnośnika hydraulicznego ciągnika i następuje odtoczenie się beli do tyłu.

Konstrukcja zawieszana

na TUZ ciągnika umożliwia owijanie bel w miejscu składowania przy zastosowaniu urządzenia załadowniczego (ładowca czołowego SIPMA LC 1500 HERKULES z zamontowanym chwytakiem bel).

Specjalnie przetłaczane walce

zapewniają prawidłowe owijanie beli, dzięki temu nawet niekształtne bele obracają się właściwie.

Trwałe, bezobsługowe łożyska

zapewniają długą i bezawaryjną pracę.

Obcinacz folii (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia odcięcie folii podczas obrotu stołu po wyładunku bel.

Stawiacz bel (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia stawianie bel na denku (z prawej bądź lewej strony owijarki).

SIPMA OS 7510 KLARA



SIPMA OS 7510 KLARA

Samozaładowcza owijarka bel SIPMA OS 7510 KLARA zamocowana jest na TUZ ciągnika, dodatkowo posiada koła podporowe. Wyposażona jest w urządzenie załadowncze, które tyłem załadowuje zwinięte bele. Proces owijania może być realizowany w czasie przejazdu do następnej beli lub do miejsca składowania. Owijarka bel jest wyposażona w nowoczesny i uniwersalny podajnik na folię o szerokości 0,5 i 0,75 m oraz urządzenie chwytająco-obcinające folię, dzięki któremu ingerencja użytkownika wymagana jest tylko przy zakładaniu nowej rolki folii. Sterowanie odbywa się z kabiny ciągnika poprzez rozdzielacz hydrauliczny.

Konstrukcja zawieszana

na TUZ ciągnika umożliwia dużą mobilność owijarki i niską pracochłonność dzięki jednoosobowej obsłudze.

Koła obracające się wokół własnej osi pionowej

(typu fortepianowego) w połączeniu z mocowaniem maszyny na TUZ ciągnika zapewniają dużą zwrotność zespołu ciągnik – owijarka.

Dyszel (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia agregację owijarki poprzez zaczep transportowy ciągnika.

Chwytnak folii (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia chwytnie i obcinanie folii w trudnych warunkach pogodowych.

Hydrauliczna blokada stołu (wyposażenie dodatkowe)

zapobiega obrotowi stołu podczas jazdy po nierównościach.

MODEL		OZ 7500 TEKLA	OS 7510 KLARA
Rozmiary bel			
średnica owijanych bel	mm	1300	1200 - 1300
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250	≤ 1300
Maksymalna masa beli	kg	1000	1000
Szerokość folii	mm	500 / 750	500 / 750
Czas owinięcia beli	sek.	~ 120	~ 120
Minimalna liczba owinięć		dwukrotna	dwukrotna
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	28,5 (38)	20 (30)
Wyposażenie			
stawiacz bel		○	×
dyszel (d = 40 mm)		×	○
dyszel (d = 50 mm)		×	○
chwytak folii		×	○
obcinacz folii		○	●
hydrauliczna blokada stołu		×	○
Wymiary			
długość	mm	2600	2170
szerokość	mm	1200	1940
wysokość	mm	1200	2150
Masa	kg	480	780

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



OWIARKI BEL SIPMA GWARANTUJĄ DUŻĄ WYDAJNOŚĆ PRACY

SIPMA OS 7520 MIRA NOWY PRODUKT SIPMA OS 7521 MIRA

Układ technologiczny „bok-tył”

umożliwia pracę w kierunku równoległym lub prostopadłym do kierunku pracy prasy (w poprzek pola), zapewnia szybki załadunek beli, owijanie folią w czasie przejazdu do następnej beli i dużą wydajność.

Uniwersalny podajnik folii

umożliwia stosowanie folii o szerokości 0,5 i 0,75m.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii

zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i odpowiednią jej przyczepność podczas owijania.

Stawiacz bel

umożliwia stawianie bel na denku lub odtaczanie bel na ich powierzchni tocznej na pole, zabezpiecza owiniętą belę przed ewentualnymi uszkodzeniami w czasie rozładunku.

Hydrauliczny chwytacz-obcinacz folii

działa automatycznie po każdym owinięciu beli folią. Zapewnia znaczne przyspieszenie procesu owijania i zwiększa jego wydajność.

Szerokie ogumienie

zapewnia możliwość pracy w terenach podmokłych i torfowych.

Autonomiczny układ zasilania hydraulicznego (wyposażenie dodatkowe)

- odseparowuje instalację hydrauliczną owiarki od instalacji
- hydraulicznej współpracującego ciągnika,
- zapewnia stałe i optymalne zapotrzebowanie oleju
- zasilającego blok hydrauliczny owiarki,
- utrzymuje stały poziom czystości oleju w instalacji.

SIPMA OS 7520 MIRA

NOWY PRODUKT



SIPMA OS 7520 MIRA

Samozaladowcza owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7520 MIRA jest ekonomiczną wersją owijarek bel serii MIRA, sterowaną mechanicznie za pomocą dźwigni rozdzielacza.

Licznik bel

wskazuje aktualną ilość owinięć beli folią oraz informuje o zakończeniu cyklu owijania beli.

Dźwignia rozdzielacza

umożliwia sterowanie owijarką z kabiny ciągnika.



SIPMA OS 7521 MIRA



SIPMA OS 7521 MIRA

Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7521 MIRA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samozaladowczą zaczepianą do ciągnika. Pełną automatykę całego procesu zapewnia zaawansowany system sterujący z możliwością wcześniejszego zaprogramowania parametrów pracy.

Zaawansowany blok hydrauliczny

zapewnia mniejsze opory przepływu w układzie hydraulicznym oraz daje większe możliwości sterowania dzięki dostępnej opcji ustawiania prędkości wszystkich elementów roboczych owijarki.

Układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing (wyposażenie dodatkowe)

wpływa na dodatkowe zmniejszenie zużycia paliwa i wydłużenie żywotności pompy hydraulicznej ciągnika.

Poprawa kultury pracy układu hydraulicznego

zapewnia dwukrotną redukcję średniego ciśnienia pracy, co podwójnie zmniejsza zużycie energii.

Czujnik na łapie załadowniczej

umożliwia automatyczne i samoczynne zainicjowanie procesu owijania.

Hamulec silnika napędowego

uniemożliwia samoczynne przestawianie się stołu podczas przejazdów.



STEROWANIE ELEKTRONICZNE

Możliwości sterowania elektronicznego

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwane owijarki,
- bieżąca graficzna wizualizacja procesu owijania,
- pomiar liczby owiniętych bel,
- zaprogramowanie liczby owinięć (w zależności od szerokości folii), po osiągnięciu której następuje automatyczne przejście do kolejnego etapu pracy,
- wyświetlanie stanu czujników kontaktronowych (ocena sprawności lub niesprawności ich działania) umożliwia usunięcie usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu,
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania sterowania elektronicznego na owijarce,
- automatyczne ustawienie maszyny do pracy i transportu
- duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny pokazujący aktualne parametry pracy,
- płynna regulacja prędkości obrotu oraz unoszenia
- i opadania stołu owijarki,
- płynna regulacja prędkości unoszenia i opadania łapy załadowniczej,
- możliwość korekty ilości obrotów stołu bez przerywania procesu owijania
- możliwość korekty prędkości obrotowej stołu bez przerywania procesy owijania
- możliwość pauzy automatycznego trybu owijania stołu
- i wznowienie go w miejscu składowania
- kontrola podawania folii – dodatkowy czujnik folii wstrzymuje proces owijania bel w przypadku jej zerwania lub zakończenia,
- kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju,
- edycja wszystkich parametrów pracy trybu automatycznego
- obsługa języków obcych

MODEL		OS 7520 MIRA	OS 7521 MIRA
Rozmiary bel			
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1500	1200 - 1500
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250	≤ 1250
Maksymalna masa bel	kg	1000	1000
Szerokość folii	mm	500 / 750	500 / 750
Napęd owijarki		hydrauliczny	hydrauliczny
Czas owinięcia bel	sek.	~ 60	~ 60
Zapotrzebowanie oleju	l/min	20 - 90	20 - 90
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Wposażenie			
stawiacz bel		●	●
uniwersalne podajniki folii (500 / 750)		●	●
zasobnik na rolki folii		●	●
hydrauliczny chwytacz - obcinacz folii		●	●
sterowanie elektroniczne		×	●
sterowanie dźwignią rozdzielacza		●	×
instalacja elektryczna umożliwiająca poruszanie po drogach publicznych		●	●
szerokie ogumienie 400 x 60 - 15,5		●	●
układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing		×	○
autonomiczny układ zasilania hydraulicznego		○	○
Wymiary w pozycji roboczej			
długość	mm	4600	4600
szerokość	mm	4100	4100
wysokość	mm	2300	2300
Wymiary w pozycji transportowej			
długość	mm	4600	4600
szerokość	mm	2400	2400
wysokość	mm	2800	2800
Masa	kg	1540	1550

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA OS 7530 MAJA

SIPMA OS 7531 MAJA

SIPMA OS 7650 GAJA

NOWY PRODUKT

Układ technologiczny „przód-tył”

umożliwia pracę w takim samym kierunku jak prasa (wzdłuż pola), zapewnia szybki załadunek beli, owijanie folią w czasie przejazdu do następnej beli i dużą wydajność oraz sprzęgnięcie owijarki z prasą, zapewniając jednocześnie zwijanie i owijanie beli w jednym przejeździe roboczym.

Uniwersalny podajnik folii

(SIPMA OS 7530 MAJA i SIPMA OS 7531 MAJA)

umożliwia stosowanie folii o szerokości 0,5 i 0,75m.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii

zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i odpowiednią jej przyczepność podczas owijania.

Stawiacz bel

umożliwia stawianie bel na denku lub odtaczanie bel na ich powierzchni tocznej na pole, zabezpiecza owiniętą belę przed ewentualnymi uszkodzeniami w czasie rozładunku.

Szerokie ogumienie

zapewnia możliwość pracy w terenach podmokłych i torfowych.

Hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii

działa automatycznie po każdym owinięciu beli folią. Zapewnia znaczne przyspieszenie procesu owijania i zwiększa jego wydajność.

Przestawny dyszel

w pozycji pracy i transportu umożliwia w sposób efektywny zbiór bel. Ułatwia także przestawianie maszyny oraz jej transport po drogach dojazdowych (w tym publicznych) na pole.

Autonomiczny układ zasilania hydraulicznego (wyposażenie dodatkowe)

- odseparowuje instalację hydrauliczną owijarki od instalacji hydraulicznej współpracującego ciągnika,
- zapewnia stałe i optymalne zapotrzebowanie oleju zasilającego blok hydrauliczny owijarki,
- utrzymuje stały poziom czystości oleju w instalacji.



PRZESTAWNY DYSZEL OWIARKI

SIPMA OS 7530 MAJA



SIPMA OS 7530 MAJA

Samozładowcza owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7530 MAJA jest ekonomiczną wersją owijarek bel serii MAJA, sterowaną mechanicznie za pomocą joysticka lub dźwigni rozdzielacza.

Licznik bel

wskazuje aktualną ilość owinięć beli folią oraz informuje o zakończeniu cyklu owijania beli.

Dźwignia rozdzielacza

umożliwia sterowanie owijarką z kabiny ciągnika.



SIPMA OS 7531 MAJA

Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7531 MAJA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samozładowczą zaczepianą do ciągnika. Pełną automatykę całego procesu zapewnia zaawansowany system sterujący z możliwością wcześniejszego zaprogramowania parametrów pracy.



STEROWANIE ELEKTRONICZNE

SIPMA OS 7650 GAJA

NOWY PRODUKT



Możliwości sterowania elektronicznego

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwane owijarki,
- bieżąca graficzna wizualizacja procesu owijania,
- pomiar ilości owiniętych bel,
- zaprogramowanie liczby owinięć (w zależności od szerokości folii), po osiągnięciu której następuje automatyczne przejście do kolejnego etapu pracy,
- wyświetlanie stanu czujników (ocena sprawności lub niesprawności ich działania) umożliwia usunięcie usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu,
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania sterowania elektronicznego na owijarce.
- automatyczne ustawienie maszyny do pracy i transportu,
- możliwość korekty ilości obrotów stołu bez przerywania procesu owijania
- możliwość pauzy automatycznego trybu owijania stołu i wznowienie go w miejscu składowania
- obsługa języków obcych



Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7650 GAJA jest w pełni automatyzowaną maszyną samozaładowczą zaczepianą do ciągnika. Pełną automatykę całego procesu zapewnia zaawansowany system sterujący z możliwością wcześniejszego zaprogramowania parametrów pracy. Owijarka wyróżnia się zaawansowanym systemem hydraulicznym, który rozbudowano o hydraulicznie przestawny dyszel. Przewaga widoczna jest również w samej ekonomice procesu owijania, która pozwala na zaoszczędzenie czasu pracy o 12 godzin na 1000 bel oraz zmniejszenie zużycia paliwa o 110 litrów w przeliczeniu na 1000 bel. Oprócz niewątpliwych zalet owijarek z serii MAJA owijarka GAJA posiada wzmocnioną konstrukcję umożliwiającą pracę z belami o masie do 1200 kg. oraz sterowanie elektroniczne nowej generacji pokazujące na wyświetlaczu graficzną symulację pracy owijarki.

Zaawansowany blok hydrauliczny

zapewnia mniejsze opory przepływu w układzie hydraulicznym oraz daje większe możliwości sterowania dzięki dostępnej opcji ustawiania prędkości wszystkich elementów roboczych owijarki.

Układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing (wyposażenie dodatkowe)

wpływa na dodatkowe zmniejszenie zużycia paliwa i wydłużenie żywotności pompy hydraulicznej ciągnika.

Poprawa kultury pracy układu hydraulicznego

poprzez dwukrotną redukcję średniego ciśnienia pracy zapewnia podwójne zmniejszenie zużycia energii.

Kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju

sygnalizuje konieczność jego wymiany, gdy przekroczony zostanie dopuszczalny stan jego zanieczyszczenia.

Hydraulicznie przestawny dyszel

w pozycji pracy i transportu umożliwia w sposób efektywny zbiór bel. Ułatwia także przestawianie maszyny oraz jej transport po drogach dojazdowych (w tym publicznych) na pole.

Czujnik na łapie załadowniczej

umożliwia automatyczne i samoczynne zainicjowanie procesu owijania.

Płynna regulacja prędkości

unoszenia i opadania łapy załadowniczej oraz stołu wychylnego owijarki.

Płynna regulacja prędkości obrotowej

stołu owijarki umożliwia dostosowanie prędkości do masy beli, również podczas trwającego procesu owijania.

Hamulec silnika napędowego

uniemożliwia przestawianie stołu podczas przejazdów.

Dodatkowy czujnik folii

wstrzymuje proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia.

Duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny

umożliwia w prosty i intuicyjny sposób wprowadzanie parametrów pracy oraz czytelnie obrazuje stan czujników owijarki.

Sterowanie elektroniczne

zapewnia w pełni automatyczną pracę maszyny oraz nadzoruje wszystkimi parametry jej pracy.



STEROWANIE ELEKTRONICZNE

Możliwości sterowania elektronicznego

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwane owijarki,
- bieżąca graficzna wizualizacja procesu owijania,
- pomiar liczby owiniętych bel,
- zaprogramowanie liczby owinięć (w zależności od szerokości folii), po osiągnięciu której następuje automatyczne przejście do kolejnego etapu pracy,
- wyświetlanie stanu czujników kontaktronowych (ocena sprawności lub niesprawności ich działania) umożliwia usunięcie usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu,
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania sterowania elektronicznego na owijarce,
- automatyczne ustawienie maszyny do pracy i transportu,
- duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny pokazujący aktualne parametry pracy,
- płynna regulacja prędkości obrotu oraz unoszenia i opadania stołu owijarki,
- płynna regulacja prędkości unoszenia i opadania łapy załadowniczej,
- możliwość korekty ilości obrotów stołu bez przerywania procesu owijania,
- możliwość korekty prędkości obrotowej stołu bez przerywania procesu owijania,
- możliwość pauzy automatycznego trybu owijania stołu i wznowienie go w miejscu składowania,
- kontrola podawania folii – dodatkowy czujnik folii wstrzymuje proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia,
- kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju,
- edycja wszystkich parametrów pracy trybu automatycznego,
- obsługa języków obcych.



MODEL		OS 7530 MAJA
Rozmiary bel		
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1500
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250
Maksymalna masa beli	kg	1000
Szerokość folii	mm	500 / 750
Napęd owijkarki		hydrauliczny
Czas owinięcia beli	sek.	~ 100
Zapotrzebowanie oleju	l/min	≥ 20
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 35 (48)
Wyposażenie		
stawiacz bel		●
uniwersalne podajniki folii (500/750)		●
zasobnik na rolki folii		●
hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii		●
sterowanie elektroniczne		×
sterowanie dźwignią rozdzielacza		●
instalacja elektryczna umożliwiająca poruszanie po drogach publicznych		●
szerokie ogumienie 400x60-15,5		●
układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing		-
autonomiczny układ zasilania hydraulicznego		○
Wymiary w pozycji roboczej		
długość	mm	5760
szerokość	mm	3160
wysokość	mm	2210
Wymiary w pozycji transportowej		
długość	mm	5820
szerokość	mm	2350
wysokość	mm	2430
Masa	kg	1360

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

OS 7531 MAJA	OS 7650 GAJA
1200 - 1500	1200 - 1500
≤ 1250	≤ 1250
1000	1200
500 / 750	750
hydrauliczny	hydrauliczny
~ 100	~60
20 - 40	20 - 90
≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
●	●
●	×
●	●
●	●
●	●
×	×
●	●
●	●
-	○
○	○
5760	5760
3160	3160
2210	2210
5820	5820
2350	2350
2430	2430
1360	1420

SIPMA

WÓZ STERTUJĄCY

SIPMA WS 6510 DROMADER



SIPMA WS 6510 DROMADER

Wóz stertujący SIPMA WS 6510 DROMADER jest uniwersalną, samoładowniczą przyczepą niskopodwoziową do bel o ładowności 6,5 tony. Załadunek odbywa się przez podjazd pod belę chwytakiem bocznym i podebranie jej z podłoża. Następnie belą jest przesuwana specjalnymi ramionami w tylną część skrzyni w celu załadunku kolejnych bel.

Konstrukcja skrzyni załadunkowej

umożliwia stosowanie wozu stertującego do zbioru i przewozu bel (8 bel o średnicy 1,2 - 1,5 m) oraz do przewozu płodów rolnych i innych różnych materiałów (np. piasek).

Rozdzielacz hydrauliczny

pozwała na sterowanie z kabiny oraz zapewnia duży komfort pracy i dużą wydajność.

Stopka zabezpieczająca

zwiększa stabilność wozu w czasie załadunku ciężkich bel z zielonki oraz podnosi bezpieczeństwo pracy.

Hamulce pneumatyczne

działające na wszystkie koła oraz hamulec ręczny gwarantują duże bezpieczeństwo pracy.

Światła drogowe

umożliwiają poruszanie się na drogach publicznych bez ponoszenia dodatkowych kosztów.



TRANSPORT BEL WOZEM STERTUJĄCYM SIPMA WS 6510 DROMADER

Podwozie typu tandem

(sztywnie osie) oraz wzmocniona konstrukcja podnosi wytrzymałość i trwałość maszyny zapewniając ładowność do 6,5 t.

Siłownik hydrauliczny

zapewnia wyładunek bel na bok, zsuwanie do tyłu oraz stertowanie w pionie, umożliwiając dostosowanie do różnych potrzeb użytkowników.

MODEL		WS 6510 DROMADER
ładowność	t	6,5
Maksymalna liczba bel	szt.	8
Maksymalna masa bel	kg	800
Kąt wywrotu skrzyni do tyłu		90°
Kąt wywrotu skrzyni na boki		45°
Maksymalna prędkość	km/h	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	60 (82)
Wymiary skrzyni ładunkowej		
długość	mm	4000
szerokość	mm	2200
wysokość	mm	370
Wymiary wozu stertującego		
długość	mm	6440
szerokość	mm	2630
wysokość	mm	3200
Masa	kg	2610

SIPMA

ROZDRABNIACZE BEL

SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK



SIPMA RB 1500 KRUK

Rozdrabniacze bel SIPMA RB 1200 KRUK i SIPMA RB 1500 KRUK przeznaczone są do rozdrabniania, zadawania lub ścielenia bel słomy, siana i sianokiszonki w budynkach inwentarskich lub na otwartej przestrzeni.

Uniwersalna konstrukcja rozdrabniaczy

umożliwia zadawanie sianokiszonki i ścielenie słomy w budynkach inwentarskich oraz na otwartej przestrzeni. Rozdrabniacz bel SIPMA RB 1200 KRUK przeznaczony jest do rozdrabniania bel cylindrycznych, natomiast SIPMA RB 1500 KRUK do rozdrabniania bel cylindrycznych i prostopadłościennych.

Sterowanie maszyną z pozycji operatora

w rozdrabniaczu SIPMA RB 1200 KRUK za pomocą trzysekcyjnego rozdzielacza hydraulicznego, a w rozdrabniaczu SIPMA RB 1500 KRUK poprzez sterowanie elektroniczne.

Hydraulicznie sterowany kanał wyrzutowy

pozwała na kierowanie rozdrobnionego materiału bezpośrednio do żłobów i regulację zasięgu wyrzutu na odległość do ok. 14 m (np. przy ścieleniu słomy). W rozdrabniaczu SIPMA RB 1500 KRUK obrotowy kanał wyrzutowy posiada płynną regulację kierunku o kąt 200°.

Bęben nożowy

rozdrabnia materiał i podaje na łopatki wirnika wyrzutowego, zapewniając dużą przepustowość i wydajność maszyny, natomiast model SIPMA RB 1500 KRUK posiada dwa bębny rozdrabniające.

Ruszt montowany nad bębniem nożowym

zapewnia równomierne podawanie materiału na bęben nożowy, zabezpiecza maszynę przed zapchaniem oraz zwiększa jej trwałość i niezawodność.

Mechaniczny, łańcuchowy przenośnik podłogowy

dzięki napędowi hydraulicznemu może pracować ze zmienną prędkością, regulowaną bezstopniowo.

Tylna ściana załadownicza

uruchamiana siłownikiem hydraulicznym pozwala na łatwy i szybki załadunek beli na maszynę.

Regulator przepływu oleju w rozdzielaczu hydraulicznym

umożliwia sterowanie prędkością przenośnika podłogowego, który przesuwa materiał na bęben rozdrabniający. Daje to możliwość dostosowania prędkości liniowej przenośnika do rodzaju rozdrabnianego materiału oraz zapewnia optymalne wykorzystanie możliwości eksploatacyjnych maszyny.

MODEL		RB 1200 KRUK	RB 1500 KRUK
Maksymalny zasięg kładzenia słomy	m	14	15
Maksymalna wysokość zadawania paszy	mm	1200	2500
Maksymalna szerokość rozdrabnianej beli	mm	1200	1500
Maksymalna średnica rozdrabnianej beli	mm	1500	1800
Szacowany czas rozdrabniania beli słomy	min	3	2
Liczba jednocześnie rozdrabnianych bel	szt.	1	2
Długość skrzyni ładunkowej	mm	1350	2350
Szerokość skrzyni ładunkowej	mm	1300	1600
Obroty WOM	obr./min	540	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	40 (55)	60 (80)
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy		●	●
Wymiary			
długość	mm	3400	4960
szerokość	mm	2000	2300
wysokość	mm	1850	2800
Masa	kg	1200	2100

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA

PRASY KOSTKUJĄCE

SIPMA PK 4000 KOSTKA

SIPMA PK 4010 KOSTKA



SIPMA PK 4010 KOSTKA

Prasy kostkujące SIPMA PK 4000 KOSTKA oraz SIPMA PK 4010 KOSTKA to doskonale maszyny do zbioru słomy, stosowane również z powodzeniem do zbierania siana. Optymalna konstrukcja, doskonałe parametry pracy, duża trwałość i niezawodność w działaniu powodują, że SIPMA produkuje te prasy już od ponad 30 lat, stale je udoskonalając. Do tej pory do rolników trafiło prawie 100 000 sztuk tych maszyn.

Konstrukcja komory prasowania

umożliwia regulację stopnia zgniotu (do ok. 180 kg/m³), ustawienie długości kostki od 0,3 do 1,3m oraz ustawianie wypadającej kostki w różnych płaszczyznach.

Wyważony układ korbowo - tłokowy

podnosi wygodę pracy operatora oraz zmniejsza szkodliwe oddziaływanie drgań na współpracujący ciągnik.

Hydrauliczny sposób podnoszenia podbieracza

zwiększa komfort i bezpieczeństwo pracy.

Zastosowane dwa aparaty wiążące

szybko i dokładnie obwiązują formowane przez prasę kostki.

Zastosowane zabezpieczenia maszyny

zapewniają długą i bezpieczną pracę. Sprzęgło cierne jednokierunkowe na kole zamachowym (900 Nm) zabezpiecza wał napędowy. Za kołem zamachowym dodatkowo zastosowano sprzęgło główne automatyczne zabezpieczające całą maszynę (sześć sprężyn talerzowych). Śruby ścinane zabezpieczają igły i aparaty wiążące. Dodatkowo nagarniacz i podbieracz zabezpieczone są w sprzęgła przeciążeniowe.

Instalacja elektryczna

pozwała na ruch po drogach publicznych bez ponoszenia dodatkowych kosztów.

Ślizg bel (wypożyczenie dodatkowe)

zapewnia transport bel bezpośrednio na przyczepę ciągnioną za prasą, co zdecydowanie zmniejsza pracochłonność i zwiększa wydajność zbioru. Stosowanie ślizgu dodatkowo zwiększa stopień zgniotu.

Supłacz do wiązania drutem (wypożyczenie dodatkowe)

jest montowany na specjalne zamówienie.

Pojemnik na drut

w wersji z supłaczem do wiązania drutem, zapewnia płynne dostarczanie drutu do aparatu wiążącego.

Elektroniczny licznik (wypożyczenie dodatkowe)

pozwała na kontrolę ilości wykonanych kostek.



PRASOWANIE SŁOMY PRZEZ SIPMA PK 4010 KOSTKA

MODEL		PK 4000 KOSTKA	PK 4010 KOSTKA
Szerokość podbieracza	mm	1780	1780
Szerokość komory prasowania	mm	460	460
Wysokość komory prasowania	mm	400	400
Długość beli - płynna regulacja	mm	300 - 1300	300 - 1300
Stopień zgniotu	kg /m ³	≤ 180	≤ 180
Przestawienie podbieracza		mechaniczne	hydrauliczne
Przestawienie dyszla prasy		mechaniczne	mechaniczne
Obroty WOM	obr./min	540	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	28,5 (38)	28,5 (38)
Zalecane parametry sznurka wiążącego			
masa liniowa nominalna dla sznurka sizalowego	tex	4500 - 6700	4500 - 6700
masa liniowa nominalna dla sznurka polipropylenowego	m/kg	300 - 400	300 - 400
Wyposażenie			
wał przegubowo -teleskopowy		●	●
ślizg bel		○	○
supłacz do wiązania drutem		○	○
elektroniczny licznik		○	○
Wymiary			
długość	mm	4900	4900
szerokość	mm	2500	2500
wysokość	mm	1600	1600
Masa	kg	1555	1560

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



SIPMA

ROZSIEWACZE NAWOZÓW

SIPMA RN 610 ANTEK
SIPMA RN 500 BORYNA
SIPMA RN 1000 BORYNA

SIPMA posiada nowoczesną halę wysiewu, w której przy pomocy zaawansowanej aparatury elektronicznej opracowywane są tabele wysiewów na wszystkie rodzaje nawozów mineralnych na rynku. SIPMA ukierunkowała rozwój techniki na optymalizację odżywiania roślin. SIPMA oferuje program rozsiewaczy nawozów, który odpowiada wszystkim europejskim normom dotyczącym dokładności wysiewu oraz siewu granicznego.



SIPMA RN 1000 BORYNA

Zawieszane na trzypunktowym układzie podnośnika hydraulicznego ciągnika, dwutarczowe rozsiewacze SIPMA RN 610 ANTEK, SIPMA RN 500 BORYNA i SIPMA RN 1000 BORYNA przeznaczone są do powierzchniowego rozsiewu nawozów mineralnych granulowanych i krystalicznych na użytkach rolnych w nawożeniu podstawowym oraz pogłównym.

SIPMA ukierunkowała rozwój techniki na optymalizację odżywiania roślin. SIPMA oferuje program rozsiewaczy nawozów, który odpowiada wszystkim europejskim normom dotyczącym dokładności wysiewu oraz siewu granicznego.

Solidna ramowa konstrukcja

optymalnie dostosowana do ładowności rozsiewacza gwarantuje długotrwałą i niezawodną pracę rozsiewacza.

System wysiewający

zapewnia równomierne dozowanie nawozu na tarcze wysiewające oraz precyzyjnie rozmieszcza nawóz na powierzchni pola.

Tarcze wysiewające

wyposażone w dwie pary łopatek, umożliwiają rozsiew nawozów w zakresach szerokości roboczych 10 – 24 m, zaś w przypadku SIPMA RN 1000 BORYNA dodatkowo w zakresach 18 - 32 m.

Tarcze do wysiewu granicznego (wyposażenie dodatkowe)

umożliwiają rozsiewanie nawozu na skraju pola.

Zasuwy sterowane hydraulicznie

pozwalają na zamykanie każdego otworu dozującego niezależnie.

Sprężyste wahadłowe mieszadło

dba o równomierny przepływ nawozu na tarcze wysiewające.

Sita montowane na zbiorniku

zabezpieczają rozsiewacz przed przedostaniem się nawozów zbrylonych lub zanieczyszczonych do strefy wysiewu.

Elementy robocze wykonane ze stali nierdzewnej

(tarcze wysiewające, łopatki, zasuwki w dnie kosza oraz osłony) gwarantują długotrwałą i niezawodną pracę rozsiewacza.

Składana plandeka (wyposażenie dodatkowe SIPMA RN 500 BORYNA i SIPMA RN 1000 BORYNA)

montowana na zbiorniku niezależnie pracę rozsiewacza od warunków atmosferycznych.

Nadstawki (wyposażenie dodatkowe)

są w łatwy sposób montowane na głównym zbiorniku i umożliwiają dostosowywanie pojemności zbiornika zależnie do potrzeb, dzięki czemu rozsiewacz znajduje zastosowanie zarówno w pracy na małych, jak i dużych arenach.

Sterowanie elektroniczne

(SIPMA RN 500 BORYNA i SIPMA RN 1000 BORYNA)

nadzoruje pracę wysiewu nawozu zgodnie z zadanymi parametrami pracy.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- ręczny lub automatyczny tryb pracy wysiewnego nawozu;
- pomiar prędkości jazdy za pomocą modułu GPS w trybie automatycznym;
- programowanie prędkości jazdy w trybie ręcznym;
- możliwość przeprowadzenia próby kręconej;
- pomiar obsianego arealu i przepracowanych godzin;
- uruchamianie siewu granicznego ze zredukowaną jednostronnie dawką;
- obsługa języków obcych.

MODEL		RN 610 ANTEK	RN 500 BORYNA				RN 1000 BORYNA	
Pojemność	l	600	500				1000	
Maksymalna ładowność	kg	1320	1100				2200	
Szerokość robocza w zależności od zastosowania łopatek	m	10 - 18	10 - 24				10 - 24 18 - 32	
Średnica tarczy	mm	430	430				480	
Liczba tarcz wysiewających	szt.	2	2				2	
Liczba łopatek na tarczy	szt.	2	2				2	
Sterowanie		hydrauliczne	hydrauliczne				hydrauliczne	
Maksymalna prędkość robocza	km/h	16	16				16	
Maksymalna prędkość transportowa	km/h	25	25				25	
Wymiary								
długość	mm	1240	1100				1300	
szerokość	mm	2040	2000				2300	
wysokość napęlnienia	mm	990	1100				1300	
Masa	kg	230	300				380	
Wyposażenie								
wał przegubowo-teleskopowy		●	●				●	
tarcze wysiewu granicznego		○	○				○	
plandeka ze stelażem		×	○				○	
sterowanie elektroniczne		×	○				○	
koła transportowe		●	●				●	
Wyposażenie - nadstawki								
Pojemność nadstawki	l	610	250	400	2x250	2x400	500	1000
Pojemność z nadstawką	l	1200	750	900	1000	1300	1500	2000
Maksymalna ładowność z nadstawką	kg	1320	1100	1100	1100	1430	2200	2200
Wymiary z nadstawką								
długość	mm	1240	1100	1100	1100	1100	1300	1500
szerokość	mm	2040	2000	2000	2000	2000	2300	2600
wysokość napęlnienia	mm	1260	1200	1330	1300	1560	1500	1700
Masa z nadstawką	kg	260	320	325	340	350	410	430

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA

ROZRZUTNIKI OBORNIKA

SIPMA RO 1200 TORNADO

SIPMA RO 600 ZEFIR

SIPMA RO 800 TAJFUN

SIPMA RO 1000 TAJFUN

NOWY PRODUKT

NOWY PRODUKT

SIPMA RO 1200 TORNADO



SIPMA RO 1200 TORNADO

Rozrzutnik obornika SIPMA RO 1200 TORNADO przeznaczony jest do rozrzucania obornika, torfu i kompostu.

Dwubębnowy, pionowy adapter ślimakowy

z nożami tnącymi zapewnia wysokie rozdrobnienie, duży zasięg i równomierność rozrzutu.

Dodatkowa przystawka

(wyposażenie dodatkowe) montowana w miejsce adaptera ślimakowego umożliwia rozrzucanie wapna i pomiotu kurzego.

Hydraulicznie otwierana zasuwa tylna

zamykająca skrzynię ładunkową zapobiega wypadaniu zawartości podczas transportu.

Resorowane podwozie

typu tandem zapewnia duży komfort pracy.

Podwójny przenośnik podłogowy

napędzany hydraulicznie zapewnia bezstopniowe regulowanie ilości rozrzanego materiału.

Skrzynia ładunkowa

o pojemności 12 m³ gwarantuje dużą wydajność i dodatkowo umożliwia stosowanie jako przyczepy objętościowej do przewozu płodów rolnych.

MODEL		RO 1200 TORNADO
Ładowność nominalna	t	12
Pojemność ładunkowa	m ³	12
Szerokość rozrzutu	m	18
Dawka rozrzanego materiału	kg/sek.	5 - 60
Liczba bębnow rozrzucających	szt.	2
Zawieszenie		tandem
Rozmiar kół		400 / 70 R 22,5
Maksymalna prędkość	km/h	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	80 (108)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy		●
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny		○
instalacja hamulcowa 1-przewodowa		●
instalacja hamulcowa 2-przewodowa		○
hamulec ręczny		●
hydraulicznie otwierana zasuwa tylna		●
hydrauliczny rewers podłogi		●
oświetlenie (instalacja elektryczna)		●
drabinka i stopnie burtowe		●
szerokie ogumienie 500/45 R 22,5		○
Wymiary		
długość	mm	7100
szerokość	mm	2300
wysokość	mm	3100
wysokość załadunkowa	mm	2720
Masa	kg	4850

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA RO 600 ZEFIR



SIPMA RO 800 ZEFIR

Rozrzutniki obornika SIPMA RO 600 ZEFIR i SIPMA RO 800 ZEFIR przeznaczone są do rozrzucania obornika, kompostu i torfu. Mogą być również stosowane do transportu płodów rolnych. Współpracują z ciągnikami wyposażonymi w dolny zaczep transportowy typu „hitch” i są w pełni przystosowane do transportu po drogach publicznych.

Uniwersalny adapter

umożliwia rozrzut obornika, torfu lub kompostu.

Dwubębnowy, pionowy adapter ślimakowy

z nożami tnącymi zapewnia wysokie rozdrobnienie rozrzucałego materiału oraz duży zasięg i równomierność rozrzutu.

Noże adaptera ze stali HARDOX

zapewniają trwałość konstrukcji i niezawodność w eksploatacji.

Hydraulicznie otwierana zasuwa tylna

zamykająca skrzynię ładunkową zapobiega wypadaniu zawartości podczas transportu.

Drewniane nadstawki ochronne

zabezpieczają burty przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas prac załadunkowych.

Podwójny przenośnik podłogowy

napędzany hydraulicznie zapewnia bezstopniowe regulowanie ilości rozrzucałego materiału.

Zastosowane ogumienie

gwarantuje małe opory toczenia i naciski na podłoże, umożliwia łatwiejszą pracę i przemieszczanie w wilgotnym terenie. Samoczynyszczący się profil opon zapewnia wygodną eksploatację rozrzutnika.

Sprzęgło przeciążeniowe

zabezpiecza napęd w przypadku ewentualnych zapchań.

Ośłona tylna adaptera (wyposażenie dodatkowe)

wymagana podczas poruszania się rozrzutnikiem po drogach publicznych.

MODEL		RO 600 ZEFIR
Ładowność nominalna	t	6
Pojemność ładunkowa	m ³	7,9
Szerokość rozrzutu	m	10
Dawka rozrzucającego materiału	kg/sek.	5 - 60
Liczba bębnow rozrzucających	szt.	2
Zawieszenie		sztynne
Rozmiar kół		18,4 - 34"
Maksymalna prędkość	km/h	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	55 (75)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy		●
instalacja hamulcowa 1-przewodowa		●
instalacja hamulcowa 2-przewodowa		○
hamulec ręczny		●
hydraulicznie otwierana zasuwa tylna		●
hydrauliczny rewers podłogi		●
oświetlenie (instalacja elektryczna)		●
drabinka i stopnie burtowe		●
drewniane obicie burt		●
ośłona tylna adaptera		○
Wymiary		
długość	mm	6800
szerokość	mm	2760
wysokość	mm	2990
wysokość załadunkowa	mm	2640
Masa	kg	3900

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA RO 800 TAJFUN

NOWY PRODUKT

SIPMA RO 1000 TAJFUN

NOWY PRODUKT



Rozrzutniki obornika SIPMA RO 800 TAJFUN i SIPMA RO 1000 TAJFUN przeznaczone są do rozrzucania obornika, kompostu, torfu, pomiotu kurzego i wapna. Mogą być również stosowane do transportu płodów rolnych po zdemontowaniu adaptera. Współpracują z ciągnikami wyposażonymi w dolny zaczep transportowy typu „hitch” i są w pełni przystosowane do transportu po drogach publicznych.

Uniwersalny pionowy adapter

wyposażony w talerze dolne umożliwia rozrzut obornika, torfu, kompostu, pomiotu kurzego i wapna.

Sterowanie elektryczne (wyposażenie dodatkowe)

zapewnia wygodne sterowanie maszyną z kabiny ciągnika

Niska wysokość załadunkowa

ułatwia komfortową pracę.

Dwubębnowy, pionowy adapter ślimakowy

z nożami tnącymi zapewnia wysokie rozdrobnienie rozrzucającego materiału oraz duży zasięg i równomierność rozrzutu.

Noże adaptera ze stali HARDOX

zapewniają trwałość konstrukcji i niezawodność w eksploatacji.

Hydraulicznie otwierana zasuwa tylna

zamykająca skrzynię ładunkową zapobiega wypadaniu zawartości podczas transportu.

Drewniane nadstawki ochronne

zabezpieczają burty przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas prac załadunkowych.

Podwójny przenośnik podłogowy

z automatycznym naciąganiem, napędzany hydraulicznie, zapewnia bezstopniowe regulowanie ilości rozrzucającego materiału.

Resorowany dyszel (wyposażenie dodatkowe)

wyposażony we wzdlużne pióra resorów zapewnia duży komfort użytkowania.

Zastosowane ogumienie

gwarantuje małe opory toczenia i naciski na podłoże, umożliwia łatwiejszą pracę i przemieszczanie w wilgotnym terenie. Samooczyszczający się profil opon zapewnia wygodną eksploatację rozrzutnika.

Sprzęgło przeciążeniowe

zabezpiecza napęd w przypadku ewentualnych zapchań.

Osłona tylna adaptera (wyposażenie dodatkowe)

wymagana podczas poruszania się rozrzutnikiem po drogach publicznych.

Deflektory (wyposażenie dodatkowe)

zapewniają osłonę adaptera podczas transportu oraz regulują szerokość rozrzutu podczas pracy.



MODEL		RO 800 TAJFUN	RO 1000 TAJFUN
Ładowność nominalna	t	8	10
Pojemność ładunkowa	m³	9	11
Pas rozrzutu	m	5-12	5-12
Dawka rozrzanego materiału	kg/sek.	5 - 60	5 - 60
Liczba bębnow rozrzucających	szt.	2	2
Zawieszenie		szttywne	szttywne
Maksymalna prędkość	km/h	25	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	65 (88)	75 (102)
Wposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy		●	●
sterowanie ręczne		●	●
sterowanie elektryczne		○	○
dyszel sztywny		●	●
dyszel resorowany		○	○
instalacja hamulcowa 1-prze- wodowa		●	●
instalacja hamulcowa 2-prze- wodowa		○	○
hamulec ręczny		●	●
hydraulicznie otwierana zasuwa tylna		●	●
hydrauliczny rewers podłogi		●	●
oświetlenie (instalacja elektryczna)		●	●
drabinka inspekcyjna		●	●
drewniane nadstawki ochronne		●	●
osłona tylna adaptera		○	○
deflektory		○	○
ogumienie 18,4 – 34 16PR		○	×
ogumienie 18,4 R38		×	○
ogumienie 23,1-26 18PR		●	●
blotniki		●	●
Wymiary			
długość	mm	7680	8330
szerokość	mm	2520	2520
wysokość	mm	2970	3090
wysokość załadunkowa	mm	2310	2500
Masa	kg	4560	4680

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



SIPMA

ZGNIATACZE ZIARNA

SIPMA ZP 4020 ATLAS
SIPMA ZP 4030 ATLAS
SIPMA ZP 5520 ATLAS
SIPMA ZP 5530 ATLAS
SIPMA ZP 7530 ATLAS

SIPMA ZZ 4020 TYTAN
SIPMA ZZ 7520 TYTAN
SIPMA ZZ 7530 TYTAN



Konstrukcja korpusu

zapewnia dużą szczelność zgniatacza oraz umożliwia dokładny i precyzyjny montaż elementów roboczych.

Żeliwne lub stalowe walce zgniatające z nacięciami

zapewniają dużą wydajność oraz trwałość i niezawodność urządzenia.

Regulowanie wysokości nóg (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia łatwiejsze dostarczanie materiału do kosza zasypowego lub lokację większego pojemnika pod zgniataczem.

System trzech walców zgniatających

pozwala na zgniatanie w jednej operacji dużych ziaren (kukurydza, bobik, groch, peluska).

Mechanizm regulacji szczeliny

pozwala na precyzyjną regulację szczeliny roboczej i zachowanie współosiowości walców zgniatających.

Kaseta z magnesami

zabezpiecza mechanizmy zgniatacza przed metalowymi elementami.

Trzy długości nóg zgniatacza

(w serii ATLAS) umożliwiają zastosowanie oprócz nogi średniej (wyposażenie standardowe), nogi niskiej lub wysokiej (wyposażenie dodatkowe). Noga wysoka umożliwia wjechanie wózka paszowego pod zgniatacz.

Możliwość zamocowania workownika

(wyposażenie dodatkowe)

oraz rękawa załadowniczego.

Regulacja dozowania ziarna

umożliwia dostosowanie ilości zasypywanego ziarna do wielkości szczeliny.

DWA SPOSOBY PRZEKAZANIA NAPĘDU MIĘDZY WALCAMI ROBOCZYMI.



PASKI KLINOWE (SERIA ATLAS)



KOŁA ZĘBATE (SERIA TYTAN)

Zgniatacze ziarna przeznaczone są do miażdżenia ziarna wszystkich rodzajów zbóż (jęczmień, owies, pszenica, żyto), a także roślin strączkowych przeznaczonych na pasze treściwe oraz takich ziaren, jak kukurydza, groch i len.

Nowoczesna technologia

przygotowania pasz w oparciu o zgniatanie ziarno ma wiele zalet w porównaniu do metody śrutowania i pozwala na uzyskanie paszy o najwyższej jakości.

Technologia zgniatania

zapewnia przyswajalność paszy na poziomie 95% (śrutowanie jedynie 70%) oraz znaczne zmniejszenie zużycia energii elektrycznej w stosunku do śrutowania. Efektem jest niska zawartość części pylistych.

MODEL		ZP 4020 ATLAS	ZP 4030 ATLAS	ZP 5520 ATLAS
Moc silnika	kW	4	4	5,5
Liczba walców	szt.	2	3	2
Szerokość walców	mm	160	160	200
Średnica walców	mm	290	290	290
Szczelina robocza	mm	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5
Szczelina wstępnego zgniotu	mm	×	3 - 4	×
Wyposażenie				
nogi krótkie (550 mm)		○	○	○
nogi średnie (750 mm)		●	●	●
nogi wysokie (955 mm)		○	○	○
nogi regulowane (680 – 950 mm)		×	×	×
nogi regulowane (700 – 950 mm)		×	×	×
nogi regulowane (750 – 950 mm)		×	×	×
mocowanie worków		○	○	○
Wymiary				
długość	mm	1240	1240	1200
szerokość	mm	640	620	710
wysokość	mm	2000	2000	1800
Masa	kg	250	270	355

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



ZIARNO PRZED ZGNIOTEM

ZP 5530 ATLAS	ZP 7530 ATLAS	ZZ 4020 TYTAN	ZZ 7520 TYTAN	ZZ 7530 TYTAN
5,5	7,5	4	7,5	7,5
3	3	2	2	3
200	300	150	300	300
290	290	240	240	240
0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5
3 - 4	3 - 4	×	×	4
○	○	×	×	×
●	●	×	×	×
○	○	×	×	×
×	×	●	×	×
×	×	×	●	×
×	×	×	×	●
○	○	●	●	●
1200	1200	1350	1350	1520
710	780	850	870	910
1800	1800	1380	1420	1580
375	485	196	305	350



ZIARNO PO UŻYCIU ZGNIATACZA ZIARNA SIPMA

SIPMA

SIECZKARNIE DO ROŚLIN ENERGETYCZNYCH

SIPMA SR 1010 HEROS

NOWY PRODUKT

SIPMA SR 2010 HEROS

NOWY PRODUKT



SIPMA SR 2010 HEROS

Sieczkarnie do roślin energetycznych SIPMA SR 1010 HEROS oraz SIPMA SR 2010 HEROS przeznaczone są do jednofazowego zbioru roślin energetycznych, głównie wierzby energetycznej.

Zespół ścinający

dzięki hydraulicznemu napędowi pił, pozwala na uzyskanie wysokich prędkości obrotowych ostrzy ścinających, co wpływa na prawidłowe ścinanie pędów roślin energetycznych, pozostawiając optymalną karpę do ponownego odrostu roślin. Regulowane z kabiny ciągnika ramię naginające rośliny pozwala na prawidłowe ukierunkowanie pędów o różnej wysokości do zespołu wciągającego.

Zespół zagęszczająco - wciągający

składa się z 5 żebrowanych walców. Pozwala on na prawidłowe ułożenie i dostarczenie pędów roślin energetycznych do komory wirnika rozdrabniającego. Mechaniczny docisk oraz zmienny prześwit pomiędzy walcami zapewnia optymalne zagęszczenie ściętych pędów, zapewniając pewny transport roślin. Wały przegubowo-teleskopowe napędzające walce wciągające wyposażone zostały w sprzęgła przeciążeniowe, ograniczając nadmierne obciążenie maszyny. Możliwość zmiany kierunku obrotów walców wciągających z kabiny operatora pozwala na usunięcie zapchania maszyny bez konieczności wysiadania z ciągnika.

Wirnik rozdrabniający

spełniający jednocześnie funkcje koła zamachowego, wyposażony jest w noże tnące. Na obwodzie wirnika zamontowano łopatki, które zapewniają szybkie i skuteczne podawanie rozdrobnionego materiału na środki transportu.

Wbudowany system ostrzenia noży

pozwala na łatwe w obsłudze i dokładne ostrzenie noży, zapewniając przy tym równe krawędzie. Podczas szlifowania wirnik obraca się z małą prędkością, a tarcza szlifierska bez trudu ostrzy noże, które błyskawicznie znów stają się ostre.

Układ napędowy sieczkarni

dzięki zastosowanym przekładniom pasowym pozwala na regulację długości cięcia pędów roślin energetycznych w zakresie od 20 do 55 mm oraz zmniejsza ryzyko uszkodzenia maszyny podczas chwilowych przeciążeń. Cały układ napędowy sieczkarni został zabezpieczony przed przeciążeniem sprzęgłem ciernym zamontowanym na głównym wale przegubowo-teleskopowym.

Hydraulicznie sterowane zawieszenie maszyny

pozwala dostosować wysokość ścinania roślin do warunków polowych oraz zapewnia prawidłowy prześwit podczas transportu maszyny.

Kanał wyrzutowy

pozwala na skuteczne podanie rozdrobnionego materiału na środki transportu z możliwością ustawienia kierunku i odległości wyrzutu zrębków.

Regulowany hydraulicznie dyszel maszyny

pozwala na prawidłowe ustawienie maszyny i ciągnika w międzyrzędziach, zmniejszając do minimum ryzyko uszkodzenia karpę, jak również kół maszyny.

Układ hydrauliczny

w którym zastosowano elektrohydrauliczny blok obsługujący wszystkie elementy robocze maszyny, zapewnia stałe i optymalne

wykonywanie funkcji maszyny, w tym płynne rozpędzanie i zatrzymywanie zespołu ścinającego.

Sterowanie elektroniczne

umożliwia sterowanie funkcjami maszyny z pozycji kierującego ciągnikiem.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie zespołu ścinającego,
- uruchamianie rewersu zespołu wciągająco – zagęszczającego,
- regulacja wysokości ramienia naginającego,
- sterowanie kanałem wyrzutowym,
- regulacja wysokości ścinania,
- sterowanie dyszlem.

UKŁAD HYDRAULICZNY I ZESPÓŁ ŚCINAJĄCY



SIECZKARNIA SIPMA DO ROŚLIN ENERGETYCZNYCH PODCZAS PRACY

Wypożażenie dodatkowe:

- przedłużenie kanału wyrzutowego - pozwala na dostarczenie rozdrobnionego materiału na większe odległości,
- podwyższenie kanału wyrzutowego - pozwala na załadunek rozdrobnionego materiału na wyższe środki transportu,
- zaczep tylny - pozwala na sprzęgnięcie przyczepy do sieczkarni w celu załadunku rozdrobnionego materiału w sytuacji, gdy nie ma możliwości przejazdu środkiem transportu z boku sieczkarni.

MODEL		SR 1010 HEROS	SR 2010 HEROS
Ilość rzędów/ rozstaw rzędów	szt./m	1/0.75	2/0.75 x 0.75
Przepustowość masowa	t/h	15	25
Ilość tarcz ścinających	szt.	2	2
Średnica tarcz ścinających	mm	400	550
Wysokość cięcia	mm	50 - 120	50 - 120
Maksymalna średnica ścinanych pędów	mm	70	70
Wysokość ścinanych pędów	mm	9000	9000
Zespół rozdrabniający		tarczowy toporowy	tarczowy toporowy
Ilość noży	szt.	4	3
Długość cięcia	mm	20 - 55	20 - 55
Max. wysokość wyrzutu	m	5	5
Max. odległość wyrzutu	m	10	10
Sterowanie		elektroniczne	elektroniczne
Rozmiar kół		10.0/75-15.3 10 PR	10.0/75-15.3 10 PR
Obroty WOM	obr./min	540	540
Maksymalna prędkość robocza	km/h	8	8
Maksymalna prędkość transportowa	km/h	25	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	80 (108,8)	100 (136)
Wypożażenie			
wał przegubowo- teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem ciernym		●	●
przedłużenie kanału wyrzutowego		○	○
podwyższenie kanału wyrzutowego		○	○
zaczep tylny		○	○
Wymiary			
długość	mm	5000	5000
szerokość	mm	2650	2650
wysokość	mm	2350	2350
wysokość załadunkowa	mm	3880	3880
Masa	kg	1500	1550

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, x – niedostępne



WAŁY

PRZEGUBOWO-TELESKOPOWE

WAŁY PRZEGUBOWO-TELESKOPOWE PODSTAWOWE

SIPMA WPT 220
SIPMA WPT 300
SIPMA WPT 460
SIPMA WPT 540
SIPMA WPT 630
SIPMA WPT 680
SIPMA WPT 900
SIPMA WPT 1200
SIPMA WPT 1700

WAŁY PRZEGUBOWO-TELESKOPOWE SZEROKOKĄTNE

SIPMA WPTS 300
SIPMA WPTS 680
SIPMA WPTS 900
SIPMA WPTS 1200



WAŁY PRZEGUBOWO-TELESKOPOWE

Wały przegubowo-teleskopowe SIPMA

Wały przegubowo-teleskopowe SIPMA, służą do przenoszenia określonego momentu obrotowego z wałka odbioru mocy ciągnika (WOM) na wałek przyjęcia mocy maszyny (WPM). SIPMA produkuje wały przegubowo-teleskopowe przenoszące następujące momenty obrotowe:

220 Nm, 300 Nm, 460 Nm, 540 Nm, 630 Nm, 680 Nm, 900 Nm, 1200 Nm, 1700 Nm, w wersji podstawowej oraz 300 Nm, 680 Nm, 900 Nm, 1200 Nm w wersji szerokokątnej. Wały przegubowo-teleskopowe szerokokątne występują w dwóch wariantach:

- z jednym przegubem szerokokątnym,
- z dwoma przegubami szerokokątnymi.

Wały przegubowo-teleskopowe podstawowe

Wały przegubowo-teleskopowe podstawowe stosowane są wówczas, gdy wzajemne położenie wałków WOM i WPM podczas ciągłej pracy nie powoduje przekroczenia 25° kąta łamania przegubu.

Wały przegubowo-teleskopowe szerokokątne

Wały przegubowo-teleskopowe szerokokątne stosuje się w przypadku, kiedy wzajemne położenie wałków WOM i WPM może powodować złamanie przegubu do 50° pracy ciągłej oraz 80° pracy chwilowej. Wały te umożliwiają przenoszenie napędu w sposób ciągły bez konieczności wyłączania napędu na uwrociach.



WAŁ PRZEGUBOWO-TELESKOPOWY SZEROKOKĄTNY

Sprzęgła bezpieczeństwa

Wały przegubowo-teleskopowe podstawowe i szerokokątne, w zależności od potrzeb, mogą być wyposażone w następujące sprzęgła bezpieczeństwa:

- przeciążeniowe o promieniowym działaniu zabieraków,
- przeciążeniowe automatyczne,
- cierne,
- cierne jednokierunkowe,
- z kołkiem ścinanym,
- jednokierunkowe.



MODEL		WPT 220	WPT 300	WPTS 300	WPT 460	WPT 540
Parametry wytrzymałościowe - 540 obr./min						
moc	kW (KM)	12 (17)	17 (23)	17 (23)	26 (35)	31 (42)
moment obrotowy	Nm	220	300	300	460	540
Parametry wytrzymałościowe - 1000 obr./min						
moc	kW (KM)	19 (26)	26 (36)	26 (36)	40 (55)	47 (64)
moment obrotowy	Nm	183	250	250	383	450
Maksymalny moment dynamiczny	Nm	330	450	450	690	810

Sprzęgło przeciążeniowe (SP)

o promieniowym działaniu zabieraków służy do przerywania strumienia mocy, gdy wartość przenoszonych momentu obrotowego osiągnie wielkość nastawioną.

Sprzęgło przeciążeniowe automatyczne (SPA)

służy do przerywania strumienia mocy, gdy wartość przenoszonych momentu obrotowego osiągnie wielkość nastawioną. Sprzęgło nie wymaga natychmiastowego wyłączenia napędu w momencie zaistnienia przeciążenia.

Sprzęgło cierne (SC)

przenosi moment obrotowy bez rozłączania napędu, gdy przeciążenie osiągnie wartość ustaloną. Jest stosowane jako sprzęgło rozruchowe lub przeciążeniowe do napędu maszyn z elementami o dużym momencie bezwładności.

Sprzęgło cierne ze sprężyną talerzową (SB)

przenosi moment obrotowy bez rozłączania napędu, gdy przeciążenie osiągnie wartość ustaloną. Jest stosowane, jako sprzęgło rozruchowe lub przeciążeniowe do napędu maszyn z elementami o dużym momencie bezwładności.

Sprzęgło cierne jednokierunkowe (SD)

pozwała na przeniesienie momentu obrotowego bez wyłączania napędu nawet, gdy przeciążenie osiągnie wielkość ustawienia sprzęgła. Jednocześnie pozwala na przeniesienie momentu obrotowego tylko w jednym kierunku. Używane może być w maszynach z elementami o dużym momencie bezwładności.

Sprzęgło z kołkiem ścinanym (SK)

zabezpiecza elementy przenoszące napęd przed zablokowaniem i odłącza maszynę od ciągnika po osiągnięciu wartości momentu ścinającego kolek.

Sprzęgło jednokierunkowe (SJ)

przenosi moment obrotowy tylko w jednym kierunku i jest montowane do wałów napędzających maszyny o dużym momencie bezwładności (np. kosiarki dyskowe).

WPT 630	WPT 680	WPTS 680	WPT 900	WPTS 900	WPT 1200	WPTS 1200	WPT 1700
36 (48)	38 (52)	38 (52)	51 (69)	51 (69)	68 (92)	68 (92)	96 (131)
630	680	680	900	900	1200	1200	1700
55 (75)	59 (81)	59 (81)	79 (107)	79 (107)	105 (142)	105 (142)	146 (199)
525	567	567	750	750	1000	1000	1400
945	1020	1020	1350	1350	1800	1800	2550



1. Okres spłat

W systemie Finansowanie SIPMA oprocentowanie wynosi 0%. Klient wybiera okres spłat spośród poniższych propozycji:

- 1 rok (2 raty półroczne, 4 raty kwartalne lub 12 rat miesięcznych),
- 2 lata (4 raty półroczne, 8 rat kwartalnych lub 24 raty miesięczne),
- 3 lata (6 rat półrocznych, 12 rat kwartalnych lub 36 rat miesięcznych),
- 4 lata (8 rat półrocznych, 16 rat kwartalnych lub 48 rat miesięcznych),
- 5 lat (10 rat półrocznych, 20 rat kwartalnych lub 60 rat miesięcznych),
- 6 lat (12 rat półrocznych, 24 raty kwartalne lub 72 raty miesięczne), dla maszyn o wartości powyżej 80 tys. zł netto,
- 7 lat (14 rat półrocznych, 28 rat kwartalnych lub 84 raty miesięczne), dla maszyn o wartości powyżej 100 tys. zł netto.

2. Pierwsza wpłata

Wysokość pierwszej wpłaty wynosi 10% ceny brutto kupowanej maszyny.

3. Ubezpieczenie

Maszyna objęta Finansowaniem SIPMA podlega obowiązkowemu ubezpieczeniu.

W przypadku osób zakupujących maszyny w celu świadczenia usług w rolnictwie następuje zwiększenie w ubezpieczeniu w wysokości 40%.

4. Wymagane dokumenty

Klient korzystający z zakupu w systemie ratalnym Finansowanie SIPMA przedstawia następujące dokumenty:

- zaświadczenie z Urzędu Gminy o posiadaniu gospodarstwa rolnego i jego wielkości,
- zaświadczenie o nie zaleganiu w opłatach podatków,
- zaświadczenie KRUS o nie zaleganiu w opłatach składek,
- kserokopie dowodów tożsamości małżonków.

Sprzedaż w systemie Finansowanie SIPMA jest realizowana w siedzibie SIPMA oraz u Partnerów Handlowych SIPMA.

Gwarancja



SIPMA udziela dwuletniej gwarancji na swoje produkty.

Sklepy firmowe SIPMA

Sklep firmowy Lublin

ul. Budowlana 30
20-469 Lublin

tel. (+48) 81 44 14 246

fax (+48) 81 44 14 355

Sklep firmowy Zamość

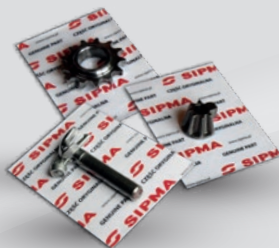
ul. Młyńska 27
22-400 Zamość

tel. (+48) 84 67 75 590

fax (+48) 84 67 75 599



ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE



Stawiamy na jakość i jako pierwsi w branży maszyn rolniczych wprowadziliśmy jednolity sposób pakowania części zamiennych metodą foliowania SKIN-PAK. Zapewnia to ochronę przed uszkodzeniem i korozją oraz daje gwarancję jakości i oryginalności.

Niezawodność i pewność to cechy charakterystyczne oryginalnych części zamiennych do produktów SIPMA.

Trwałość, sprawność i bezpieczeństwo użytkowania maszyn nawet po długoletnim okresie eksploatacji gwarantują tylko oryginalne części zamienne.

Łatwy dostęp do oryginalnych części zapewnia szeroka sieć sprzedaży. Można je nabyć w naszych Sklepach firmowych – w Lublinie i w Zamościu – a także u naszych Partnerów Handlowych i w sprzedaży wysyłkowej.

Sklep Internetowy SIPMA

Zapraszamy również do realizacji zakupów przez Internet. Zakupy ONLINE są przystępnym sposobem zamawiania produktów i części zamiennych.



Wejdź na: www.sklep.sipma.pl

**GRUPA
SIPMA**

www.grupasipma.pl

GRUPA SIPMA powstała w 1996 roku z inicjatywy SIPMA S.A. Skupia starannie dobrane przedsiębiorstwa, działające wspólnie na rynku producentów maszyn rolniczych. Obecnie w skład GRUPY SIPMA wchodzi wymienione poniżej podmioty:



www.sipma.pl

Podmiot dominujący GRUPY SIPMA, produkujący maszyny rolnicze.



**R&D Centre
INVENTOR**

www.rndcentreinventor.pl

Centrum Badawczo Rozwojowe realizujące kompleksowo projekty techniczne, produkcję oraz badania prototypów z zakresu maszyn rolniczych i komunalnych oraz innych konstrukcji z dziedziny mechaniki.



www.sipmot.pl

Producent maszyn rolniczych w oparciu o dokumentację i know-how SIPMA S.A.



www.transip.pl

Spółka oferująca usługi transportowe oraz obsługę serwisową samochodów, ciągników i wózków widłowych.



www.sipma.ru

Spółka handlowa działająca na terenie Rosji.



SIPMA S.A.

ul. Budowlana 26
20-469 Lublin, Polska
tel. (+48) 81 44 14 400
www.sipma.pl

Miejsce na dane Partnera Handlowego

Szczegółowe informacje nt. produktów uzyskają Państwo w SIPMA S.A. oraz u Partnerów Handlowych SIPMA. Zapraszamy do kontaktu.

Niniejsza publikacja nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i jest publikowana w celach informacyjnych.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Jeśli nie jesteś zainteresowany tym katalogiem nie wyrzucaj go – oddaj go komuś, kto być może będzie nim zainteresowany. Dbasz w ten sposób o ochronę środowiska naturalnego.