



PRESSES A BALLEES CARREES



SIPMA PK 4000 KOSTKA
SIPMA PK 4010 KOSTKA
SIPMA PK 4011 KOSTKA

www.sipma.pl

PRESSES A BALLEES CARREES

SIPMA PK 4000 KOSTKA · SIPMA PK 4010 KOSTKA

SIPMA PK 4011 KOSTKA

La presse à balles carrées SIPMA PK KOSTKA est une machine idéale pour récolter la paille ainsi que le foin. Une conception optimale, une excellente performance et une haute durabilité et fiabilité de fonctionnement sont des raisons pour lesquelles SIPMA S.A. produit ces presses depuis plus de 30 ans, en les améliorant constamment. Presque 100 000 machines ont été vendues aux agriculteurs jusqu'à présent.

 LARGEUR DU RAMASSEUR 1,78 m

 SYSTÈME DE SERVOMOTEUR HYDRAULIQUE



La construction de la chambre de pressage 1

permet de régler le niveau de pressage (jusqu'à environ 180 kg/m³), la longueur de la balle de 0,3 à 1,3 m et les plans d'éjection des balles.

Le système manivelle-piston équilibré 2

améliore les conditions de travail pour l'opérateur en diminuant les effets nuisibles des vibrations qui affectent le tracteur.

Le système de levage du ramasseur hydraulique

augmente la sécurité et le confort de travail.

Les balles sont précisément liées par **deux noueurs** dont la presse est équipée.

Les dispositifs de sécurité installés dans la machine

assurent son fonctionnement sûr et durable. L'embrayage unidirectionnel sur le volant d'inertie (900 Nm) protège l'arbre d'entraînement. Derrière le volant d'inertie on a installé l'embrayage automatique principal qui protège l'ensemble de la machine (six rondelles Belleville). Les boulons de cisaillement protègent les aiguilles et les noueurs. En plus, l'ameneur et le ramasseur sont protégés par les accouplements de sûreté.

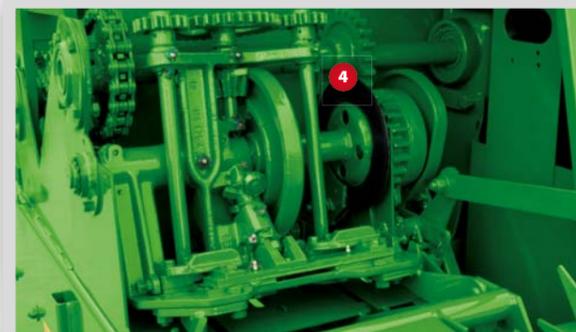


L'installation électrique

permet de circuler sur les routes publiques sans frais supplémentaires.

Le glissement des balles

(équipement supplémentaire) assure le transport des balles directement sur la remorque tractée derrière la presse ce qui réduit considérablement le travail et renforce l'efficacité de la récolte. En outre, le glissement augmente le niveau de pressage.



Le noueur pour liage par fil métallique 4

(équipement supplémentaire) est installé sur commande.

Le support de fil 5

en version avec le noueur pour liage par fil assure l'alimentation continue du dispositif de liage par fil.





MODÈLE		PK 4000 KOSTKA	PK 4010 KOSTKA	PK 4011 KOSTKA
Largeur du ramasseur	mm	1780	1780	1780
Largeur de la chambre de pressage	mm	460	460	460
Hauteur de la chambre de pressage	mm	400	400	400
Longueur de la balle - réglage souple	mm	300 - 1300	300 - 1300	300 - 1300
Niveau de pressage	kg/m ³	≤ 180	≤ 180	≤ 180
Levage de ramasseur		mécanique	hydraulique	hydraulique
Réglage du timon de la presse		mécanique	mécanique	hydraulique
Vitesse de rotation PDF	tr/min	540	540	540
Puissance requise	kW (PS)	28,5 (38)	28,5 (38)	28,5 (38)
Paramètres recommandés de la ficelle				
masse linéaire nominale de ficelle de sisal	tex	4500 - 6700	4500 - 6700	4500 - 6700
masse linéaire nominale de ficelle de polypropylène	m/kg	300 - 400	300 - 400	300 - 400
Equipement				
arbre de transmission à cadran		●	●	●
glissement des balles		○	○	○
nœud de fil		○	○	○
Dimensions				
longueur	mm	4900	4900	4900
largeur	mm	2500	2500	2500
hauteur	mm	1600	1600	1600
Poids	kg	1555	1560	1570

● – standard, ○ – équipement supplémentaire, × – non disponible

Les pièces détachées d'origine pour les produits de SIPMA S.A. se caractérisent par la fiabilité et la solidité.

Seules les pièces détachées d'origine garantissent la durabilité, l'efficacité et la sécurité d'utilisation, même après plusieurs années d'exploitation.



DEUX ANS DE GARANTIE

SIPMA

SIPMA S.A., ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, Pologne
tel. (+48) 81 74 45 071, www.sipma.pl

données du partenaire commercial



Détails de produits SIPMA à acquérir directement à SIPMA ou chez les partenaires commerciaux. Nous encourageons à contacter.

Cette brochure ne constitue pas une offre au sens du Code civil et est publié à titre d'information.

Le fabricant réserve le droit de modifier le contenu d cette brochure.