

S SIPMA

BALLENSCHNEIDEMASCHINEN



SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK

www.sipma.pl

BALLENSCHNEIDEMASCHINEN

SIPMA RB 1200 KRUK - SIPMA RB 1500 KRUK

Die von SIPMA S.A. hergestellten Ballenschneidemaschinen SIPMA RB 1200 KRUK und SIPMA RB 1500 KRUK dienen zum Zerkleinern, zur Futterverteilung oder zum Einstreuen von Stroh, Heu und Heusilage in Ställen oder im Freien.

 STREUBREITE VON STROH 14 m

 SYSTEM DER KRAFTHYDRAULIK



Die universale Konstruktion der Schneidemaschinen **1**

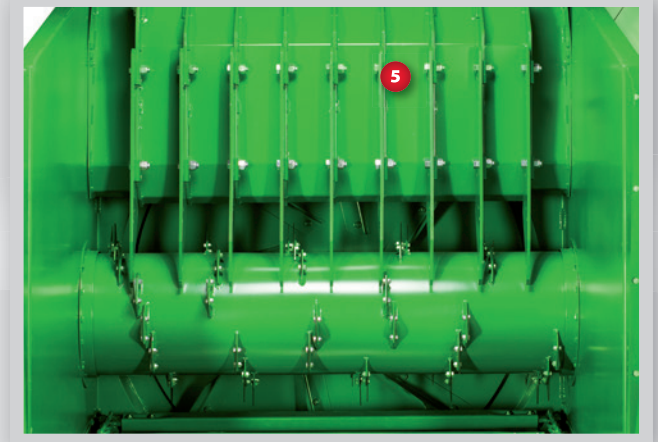
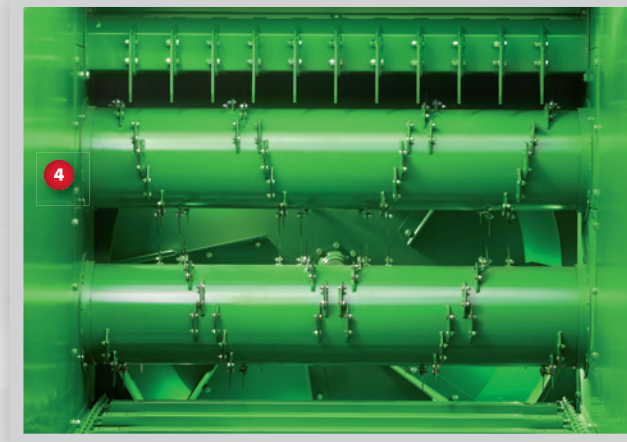
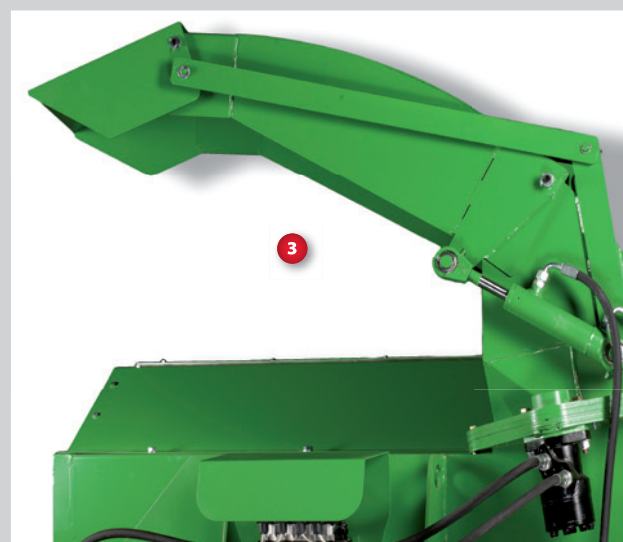
ermöglicht die Verteilung von Heusilage oder das Einstreuen von Stroh in Ställen und im Freien. Die Ballenschneidemaschine SIPMA RB 1200 KRUK dient zum Zerkleinern der zylindrischen Ballen und die SIPMA RB 1500 KRUK zum Zerkleinern der zylindrischen und quaderförmigen Ballen.

Der elektronische Treiber **2**

in der Schneidemaschine SIPMA RB 1500 KRUK und der Dreisektionshydraulikverteiler in der Schneidemaschine SIPMA RB 1200 KRUK sichern die Steuerung des Vorgangs vom Arbeitsplatz des Schlepperfahrers.

Der hydraulisch gesteuerte Auswurfkanal **3**

ermöglicht die Leitung des zerkleinerten Materials direkt in die Futtertröge und die Einstellung des Auswurfbereichs auf



eine Entfernung von etwa 14 m (z.B. beim Stroheinstreuen). In der Schneidemaschine SIPMA RB 1500 KRUK besitzt der Drehauswurfskanal eine reibungslose Einstellung der Richtung um den Winkel von 200°.

Die Messertrommel **4**

zerkleinert das Material und führt es auf die Flügel des Auswurfsrotors zu und sorgt für eine hohe Kapazität und Leistung der Maschine. Die Schneidemaschine SIPMA RB 1500 KRUK hat zwei Schneidetrommeln.

Das über der Messertrommel eingebaute Gitter **5**

sorgt für eine gleichmäßige Zufuhr des Materials zu der Messertrommel, schützt die Maschine gegen Verstopfen und verbessert ihre Lebensdauer und Zuverlässigkeit.

Das mechanische Kettenbodenförderband **6**

kann dank dem hydraulischen Antrieb mit der variablen und stufenlos einstellbaren Geschwindigkeit betrieben werden.

Die hintere Ladeklappe **7**

wird durch einen Hydraulikservomotor betätigt und ermöglicht eine einfache und schnelle Verladung von Ballen auf die Maschine.

Das Ölstromregelventil im Hydraulikverteiler

steuert die Geschwindigkeit des Bodenförderbandes. So können die Seilgeschwindigkeit des Förderbandes an den Typ des zerkleinerten Materials angepasst und die Betriebsleistung der Maschine optimal genutzt werden.





MODELL		RB 1200 KRUK	RB 1500 KRUK
Max. Reichweite vom Strohlagen	m	14	14
Max. Höhe der Futterverteilung	mm	1200	2500
Max. Breite des zerkleinernden Ballens	mm	1200	1500
Max. Durchmesser des zerkleinernden Ballens	mm	1500	2000
Min. Dauer der Ballenzerkleinerung	Minute	3	2
Zahl der gleichzeitig zerkleinernden Ballen	Stück	1	2
Länge der Ladekiste	mm	1350	2350
Breite der Ladekiste	mm	1300	1600
Drehzahl des Nebenantriebs	U/m	540	540
Leistungsbedarf	kW (PS)	40 (55)	60 (80)
Zubehör			
Teleskop-Gelenkwelle		●	●
Maße			
Länge	mm	3400	5760
Breite	mm	2000	2300
Höhe	mm	1850	2800
Gewicht	kg	1200	2100

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA S.A. ist ein professioneller Hersteller einer breiten Palette von Teleskop-Gelenkwellen.

In Abhängigkeit von Bedürfnissen stellen wir die Teleskop-Gelenkwellen mit den Richtungskupplung oder Sicherheitskupplungen: Reibkupplung, Richtungs-Reibkupplung, Überlastungskupplung mit radialer Nockenwirkung und Abscherradkupplung aus.



ZWEIJÄHRIGE GARANTIE

SIPMA

SIPMA S.A., ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, Polen
tel. (+48) 81 44 14 400, www.sipma.pl

Platz für den Geschäftspartnerstempel



Diese Veröffentlichung stellt kein Angebot im Sinne des polnischen Zivilgesetzbuches dar und dient nur zu Informationszwecken.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen vorzunehmen.

