



RUNDBALLENWICKELGERÄTE



SIPMA OZ 5000 TEKLA
SIPMA OZ 7500 TEKLA
SIPMA OS 7510 KLARA

SIPMA OS 7521 MIRA
SIPMA OS 7530 MAJA
SIPMA OS 7531 MAJA
SIPMA OS 7535 MAJA

RUNDBALLENWICKELGERÄTE

Die modernste Technologie für die Herstellung von Heusilage in Form von Rundballen, die später mit Folie umgewickelt werden, gewährleistet die höchste Futterqualität.

Die Hauptmaschinen dieser Technologie sind Wickelgeräte zum Wickeln von aus halbtrockenem Gras oder Schmetterlingsblütlern gefertigten Ballen (Trockenmassegehalt von 40 - 50%). Zum Umwickeln der Ballen wird eine spezielle selbstklebende Stretchfolie verwendet, die das silierte Material gegen Luft, Feuchtigkeit und Licht schützt. Der Gärprozess dauert ca. 6 Wochen, danach ist der Ballen zur Verfütterung geeignet.

SIPMA S.A. bietet Rundballenwickelgeräte mit modernsten Konstruktionslösungen, die die Anforderungen jedes Benutzers erfüllen.



Die Hauptvorteile der angebotenen Technologie:

- Unabhängigkeit von Witterungsbedingungen,
- Möglichkeit der Silierung von kleinen Futtermengen,
- keine Verluste bei der Ernte, Silierung, Lagerung und Verfütterung,
- einfache Futteraufnahme und -dosierung,
- niedriger Arbeitsaufwand,
- Eliminierung von Umweltverschmutzung durch Silagesäfte.

SIPMA OZ 5000 TEKLA - SIPMA OZ 7500 TEKLA - SIPMA OS 7510 KLARA

Der Kipptisch 1

ermöglicht die Entladung des umgewickelten Ballens und schützt sie gegen mechanische Beschädigungen. Nach dem Entriegeln der Verriegelung wird der Rahmen des Wickelgeräts mit einem hydraulischen Aufzug des Schleppers aufgehoben und erfolgt das Abrollen der Ballen nach hinten.

Solider Rahmen ist aus gebogenen und geschweißten Profilen ausgeführt, was verursacht, dass die ganze Konstruktion stabil und überlastungsfest ist.

Die universelle Folienzufuhrvorrichtung 2

dass in den Wickelgeräten der SIPMA angewendet wird, arbeitet mit Folienbreiten von 0,5 und 0,75 m. Die 0,75 m breite Folie zum Ballenumwickeln bedarf nur 16 Tischumdrehungen und verkürzt deutlich die Wickelzeit. Zuteiler spannt die Folie in der Ballenrollenzeit, versichert die enge und genaue Verpackung des Ballens.

Die gerandelten Aluminium-Rollen in der Folienzufuhrvorrichtung gewährleisten eine Vorspannung und Haftung der Folie beim Wickelvorgang.

Der Ballenzähler

zeigt die aktuelle Anzahl der Ballenumwicklungen mit der Folie und informiert über das Ende des Zyklus der Ballenumwicklung.

SIPMA OZ 5000 TEKLA - SIPMA OZ 7500 TEKLA

Stationäre Ballenwickelgeräte SIPMA OZ 5000 TEKLA und SIPMA OZ 7500 TEKLA sind für kleine und mittlere Betriebe geeignet. Sie werden an der Aufhängung an der Dreipunkthydraulik des Schleppers montiert. Die Version SIPMA OZ 5000 TEKLA wird an die Folienbreite 0,5 m angepasst, wobei die Version SIPMA OZ 7500 TEKLA eine universelle Aufgabevorrichtung für zwei Folienbreiten: 0,5 und 0,75 m hat. Dank dem hydraulischen Aufzug des Schleppers entlädt die Maschine den Ballen selbst.

Aufhängung an der Dreipunkthydraulik des Schleppers ermöglicht das Ballenumwickeln am Lagerungsort unter Benutzung einer Verladevorrichtung (Frontlader Herkules SIPMA LC 1500 HERKULES mit angebautem Ballengreifer).

Speziell konstruierte Walzen

gewährleisten das ordnungsgemäße Ballenumwickeln, dank dem sogar die unförmige Ballen sich richtig drehen.

Beständige und wartungsfreie Lager

sichern die lange und störungsfreie Arbeit.

Folienschneider 3

ermöglicht den Schnitt der Folie durch Tischdrehen nach dem Entladen der Ballen.

Die Art der Umwicklung

des geladenen Ballens beruht darauf, dass die weiteren Folienlagen mit 50%-er Überlappung aufeinanderfolgen 50%, was die richtige Lagerung und effektive Silierung des Grünfutters sichert.



SIPMA OS 7510 KLARA

Selbstverladenes Ballenwickelgerät SIPMA OS 7510 KLARA wird an der Dreipunkthydraulik des Schleppers befestigt, zusätzlich hat es die Stutzräder. Es ist mit der Verladevorrichtung ausgestattet, die die vom hinten gewickelten Ballen lädt. Der Wickelvorgang kann während des Transportes zum nächsten Ballen oder zum Lagerort durchgeführt werden. Das Ballenwickelgerät wird mit der universellen und modernen Aufgabevorrichtung für die Folienbreite 0,5 und 0,75 m ausgestattet sowie mit der Vorrichtung zum Greifen und Abschneiden der Folie, so dass der Eingriff des Benutzers nur beim Einrichten der neuen Folienrolle erforderlich ist. Die Steuerung erfolgt von der Schlepperkabine durch den Hydroseparator.

Die Konstruktion wird an die Dreipunkthydraulik des Schleppers angeschlossen

und bietet hohe Mobilität des Wickelgeräts und einen niedrigen Arbeitsaufwand, da das Gerät nur von einer Person bedient wird.

Die selbstlenkenden Stutzräder ⁴

(Klavier-Typ) in der Verbindung mit der Montage die Maschine an der Dreipunkthydraulik des Schleppers bieten eine hohe Manövrierbarkeit und Schlepperentlastung der Gruppe vom Schlepper und Rundballerwickelgerät.

Deichsel (zusätzliches Zubehör) ermöglicht die Aggregation vom Rundballenwickelgerät durch die Transporttraste vom Schlepper.

Folienhalter (zusätzliches Zubehör) ermöglicht die Folie beim Schlechtwetter zu erfassen und zu schneiden. ⁵

Hydraulische Tischverriegelung

(zusätzliches Zubehör) verhindert die Drehung des Tisches beim Fahren bei der Unebenheit.



SIPMA OS 7521 MIRA

Das Rundballenwickelgerät mit dem Ballenleger SIPMA OS 7521 MIRA ist eine voll automatisierte Selbstlademaschine, die an einen Schlepper angehängt wird. Volle Automatik des gesamten Prozesses wird durch das fortgeschrittene Steuerungssystem mit der Möglichkeit der vorherigen Programmierung der Betriebsparameter gewährleistet.



MODELL		OZ 5000 TEKLA	OZ 7500 TEKLA	OS 7510 KLARA
Maße der Ballen				
Durchmesser umgewickelter Ballen	mm	1300	1300	1200 - 1300
Breite umgewickelter Ballen	mm	≤ 1250	≤ 1250	≤ 1300
Maximales Ballengewicht	kg	1000	1000	1000
Folienbreite	mm	500	500 / 750	500 / 750
Wickelzeit eines Ballens	Sek.	~ 120	~ 120	~ 120
Minimale Anzahl von Wickeln		zweimal	zweimal	zweimal
Leistungsbedarf	kW (PS)	28,5 (38)	28,5 (38)	20 (30)
Zubehör				
Ballenaufsteller		○	○	×
Deichsel (D=40 mm)		×	×	○
Deichsel (D=50 mm)		×	×	○
Folienhalter		×	×	○
hydraulische Tischverriegelung		×	×	○
Maße				
Länge	mm	2600	2600	2170
Breite	mm	1200	1200	1940
Höhe	mm	1200	1200	2150
Gewicht	kg	470	480	780

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

Dank dem technologischen System „Seite-Heck“

kann das Wickelgerät senkrecht oder parallel zur Arbeitsrichtung der Presse (quer über das Feld) arbeiten. Dadurch werden eine schnelle Ballenverladung und hohe Arbeitseffizienz gesichert. Der Ballen wird mit Folie umgewickelt, während das Fahrzeug zum nächsten Ballen fährt.

Der hochentwickelte Hydraulikblock

lässt die Widerstände auf das Hydrauliksystem reduzieren und gibt bessere Steuerungsmöglichkeiten durch die Geschwindigkeitseinstellung aller Funktionen des Treibers.

Das Hydrauliksystem mit Load-Sensing-Funktion

reduziert den Kraftstoffverbrauch und verlängert die Lebensdauer der Hydraulikpumpe des Schleppers.

Die Verbesserung der Arbeitskultur des Hydrauliksystems

durch zweifache Reduzierung des durchschnittlichen Betriebsdrucks und zweifache Senkung des Energieverbrauchs.

Der universelle Folienzubringer ⁶

arbeitet mit Folienbreiten von 0,5 und 0,75 m.

Die gerandelten Alu-Rollen im Folienzubringer ⁷

gewährleisten eine Vorspannung der Folie, sowie ihre Dichtigkeit und Haftung beim Wickelvorgang.

Der Sensor auf dem Ladearm

ermöglicht eine automatische und selbsttätige Initiierung des Wickelvorgangs.

Dank der Bremse des Antriebsmotors

ist das Umstellen des Tisches während der Fahrt nichtmöglich.

Der Ballenleger ⁸

ermöglicht das Hinstellen der Ballen auf dem Boden oder ihr Wegrollen auf der Lauffläche aufs Feld und schützt den umgewickelten Ballen gegen die Beschädigung bei Entladung.

Die hydraulische Halte- und Schneidevorrichtung ⁹

schaltet automatisch jedesmal ein, wenn der Ballen mit Folie umgewickelt wurde, was den Wickelvorgang deutlich beschleunigt und seine Effizienz erhöht.

Dank der breiten Bereifung

kann auf Feucht- und Torfgebieten gearbeitet werden.

MÖGLICHKEITEN DES BORDCOMPUTERS

- Ein großes grafisches LCD-Display mit Parametervisualisierung,
- manuelle oder vollautomatische Bedienung des Wickelgeräts,
- laufende Beobachtung des Wickelvorgangs,
- Messung der Anzahl der umgewickelten Ballen,
- Messung der Betriebszeit [h] mit der Genauigkeit von 1 Minute,
- Messung der erreichten Effizienz (Ballen / h),
- Messung der Arbeitsparameter auf fünf unabhängigen Feldern - gibt die Möglichkeit, die Anzahl der umgewickelten Ballen, Arbeitszeit, erreichte Effizienz auf fünf verschiedenen Feldern getrennt zu berechnen,
- Ermittlung des Dienstleistungspreises für das Umwickeln eines Ballen für das ausgewählte Feld (Programm),
- Programmierung der Umwicklungsanzahl (abhängig von der Folienbreite), danach erfolgt ein automatischer Übergang zur nächsten Arbeitsphase,
- stufenlose Drehzahlregelung des schwenkbaren Tisches des Wickelgeräts,
- stufenlose Regelung der Hebe- und Senkgeschwindigkeit des Ladearms,
- Folienzubringerkontrolle – ein zusätzlicher Foliensensor stellt den Ballenwickelvorgang im Falle von Folienschnitt oder -ende ein,
- Kontrolle des Verunreinigungsgrads des Ölfilters,
- Statusanzeige der Reed-Sensoren (Bewertung des Wirkungsgrads oder der Betriebsstörung der Sensoren) – lässt die Mängel durch den Austausch des defekten Sensors selbst beseitigen, ohne dass der Service einbestellt werden muss
- Anzeige der Gesamtzahl der umgewickelten Ballen nach der Installation des Bordcomputers auf dem Wickelgerät,
- Anzeige auf dem Display aller die Arbeit in der laufenden Saison betreffenden Informationen – Summierung der Datenwerte aus allen Feldern (Programmen), wo das Wickelgerät gearbeitet hat (Anzahl der umgewickelten Ballen in der Saison, Gesamtarbeitszeit in der Saison, in der Saison erreichte Effizienz).

MODELL		OS 7521 MIRA	
Ballendimensionen			
Durchmesser umgewickelter Ballen	mm	1200 - 1500	
Breite umgewickelter Ballen	mm	≤ 1250	
Maximales Ballengewicht	kg	1000	
Folienbreite	mm	500 / 750	
Antrieb des Wickelgeräts		hydraulisch	
Wickelzeit eines Ballens	Sek.	~ 60	
Ölbedarf	l/min.	20 - 90	
Leistungsbedarf	kW (PS)	≥ 35 (48)	
Zubehör			
Ballenleger		●	
universelle Folienzubringer (500 / 750)		●	
Behälter für Folienrollen		●	
Bordcomputer		●	
elektrische Installation, die die Fahrt auf öffentlichen Straßen zulässt		●	
hydraulische Halte- und Schneidvorrichtung		●	
breite Bereifung - 400 x 60 - 15,5		●	
Dimensionen in Arbeitlage			
Länge	mm	4600	
Breite	mm	4100	
Höhe	mm	2300	
Dimensionen in Transportlage			
Länge	mm	4600	
Breite	mm	2400	
Höhe	mm	2800	
Gewicht	kg	1390	

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

SIPMA OS 7530 MAJA

Das selbstladende Wickelgerät mit dem Ballenleger SIPMA OS 7530 MAJA ist eine ökonomische Version der früheren Modelle der MAJA – Wickelgeräte, die mit einem Joystick mechanisch gesteuert wird.



Dank dem technologischen System „Front-Heck“

kann das Wickelgerät in die gleiche Richtung, wie die Presse arbeiten (das Feld entlang). Dadurch werden eine schnelle Ballenverladung und hohe Arbeitseffizienz gesichert. Der Ballen wird mit Folie umgewickelt, während das Fahrzeug zum nächsten Ballen fährt. Dank diesem System wird das Wickelgerät mit der Presse gekuppelt, wodurch das Aufrollen und Umwickeln der Ballen parallel in einer Arbeitsfahrt erfolgen können.

Die gerandelten Alu-Rollen im Folienzubringer

gewährleisten eine Vorspannung der Folie, sowie ihre Dichtigkeit und Haftung beim Wickelvorgang.

Der Ballenleger ¹⁰

ermöglicht das Hinstellen der Ballen auf dem Boden oder ihr Wegrollen auf der Lauffläche aufs Feld und schützt den umgewickelten Ballen gegen die Beschädigung bei Entladung.

Dank der breiten Bereifung ¹¹

Feucht- und Torfgebieten gearbeitet werden.

Die verstellbare Deichsel ¹²

ermöglicht in der Arbeits- und Transportlage eine effektive Sammlung der Ballen und den Transport der Maschine auf Zufahrtsstraßen (auch öffentlichen) aufs Feld. Dank dieser Deichsel ist es einfacher, die Maschine umzustellen und sie auf den Zufahrtsstraßen aufs Feld zu transportieren.



MODELL		OS 7530 MAJA
Dimensionen der Ballen		
Durchmesser umgewickelter Ballen	mm	1200 - 1500
Breite umgewickelter Ballen	mm	≤ 1250
maximales Ballengewicht	kg	1000
Folienbreite	mm	500 / 750
Antrieb des Wickelgeräts		hydraulisch
Wickelzeit eines Ballens	Sek.	~ 100
Ölbedarf	l/min.	≥ 20
Leistungsbedarf	kW (PS)	≥ 35 (48)
Zubehör		
Ballenleger		●
universelle Folienzubringer (500 / 750)		●
Behälter für Folienrollen		●
elektrische Installation, die die Fahrt auf öffentlichen Straßen zulässt		●
hydraulische Halte- und Schneidevorrichtung für Folie		●
Joysticksteuerung		●
breite Bereifung - 400 x 60 - 15,5		●
Dimensionen in Arbeitlage		
Länge	mm	5760
Breite	mm	3160
Höhe	mm	2210
Dimensionen in Transportlage		
Länge	mm	5820
Breite	mm	2350
Höhe	mm	2430
Gewicht	kg	1360

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

Die hydraulische Halte- und Schneidevorrichtung

schaltet automatisch jedesmal ein, wenn der Ballen mit Folie umgewickelt wurde, was den Wickelvorgang deutlich beschleunigt und seine Effizienz erhöht.

Der Ballenmesser

informiert über die aktuelle Anzahl der Ballenumwicklungen, sowie über den Abschluss des Wickelvorgangs.

Der Joystick ¹³

ermöglicht die Steuerung des Rundballenwickelgeräts aus der Schlepperkabine.



SIPMA OS 7531 MAJA

Das Rundballenwickelgerät mit dem Ballenleger SIPMA OS 7531 MAJA ist eine voll automatisierte Selbstlademaschine, die an einen Schlepper angehängt wird. Volle Automatik des gesamten Prozesses wird durch das fortgeschrittene Steuerungssystem mit der Möglichkeit der vorherigen Programmierung der Betriebsparameter gewährleistet.



Dank dem technologischen System „Front-Heck“

kann das Wickelgerät in die gleiche Richtung, wie die Presse arbeiten (das Feld entlang). Dadurch werden eine schnelle Ballenverladung und hohe Arbeitseffizienz gesichert. Der Ballen wird mit Folie gewickelt, während das Fahrzeug zum nächsten Ballen fährt. Dank diesem System wird das Wickelgerät mit der Presse gekuppelt, wodurch das Aufrollen und Umwickeln der Ballen parallel in einer Arbeitsfahrt erfolgen können.

Der Ballenleger ¹⁷

ermöglicht das Hinstellen der Ballen auf dem Boden oder ihr Wegrollen auf der Lauffläche aufs Feld und schützt den umgewickelten Ballen gegen die Beschädigung bei Entladung.

Dank der breiten Bereifung ¹⁸

Feucht- und Torfgebieten gearbeitet werden.

Die verstellbare Deichsel ¹⁴

ermöglicht in der Arbeits- und Transportlage eine effektive Sammlung der Ballen und den Transport der Maschine auf Zufahrtsstraßen (auch öffentlichen) aufs Feld.

Der universelle Folienzubringer ¹⁵

arbeitet mit Folienbreiten von 0,5 und 0,75 m.

Die gerandelten Alu-Rollen im Folienzubringer ¹⁶

gewährleisten eine Vorspannung der Folie, sowie ihre Dichtigkeit und Haftung beim Wickelvorgang.

Die hydraulische Halte- und Schneidevorrichtung

schaltet automatisch jedesmal ein, wenn der Ballen mit Folie umgewickelt wurde, was den Wickelvorgang deutlich beschleunigt und seine Effizienz erhöht.



MODELL		OS 7531 MAJA
Dimensionen der Ballen		
Durchmesser umgewickelter Ballen	mm	1200 - 1500
Breite umgewickelter Ballen	mm	≤ 1250
maximales Ballengewicht	kg	1000
Folienbreite	mm	500 / 750
Antrieb des Wickelgeräts		hydraulisch
Wickelzeit eines Ballens	Sek.	~ 100
Ölbedarf	l/min.	20 - 40
Leistungsbedarf	kW (PS)	≥ 35 (48)
Zubehör		
Ballenleger		●
universelle Folienzubringer (500 / 750)		●
Behälter für Folienrollen		●
Bordcomputer		●
elektrische Installation, die die Fahrt auf öffentlichen Straßen zulässt		●
hydraulische Halte- und Schneidvorrichtung		●
breite Bereifung - 400 x 60 - 15,5		●
Dimensionen in Arbeitlage		
Länge	mm	5760
Breite	mm	3160
Höhe	mm	2210
Dimensionen in Transportlage		
Länge	mm	5820
Breite	mm	2350
Höhe	mm	2430
Gewicht	kg	1360

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar

MÖGLICHKEITEN DES BORDCOMPUTERS

- manuelle, automatische oder halbautomatische Bedienung des Wickelgeräts,
- laufende Beobachtung des Wickelvorgangs,
- Messung der Anzahl der umgewickelten Ballen,
- Messung der Betriebszeit [h] mit der Genauigkeit von 1 Minute,
- Messung der erreichten Effizienz (Ballen / h),
- Messung der Arbeitsparameter auf drei unabhängigen Feldern – gibt die Möglichkeit, die Anzahl der umgewickelten Ballen, Arbeitszeit, erreichte Effizienz auf drei verschiedenen Feldern getrennt zu berechnen,
- Programmierung der Umwicklungsanzahl (abhängig von der Folienbreite), danach erfolgt ein automatischer Übergang zur nächsten Arbeitsphase,
- automatische Einstellung der Maschine für den Transport,
- Statusanzeige der Reed-Sensoren (Bewertung des Wirkungsgrads oder der Betriebsstörung der Sensoren) – lässt die Mängel durch den Austausch des defekten Sensors selbst beseitigen, ohne dass der Service einbestellt werden muss,
- Anzeige der Gesamtzahl der umgewickelten Ballen nach der Installation des Bordcomputers auf dem Wickelgerät.



SIPMA OS 7535 MAJA

Das Rundballenwickelgerät mit dem Ballenleger SIPMA OS 7535 MAJA ist eine voll automatisierte Selbstlademaschine, die an einen Schlepper angehängt wird. Volle Automatik des gesamten Prozesses wird durch das fortgeschrittene Steuerungssystem mit der Möglichkeit der vorherigen Programmierung der Betriebsparameter gewährleistet. Das Rundballenwickelgerät zeichnet sich durch das fortgeschrittene Hydrauliksystem aus, das um eine hydraulische verstellbare Deichsel ausgebaut wird. Das Übergewicht ist sichtbar in der Ökonomie von Wickelprozess, die Zeit um 12 Stunden / 1000 Ballen sparen erlaubt und verkleinert das Ölbedarf um 110 Liters / 1000 Ballen.



Dank dem technologischen System „Front-Heck“

kann das Wickelgerät in die gleiche Richtung, wie die Presse arbeiten (das Feld entlang). Dadurch werden eine schnelle Ballenverladung und hohe Arbeitseffizienz gesichert. Der Ballen wird mit Folie umgewickelt, während das Fahrzeug zum nächsten Ballen fährt. Dank diesem System wird das Wickelgerät mit der Presse gekuppelt, wodurch das Aufrollen und Umwickeln der Ballen parallel in einer Arbeitsfahrt erfolgen können.

Der hochentwickelte Hydraulikblock

lässt die Widerstände auf das Hydrauliksystem reduzieren und gibt bessere Steuerungsmöglichkeiten durch die Geschwindigkeitseinstellung aller Funktionen des Treibers.

Das Hydrauliksystem mit Load-Sensing-Funktion

reduziert den Kraftstoffverbrauch und verlängert die Lebensdauer der Hydraulikpumpe des Schleppers.

Die Verbesserung der Arbeitskultur des Hydrauliksystems

durch zweifache Reduzierung des durchschnittlichen Betriebsdrucks und zweifache Senkung des Energieverbrauchs.

Die hydraulisch verstellbare Deichsel ¹⁹

ermöglicht in der Arbeits- und Transportlage eine effektive Sammlung der Ballen und den Transport der Maschine auf Zufahrtsstraßen (auch öffentlichen) aufs Feld. Dank dieser Deichsel ist es einfacher, die Maschine umzustellen und sie auf den Zufahrtsstraßen aufs Feld zu transportieren.

Der universelle Folienzubringer ²⁰

arbeitet mit Folienbreiten von 0,5 und 0,75 m.

Die gerandelten Alu-Rollen im Folienzubringer ²¹

gewährleisten eine Vorspannung der Folie, sowie ihre Dichtigkeit und Haftung beim Wickelvorgang.

Die hydraulische Halte- und Schneidvorrichtung

schaltet automatisch jedesmal ein, wenn der Ballen mit Folie umgewickelt wurde, was den Wickelvorgang deutlich beschleunigt und seine Effizienz erhöht.

Der Sensor auf dem Ladearm

ermöglicht eine automatische und selbsttätige Initiierung des Wickelvorgangs.

Dank der Bremse des Antriebsmotors

ist das Umstellen des Tisches während der Fahrt nicht möglich.

Der Ballenleger ²²

ermöglicht das Hinstellen der Ballen auf dem Boden oder ihr Wegrollen auf der Lauffläche aufs Feld und schützt den umgewickelten Ballen gegen die Beschädigung bei Entladung.

Dank der breiten Bereifung ²³

Feucht- und Torfgebieten gearbeitet werden.

Die Kontrolle des Verunreinigungsgrads des Ölfilters

signalisiert die Notwendigkeit seines Austausches, wenn der zulässige Verunreinigungsgrad übersteigt wird.

Ein zusätzlicher Foliensensor

stellt den Ballenwickelvorgang im Falle von Folienschnitt oder -ende ein.

Ein großes grafisches LCD-Display

ermöglicht eine einfache und intuitive Eingabe der Arbeitsparameter und gibt ein klares Bild über den Sensorenzustand des Wickelgeräts.

Stufenlose Regelung der Hebe- und Senkgeschwindigkeit

des Ladearms, sowie des schwenkbaren Tisches.

MÖGLICHKEITEN DES BORDCOMPUTERS

- Ein großes grafisches LCD-Display mit Parametervisualisierung,
- manuelle oder vollautomatische Bedienung des Wickelgeräts,
- laufende Beobachtung des Wickelvorgangs,
- Messung der Anzahl der umgewickelten Ballen,
- Messung der Betriebszeit [h] mit der Genauigkeit von 1 Minute,
- Messung der erreichten Effizienz (Ballen / h),
- Messung der Arbeitsparameter auf fünf unabhängigen Feldern - gibt die Möglichkeit, die Anzahl der umgewickelten Ballen, Arbeitszeit, erreichte Effizienz auf fünf verschiedenen Feldern getrennt zu berechnen,
- Ermittlung des Dienstleistungspreises für das Umwickeln eines Ballens für das ausgewählte Feld (Programm),
- Programmierung der Umwicklungsanzahl (abhängig von der Folienbreite), danach erfolgt ein automatischer Übergang zur nächsten Arbeitsphase,
- stufenlose Drehzahlregelung des schwenkbaren Tisches des Wickelgeräts,
- stufenlose Regelung der Hebe- und Senkgeschwindigkeit des Ladearms,
- Folienzubringerkontrolle – ein zusätzlicher Foliensensor stellt den Ballenwickelvorgang im Falle von Folienschnitt oder -ende ein,
- Kontrolle des Verunreinigungsgrads des Ölfilters,
- Statusanzeige der Reed-Sensoren (Bewertung des Wirkungsgrads oder der Betriebsstörung der Sensoren) – lässt die Mängel durch den Austausch des defekten Sensors selbst beseitigen, ohne dass der Service einbestellt werden muss.
- Anzeige der Gesamtzahl der umgewickelten Ballen nach der Installation des Bordcomputers auf dem Wickelgerät,
- Anzeige auf dem Display aller die Arbeit in der laufenden Saison betreffenden Informationen – Summierung der Datenwerte aus allen Feldern (Programmen), wo das Wickelgerät gearbeitet hat (Anzahl der umgewickelten Ballen in der Saison, Gesamtarbeitszeit in der Saison, in der Saison erreichte Effizienz).

Stufenlose Drehzahlregelung des Tisches des Wickelgeräts

ermöglicht die Anpassung der Geschwindigkeit an das Ballengewicht, auch während des laufenden Wickelvorgangs.

Das Bordcomputer ²⁴

ermöglicht die Ermittlung des Dienstleistungspreises für das Umwickeln eines Ballens für das ausgewählte Feld und zeigt auf dem Display alle die Arbeit in der laufenden Saison betreffenden Informationen an.



MODELL	OS 7535 MAJA	
Dimensionen der Ballen		
Durchmesser umgewickelter Ballen	mm	1200 - 1500
Breite umgewickelter Ballen	mm	≤ 1250
maximales Ballengewicht	kg	1000
Folienbreite	mm	500 / 750
Antrieb des Wickelgeräts		hydraulisch
Wickelzeit eines Ballens	Sek.	~60
Ölbedarf	l/min.	20 - 90
Leistungsbedarf	kW (PS)	≥ 35 (48)
Zubehör		
Ballenleger		●
universelle Folienzubringervorrichtung (500 / 750)		●
Behälter für Folienrollen		●
Bordcomputer		●
elektrische Installation, die die Fahrt auf öffentlichen Straßen zulässt		●
hydraulische Halte- und Schneidvorrichtung für Folie		●
breite Bereifung - 400 x 60 - 15,5		●
Dimensionen in Arbeitlage		
Länge	mm	5760
Breite	mm	3160
Höhe	mm	2210
Dimensionen in Transportlage		
Länge	mm	5820
Breite	mm	2350
Höhe	mm	2430
Gewicht	kg	1360

● – Standard, ○ – zusätzliches Zubehör, × – nicht verfügbar



ZWEIJÄHRIGE GARANTIE

