

Netz aus, Mantel an

Bei den Rundballenpressen geht der Trend klar in Richtung variabler Kammer und Mantelfolie statt Netz. Was Rotordrescher und Futterqualität damit zu tun haben.

NEULING: Mit der Pro-Belt Premium-Presser stellte New Holland im April eine neue Baureihe variabler Rundballenpressen vor.



SCHNITTIG: Für eine exzellente Futterqualität fragen Kunden immer häufiger Rundballenpressen mit Schneidwerk an.

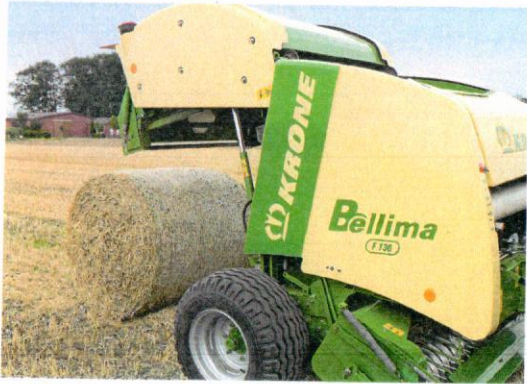
Von Evelyn Schmailzl

Beim Pressen von Rundballen steht die Qualität im Vordergrund. Einfache Maschinen gehören der Vergangenheit an. Landwirte legen Wert auf eine optimale Schnittqualität, eine gute Verdichtung des Ballenkerns, Bedienkomfort, Laufruhe, Mantelbindung... Die Liste ließe sich noch unendlich fortführen. Die Anforderungen der westlichen Märkte sind hoch. Lediglich in Osteuropa präferieren Kunden einfache Maschinen zu niedrigen Preisen, bestätigt uns der polnische Hersteller Sipma. Dennoch reicht auch in Deutschland, Österreich und der Schweiz das Kundenfeld vom Profi-Anwender bis zum kleinen Hobby-Landwirt.

Nahezu alle Unternehmen, mit denen wir gesprochen haben, berichteten uns von stabilen bis leicht steigenden Marktzahlen, darunter Fendt, Claas, Case IH, Krone und Kuhn. Bei der künftigen Entwicklung des Marktes sind die Hersteller noch vorsichtig optimistisch. Aufgrund der schwierigen politischen Situation und den damit einhergehenden steigenden Preisen lassen sich schwer verlässliche Aussagen über die Zukunft treffen.

FEST UND VARIABEL

Fragten Landwirte vor 10 Jahren Festkammerpressen und Pressen mit variablen Kammern noch gleichermaßen häufig nach, wendete sich in den letzten Jahren das Blatt zugunsten der variablen Maschinen. Heu-



Festkammerpressen spielen auch weiterhin eine Rolle. Gerade mittelgroße Betriebe greifen gerne auf diese Maschinenart zurück.



Bei der McHale V6750 kann der Fahrer den Ballendurchmesser zwischen 0,6 und 1,68 m einstellen.

te liegt der Anteil an Pressen mit variablen Kammern bei 60-70 %, wie uns Case IH und Fendt bestätigen. Festkammerpressen kommen hauptsächlich bei schwierigen Bedingungen wie Hanglagen und besonders nasser Silage zum Einsatz.

Clas begründet die Trendwende mit dem sich ändernden Mähdrescher-Markt: „Der Anteil an Schüttermähdreschern nimmt zu Gunsten von Rotor- oder Hybridmähdreschern ab. Dadurch ist das Stroh glatter und kleinteiliger und lässt sich mit klassischen Festkammerpressen in der Mittagsonne gar nicht oder nur sehr eingeschränkt pressen. Aus diesem Grunde steigt bei Rundballenpressen mit höherer Auslastung der Anteil an variablen Rundballenpressen.“

Um den Schlupf zwischen Ballen und Walzen zu reduzieren, bieten verschiedene Hersteller individuelle Lösungen an.

Manchmal hilft auch das Aufschweißen von Stegen auf die Antriebswalze.

GÜNSTIGER GEHT'S NICHT

Je nach Hersteller bestehen die Kammern aus Walzen, Stabketten, Stabgurten oder einer Kombination aus Walzen und Stabketten. Weil recht wenig bewegliche Teile und überschaubar Hydraulik verbaut sind, gelten Festkammerpressen als verhältnismäßig robust. Landwirte und Lohnunternehmer verwenden sie daher schwerpunktmäßig zur Ballensilagegewinnung. Ballengewichte von mehr als 1.000 kg verlangen nach einer hohen Stabilität und Dauerhaltbarkeit. Der Ballendurchmesser beträgt bei Festkammerpressen maximal 1,65 m. Dank der einfachen Bauweise sind die Maschinen mit fester Presskammer außerdem preiswerter in der Anschaffung als Rundballenpressen mit variabler Kammer. Eines der günstigsten

Modelle ist die PS 1210 Classic von Sipma, die ab 13.760 € erhältlich ist.

Ganz abschreiben wollen die Hersteller die Festkammerpresse also nicht. Gerade kleine bis mittelgroße Betriebe werden auch künftig auf diese Modelle setzen.

GLEICHMÄSSIG DICHT

Ordentlich Aufwind bekommen dagegen Rundballenpressen mit variabler Presskammer. Gerade in Westeuropa nimmt der Anteil dieser Maschinen zu.

Die Kammern sind aus Gummiriemen, Stabketten, Stabgurten oder Starterwalzen. Die Presselemente formen und verdichten den Ballen von Beginn an, weshalb sie eine gleichmäßigere Dichteverteilung aufweisen.

Um bei feuchtem Erntegut eine bessere Nachtrocknung zu ermöglichen oder zu harte Ballenkerne zu vermeiden, lässt sich der Druck per Weichkerneinstellung reduzieren.

Netz vs. Folie

Der Vergleich



- Netzbindung günstiger
- höhere Produktivität
- Binden mit Netz geht schneller
- Rollenwechsel einfacher
- weniger Unterbrechungen für Rollenwechsel, da Netzrollen mehr Material enthalten.

- zusätzliche Folienschichten erhöhen den mechanischen Schutz
- erhöhte Sauerstoffbarriere
- leichtes Öffnen der Ballen mit Ballenschneider
- einheitliches Material von Binde- und Wickelfolie ermöglicht gemeinsame Entsorgung
- keine Gefahr von Verpackungsresten am Futterballen
- höhere Ballendichte
- geringer Ernteverlust, da sich kein Erntegut im Netz verfängt

Dies erfolgt bei einigen Herstellern über einen mechanischen Eingriff in die Schwinge, bei anderen kann der Fahrer den Pressdruck stufenlos verändern. Kubota und Vicon ermöglichen die größten Ballendurchmesser mit 2,0 m. Preislich sind Rundballenpressen mit variabler Kammer ab etwa 30.000 € erhältlich.

Zur agra in Leipzig stellten New Holland und Case IH Ende April eine nagelneue Baureihe mit variabler Kammer vor. Die Pro-Belt Premium Ballenpresse ist für viele Betriebsstunden ausgelegt und erzeugt Ballen mit hoher Dichte. Der geteilte Kraftverlauf vom Hauptgetriebe soll für eine hohe mechanische Effizienz sorgen.

HALB-HALB

Eine semivariable Ballenkammer bietet einzig und allein der Hersteller Krone an. Das Modell Compima F 155 (XC) arbeitet mit Stabgurten und verdichtet von außen nach innen, ähnlich dem Prinzip der Festkammerpresse. Der Ballendurchmesser lässt

sich per Steckbolzen in einem Bereich von 1,20 bis 1,50 m in 5-cm-Schritten einstellen. Durch ihren einfachen Aufbau ist sie im Vergleich zur variablen Rundballenpresse kostengünstiger und wartungsärmer. Die semivariable Presse ist ab 53.330 € erhältlich.

Die Nachfrage nach Press-Winkel-Kombinationen ist in Europa laut Fendt stabil, in Nordamerika und Asien wächst dieses Segment.

GRÜNES GOLD

Vergangenes Jahr haben unsere Kollegen von agrarheute 1.100 Landwirte gefragt, welche Technik sie nutzen, um den Aufwuchs ins Silo zu bekommen. Zur Auswahl standen Häcksler, Ladewagen und Rundballenpresse. Dabei belegte mit 37 % der Stimmen die Rundballenpresse den ersten Platz. Womit können die Maschinen die Landwirte überzeugen?

Die Vorteile der Rundballen kommen dort zum Tragen, wo kleinere Erntemengen



Krone bietet als einziger Hersteller die semivariable Presskammer an. Sie arbeitet mit Stabgurten, der Ballendurchmesser ist variabel.



Wie bei Ladewagen teilt sich auch bei Rundballenpressen der Markt zwischen gesteuerten und ungesteuerten Pick-Ups auf.

Von Profis entwickelt.
Bei Profis im Einsatz.



So individuell
wie Ihr Betrieb ...

... Press- & Wickeltechnik von GÖWEIL

Ihr Komplettanbieter
im Bereich Rundballensilage

- Rundballenpresse
- Press- & Wickelkombinationen
- Stationäre & gezogene Wickelmaschinen
- Ballen-Transportgeräte
- Ballen-Auflösetechnik

www.goeweil.com



GÖWEIL



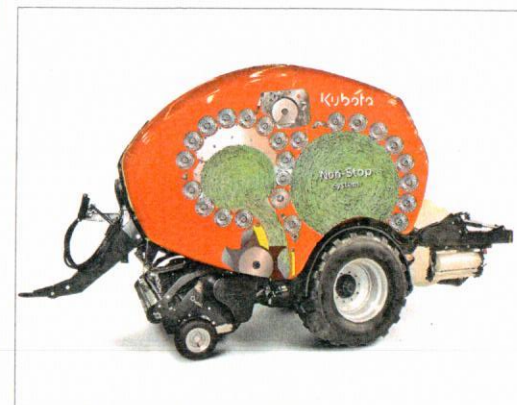
Das Folienbindungssystem von Kuhn setzt zwei standardmäßige Stretchfolienrollen ein. Es wird keine breite Spezialfolie benötigt.



Das österreichische Unternehmen Göweil gehört zu den Pionieren, wenn es um den Einsatz von Mantelfolie geht.



Der Rollenwechsel ist in der Regel innerhalb weniger Minuten erledigt. Der Vorrat unterscheidet sich von Maschine zu Maschine.



Beim Non-Stop-Pressen nimmt die Kubota Rundballenpresse dank zwei separater Kammern permanent Material auf.

zu bergen sind. Kleine Flächenstrukturen und ertragsarme Standorte lassen sich damit wesentlich besser händeln. Moorige, nasse Flächen sind dankbar, wenn nicht das Gewicht eines Häckslers oder Ladewagens sie belastet. Außerdem ist für die Arbeit weniger Personaleinsatz nötig. Die Rundballenpresse bzw. Press-Wickel-Kombination ist eine Ein-Mann-Maschine. Ohne Häckselkette ist der Landwirt wesentlich flexibler, was unterschiedliche Schnitzeitpunkte betrifft.

Zudem ist die Futterqualität in Silageballen oft besser als die des Futters im Fahrtilo von Ladewagen und Feldhäckler. Press-Wickel-Kombinationen verpacken das Erntegut unmittelbar nach dem Pressen und helfen so eine optimale Silagequalität zu

erreichen. Gerade Betriebe, die im Silostock keine große Angriffsfläche brauchen können, arbeiten gerne mit Rundballen, so Case. Eine bedarfsgerechte Fütterung kann der Landwirt im Silo ebenfalls nicht gewährleisten. Dank Rundballen kann er entscheiden, welcher Schnitt sich für welches Tier eignet. Aufgrund der relativ geringen Investitionssumme lässt sich die Arbeit leicht selbst durchführen und der Landwirt ist unabhängig vom Lohnunternehmen, so Kuhn. Die Eigenmechanisierung im Bereich Press-Wickel-Kombinationen nimmt eindeutig zu.

Durch strenger werdende gesetzliche Vorschriften rund um Fahrtiloanlagen punkten Rundballen zusätzlich. Rundballen

lassen sich auf dem Betriebsgelände oder auf dem Feld flexibel lagern und bewegen. Bekanntlich ist aber nicht alles Gold was glänzt. Das Einsilieren von Rundballen ist stärker von der Witterung abhängig, da im Vergleich zum Fahrtilo ein höherer Anwelkgang des Ernteguts nötig ist. Außerdem hat das Verfahren im Vergleich zu Häckslern und Ladewagen die geringste Flächenleistung und ist zeit- und kostenintensiv.

FOLIENKUR

Variable Kostenfaktoren, die nicht zu unterschätzen sind, sind die für Netz und Mantel- sowie Stretchfolie. Das Thema Folienbindung gewinnt immer mehr an Bedeutung. Laut Case geht der Trend eindeutig in

Richtung Mantelfolie. Der Vorteil ist, dass zum Binden und Umwickeln der Ballen die gleiche Folie verwendet wird. Um zwischen den Bindearten Netz und Folie zu wechseln, sind meist nur wenige Minuten notwendig.

Zu den Pionieren im Einsatz mit Mantelfolie zählen Orkel AS aus Norwegen und Göweil aus Österreich. Viele andere Hersteller haben jedoch nachgezogen und bieten ihre Maschinen mit Netz- und Folienbindung an, darunter Kuhn, Massey Ferguson und Pöttinger.

Jeder Landwirt muss jedoch für sich selbst abwägen, welche Vorteile für ihn überwiegen. Eine Übersicht haben wir im Kasten auf S. 47 zusammengestellt. Bei der Wahl der Folie sollen Landwirte und Lohn-

unternehmer auf eine hohe UV-Stabilität, eine geringe Gasdurchlässigkeit und einen hohen Klebeffekt achten. Ein guter Indikator für hochwertige Folie ist das DLG-Zeichen.

PRESSE STEUERT TRAKTOR

Um die Silagequalität zu verbessern, sind neben der Mantelfolie weitere Trends Wiegeeinrichtungen und Feuchtemessung, so Krone. Der Hersteller Kuhn berichtet, dass sie die Pressen immer häufiger mit dem 14- oder 23-Messer-Schneidwerk ausstatten. Dies sorgt für einen höheren Zuckerausritt und eine schnellere pH-Wert-Senkung. Lohnunternehmer können die Anzahl der Messer variabel schalten und somit auf die Wünsche des Kunden eingehen.

Ein weiterer Fokus liegt bei der Entlastung des Fahrers. Kubota und Krone arbeiten mit Tractor Implement Management (TIM). Damit steuert die Presse, abhängig von der Auslastung, die Fahrgeschwindigkeit des Traktors und stoppt diesen zum Binden und Auswerfen des Ballens (siehe traction 2/2022).

Dank Isobus und intelligenter Systeme wird den Landwirten, wie auch in anderen Bereichen, die Bedienung erleichtert. Bei den Rundballen genügt aber vielleicht schon der Sprung vom Netz zur Folie, um sich einen lästigen Arbeitsschritt für alle Zeiten zu sparen.

evelyn.schmailzl@dlv.de



In Europa ist die Nachfrage nach Press-Wickel-Kombinationen stabil bzw. steigt leicht. In Nordamerika wächst der Markt stark.



Um den Ballen bei der Ablage vor Beschädigungen zu schützen, landet er bei der Pöttinger Impress auf einem Tuch.



[HTTP://DE.VICON.EU](http://de.vicon.eu)

„Einsatzsicherheit für einen störungsfreien Betrieb“

3 Jahre Gewährleistung

Jetzt 3 Jahre Gewährleistung für RV5216/5220 PLUS (inklusive FlexiWrap), FixBale 500 und FastBale, für alle Neubestellungen ab 01.09.2020, weitere Informationen finden Sie unter <http://de.vicon.eu>



Festkammerpressen: Case > Krone

Hersteller	Modell	Kammerbauweise	Ballendurchmesser (m)	Kammerbreite (m)	Schneidwerk	Anzahl Messer	Theoretische Schnittlänge (mm)	Pickup	Bindung	Leistungsbedarf (PS)	Nettolistenpreis (€)
Case	RB344 F	Ketten + Stäbe	1,25	1,20	Serie	-	-	2,00	Garn-Netzbindung	75	34.470
	RB344 R			15		75	37.470				
	RB545	Walzen		1,22		20	55	2,30	Netz- Folienbindung	109	54.260
Claas	Rollant 520 RC	Festkammer	1,25-1,35	1,20	ja	14	70	2,10 m nach DIN (gesteuert)	Netzbindung	k.A.	45.190
	Rollant 540 RC			15		75	57.255				
	Rollant 540 RC Comfort			1,23		25	40	Netz- / Mantelfolienbindung	59.905		
	Rollant 454 RC Pro			1,20		25	40	Netzbindung	65.800		
	Rollant 455 RC Pro									69.890	
Deutz-Fahr	Fixmaster 230	14 Presswalzen	1,25	1,22	Optional Opticut 14-Schneidwerk	Optional 14	70	2,30	Garnbindung, optional Netzbindung, Garn- und Netzbindung	75	ab 37.460
	Fixmaster 330	14 Powerrack Presswalzen									85
	Fixmaster 335				Opticut 14-Schneidwerk, optional Opticut 23-Schneidwerk	14, optional 23	70 bzw. 45			ab 53.920	
Fendt	Rotana 130 F	18 Presswalzen	1,25	1,23	Förderrotor	-	-	2,25 (un-gesteuert)	Netzbindung (o. Garnbindung)	80	37.741
	Rotana 130 F Xtra					Förderrotor o. Schneidrotor	0,13; 17; 25	85/135/121/68/90/85/45			2,25 o. 2,40 (un-gesteuert)
Göweil Maschinenbau GmbH	G-1 F125	Festkammer mit 18 Presswalzen	1,25	1,21	ja	30	35	Kurvenbahnlose Pendel-Pickup DIN Rechbreite: 2,20 m	Netzbindung; opt. Folien- und Doppelbindung	122	82.283
John Deere	F440E	2 Walzen + Stabkettenförderer	1,20	1,20	Nein	-	-	1,37/1,79	Netz / Garn	k.A.	k.A.
	F450E		1,50								
	F441M	7 Walzen + Stabkettenförderer / 17 Profiwalzen	1,25-1,35	1,21	HC13	0/13	0/80	Standard 2,00/2,20	Netz		
	F441R		18 Profiwalzen		HC13/HC25	0/13/25	0/80/40	Premium 2,00/2,20	Netz / Folie		
Krone	Bellima F 130	Stabketten	1,20	1,20	Nein	-	-	1,80	Netz- bzw. Garnbindung	34	32.275
	Fortima F 1250		1,25				2,05	50			40.425
	Fortima F 1250 MC	1,55	ja	17	64					41.485	
	Fortima F 1600		nein	-	-			44.365			
	Fortima F 1600 MC		ja	17	64		45.355				
	Comprima F 125	NovoGrip Stabgurt	1,25	nein	-	-	2,15	Netz bzw. Folienbindung	65	47.660	
	Comprima F 125 XC			ja	17/26	64/42	51.890				
	Comprima F 155		1,25-1,50	nein	-	-			70	53.330	
	Comprima F 155 XC			ja	17/26	64/42				57.455	
	Comprima F 155 XC Plus									63.600	

Festkammerpressen: Kubota > New Holland

Hersteller	Modell	Kammerbauweise	Ballendurchmesser (m)	Kammerbreite (m)	Schneidwerk	Anzahl Messer	Theoretische Schnittlänge (mm)	Pickup	Bindung	Leistungsbedarf (PS)	Nettolistenpreis (€)	
Kubota	BF2255 Plus SC14	5 gerippte Presswalzen und Stabketten-elevator	1,25	1,20	SuperCut 14 Schneidwerk	14	70	Gesteuerte 2,20 m Pickup mit Rollenniederhalter	PowerBind Netzbindung	ab 70	k.A.	
						BF3255 Plus SC14	17 Presskammerwalzen					25
	BF3500 SC15	18 Presskammerwalzen			15	72	Gesteuerte 2,30 m XL Pickup mit Rollenniederhalter					
Kuhn	FB 2130	14 Presswalzen	1,25	1,22	Optional Opticut 14-Schneidwerk	Optional 14	70	2,30	Garnbindung, optional Netzbindung, Garn- und Netzbindung	75	ab 37.460	
	FB 3130	18 Powerrack Presswalzen								85	ab 48.995	
	FB 3135			Opticut 14-Schneidwerk, optional Opticut 23-Schneidwerk		14, optional 23	70 bzw. 45				ab 53.920	
Mascor	Corsa 420	Stabketten-system	1,20	1,20	Nein	-	-	1,70 od. 2,00	Netz-, Doppelgarnbindung	40	k.A.	
	Corsa 450		1,50				50					
	Tuareg 525	Walzen- und Stab/Ketten-System	1,25	Optional		14	75	2,00 od. 2,25		Netz-, Garnbindung	ab 65	
	Tuareg 555	1,55								ab 85		
	Diavel	Walzensystem	1,30	Cut 25 Messer-system		15(0-15), 25(0-12-25)	70 oder 42	2,10		ab 80		
Maschio	Mondiale 110 Topcut	Kammer mit 17 Walzen	1,10	1,00	Topcut	10	77	1,80	Netz	70	28.450	
	Mondiale 110 Topcut Alpin											29.785
Massey Ferguson	RB 3130 F	18 Presswalzen	1,25	1,23	Förderrotor	-	-	2,25 (un-gesteuert)	Netzbindung (o. Garnbindung)	80	37.741	
	RB 3130 F Xtra					Förderrotor o. Schneidrotor	0,13; 17; 25			85/135/121/68/90/85/45	2,25 od. 2,40 (un-gesteuert)	100
McHale	F 5400	Fest	1,25	1,23	Nein	-	-	gesteuert o. un-gesteuert 2,10m	Netz	80	41.300	
	F 5400C					15	65			90	44.900	
	F 5500					15 od. 25	65 od. 46			100	52.600	
	F 5600					25	46				59.900	
	F 5600 Plus										69.900	
Metal-Fach	Z562	16 Walzen	1,20	k.A.	Optional	13	k.A.	1,80	Garn-, Netzbindung	ab 50	k.A.	
	Z587	Ketten (33 Stangen)	1,20 od. 1,50				1,80-2,00					
	Z602 RN	Walzen-Ketten	1,20	ja		13	k.A.					1,80
New Holland	BR120 Utility	Ketten + Stäbe	1,20	1,20	Nein	-	-	1,80	Garn- Netzbindung	40	26.420	
	BR 150 Utility		1,50							50	29.150	
	BR155	Ketten + Walzen	1,55	Serie		14	80	2,00		55	31.520	
	Roll Bar 125 crop-cutter	Ketten + Stäbe	k.A.	1,22		15	75			75	37.470	
	Roll Baler 125	Walzen	1,25			20	55	2,30		Netz- Folienbindung	109	54.260

Festkammerpressen: Pöttinger > Wolagri

Hersteller	Modell	Kammerbauweise	Ballendurchmesser (m)	Kammerbreite (m)	Schneidwerk	Anzahl Messer	Theoretische Schnittlänge (mm)	Pickup	Bindung	Leistungsbedarf (PS)	Nettolistenpreis (€)
Pöttinger	Impress 3130 F Master	18 Presswalzen	1,30	1,20	Serie - seitlich ausziehbar	0-8/ 8/ 8/ 16	72	2,05 (2,30 optional)	Netzbindung	80	60.479
	Impress 3130 F Pro					0-8/ 16/ 16/ 32	36	2,30	Netz- oder Folienbindung + zweite Rollenaufnahme	100	71.994
Pronar	Z500K/G	Ketten	1,20	1,20	Nein	-	-	1,80	Doppelgarnbindung	55	k.A.
	Z500R				ja	15	67	2,03	Netzbindung	65	
Sipma	PS 1210 Classic	Ketten	1,20	1,20	Nein	-	k.A.	2,0	Garn-, Netzbindung	55	ab 13.760
	PS 1211 Farma Plus	Ketten/Rollen								69	16.720
	PS 1221 Farma Plus									75	17.920
	PS 1223 Faster	Ketten/Rollen						2,1	Netzbindung	75	18.080
	PS 1235 Pionier	Rollen			ja	11 (standard)				82/102	ab 25.840
PS 1223 Fortis	Ketten/Rollen				11 (opt.)				75/95	ab 21.360	
Supertino	Easy max Tronic	Ketten + Rollen	1,20 od. 1,50	k.A.	Nein	-	-	1,60 od. 1,90	Netzbindung	ab 60	k.A.
	Top cut Tronic		1,20 od. 1,50		ja	14	k.A.	1,90			
	Master plus Tronic		1,20, 1,50 od. 1,65		Nein	-	-	2,20		ab 68	
Unia	DF 1,8	Walzen (+Ketten)	1,20	k.A.	Optional	14	k.A.	2,10	Netz-, Doppelgarnbindung	ab 70	k.A.
Vicon	RF 4225 Plus SC 14	5 gerippte Presswalzen und Stabketten-elevator	1,25	1,20	SuperCut 14 Schneidwerk	14	70	Gesteuerte 2,20 m Pickup mit Rollenniederhalter	PowerBind Netzbindung	ab 70	k.A.
	RF 4325 Plus SC 14	17 Presskammerwalzen			SuperCut 25 Schneidwerk	25	40			ab 75	
	RF 4325 Plus SC 25										
	FixBale 500 SC 15	18 Presskammerwalzen			SuperCut 15 Schneidwerk	15	72	Gesteuerte 2,30 m XL Pickup mit Rollenniederhalter			
Wolagri	Columbia Evo	Ketten + Stäbe	1,20 od. 1,55	k.A.	Nein	-	-	1,40, 1,62 oder 1,93	Netz-, Einfach-, Doppelgarnbindung	ab 35	k.A.

Rundballenpressen mit variabler Kammer: Case

Hersteller	Modell	Kammerbauweise	Ballendurchmesser (m)	Kammerbreite (m)	Schneidwerk	Anzahl Messer	Theoretische Schnittlänge (mm)	Pickup	Weichkernstellung	Bindung	Leistungsbedarf (PS)	Nettolistenpreis (€)
Case	RB455 A	Walzen & Riemen	0,90-1,50	1,20	Nein	-	-	2,00	Serie	Garn-Netzbindung	60	42.750
	RB455 F							2,30			70	47.390
	RB455 R				Serie	14	80			100	54.620	
	RB465 A		0,90-1,80		Nein	-	-	2,00		70	47.850	
	RB465 F							2,30		80	52.150	
	RB465 R				Serie	14	80			105	58.700	
	RB 456 F HD Pro		0,90-1,65		Nein	-	-			100	55.900	
	RB456 C HD Pro				Serie	13	85			125	56.500	
	RB456 CC HD Pro					25	46				67.500	
	RB466 F HD Pro		0,90-1,95		Nein	-	-			100	57.600	
	RB 456 C HD Pro				Serie	13	85			125	62.800	
	RB466 CC HD Pro					25	46				70.400	

Rundballenpressen mit variabler Kammer: Claas > Kubota

Hersteller	Modell	Kammerbauweise	Ballendurchmesser (m)	Kammerbreite (m)	Schneidwerk	Anzahl Messer	Theoretische Schnittlänge (mm)	Pickup	Weichkernstellung	Bindung	Leistungsbedarf (PS)	Nettolistenpreis (€)		
Claas	Variant 460 RC Trend	Variabel	0,90-1,55	1,20	ja	14	70	2,10 m nach DIN (gesteuert)	Serie über Terminal	XW-Netzbindung	k.A.	55.150		
	Variant 460 RC Pro											57.945		
	Variant 465 RC Pro											60.300		
	Variant 480 RC Trend											59.995		
	Variant 480 RC Pro											62.795		
	Variant 485 RC Pro											65.685		
Deutz-Fahr	Varimaster 755	5 Riemen + 3 Walzen	0,80-1,60	1,20	Optional Opticut 14-Schneidwerk	Optional 14	70	2,30	Serie	Netzbindung, optional Garn- und Netzbindung	67	ab 43.805		
	Varimaster 785		0,80-1,85									ab 48.265		
	Varimaster 760	4 Riemen + 3 Walzen	0,80-1,60		Opticut 14-Schneidwerk, optional Opticut 23-Schneidwerk	14, optional 23	70 bzw. 45					ab 67	ab 47.035	
	Varimaster 790		0,80-1,85										ab 51.370	
	Varimaster 765		0,80-1,60										ab 55.285	
	Varimaster 795		0,80-1,85										ab 59.670	
	Varimaster 1060		0,80-1,60										ab 72.025	
	Varimaster 1090		0,80-1,85										ab 77.095	
	Fendt	Rotana 160 V	3 Walzen + 4 Endlosriemen	0,70-1,60	1,23	Förderrotor	-	-	2,25 (ungesteuert)	über das Bediengerät möglich	Netzbindung (o. Garnbindung)	80	42.645	
		Rotana 180 V		0,70-1,80									47.289	
Rotana 160 V Xtra Rotana 180 V Xtra		0,70-1,60 0,70-1,80		Förderrotor o. Schneidrotor									0/13/17/25	2,25 od. 2,40 (ungesteuert)
John Deere	V451G	3 Walzen + 6 Riemen	1,00-1,65	1,21	Ohne	0	-	2,20	ja	Garn/ Netz	k.A.	k.A.		
	V451M													
	V461M		1,00-1,85		Ohne / HC13 / HC25	0/13/25	0/80/40	Standard 2,00/2,20 / Premium 2,20						
	V451R	3 Walzen + 2 Endlosriemen	0,80-1,60		-	-	-	2,20						
	V461R		0,80-1,85											
Krone	Fortima V 1500	Stabketten	1,00-1,50	1,20	Nein	-	-	2,05	Nein	Netz- bzw. Garnbindung	50	50.645		
	Fortima V 1500 MC											ja	17	64
	Fortima V 1800 MC		1,00-1,80							55	56.170			
	Comprima V 150	NovoGrip Stabgurt	1,00-1,50		Nein	-	-	2,15	ja	Netz bzw. Folienbindung	70	66.185		
	Comprima V 150 XC			ja	17/26	64/42	68.025							
	Comprima V 180 XC			1,00-1,80										
	Comprima V 150 XC Plus		1,00-1,50							80	69.435			
	VarIPack V 165	Endlosriemen	0,80-1,65		Nein	-	-			ja	Netz bzw. Garnbindung	80	50.425	
	VarIPack V 165 XC			ja	17	64	58.125							
	VarIPack V 190		0,80-1,90		Nein	-	-						80	54.990
	VarIPack V 190 XC			ja	17	64	62.685							
	VarIPack V 165 Plus		0,80-1,65		Nein	-	-						100	74.670
	VarIPack V 165 XC Plus			ja	17/26	64/42	82.570							
VarIPack V 190 Plus	0,80-1,90			Nein	-	-							83.290	
VarIPack V 190 XC Plus			ja	17/26	64/42	90.990								
Kubota	BV5160 Plus R	variable Kammer mit 5 Endlosriemen	0,60-1,65	1,20	-	-	-	Förderrotor	Intelligent Density 3D	PowerBind Netzbindung	ab 75	k.A.		
	BV5160 Plus SC 14		SuperCut 14 Schneidwerk										14	70
	BV5160 Plus SC 25		SuperCut 25 Schneidwerk	25	40									
	BV5200 Plus R		-	-	-	-	Förderrotor			ab 85				
	BV5200 Plus SC 14		SuperCut 14 Schneidwerk	14	70	Gesteuerte 2,20 m Pickup mit Rollenniederhalter								
	RV 5200 Plus SC 25		SuperCut 25 Schneidwerk	25	40									

Rundballenpressen mit variabler Kammer: Kuhn > New Holland

Hersteller	Modell	Kammerbauweise	Ballendurchmesser (m)	Kammerbreite (m)	Schneidwerk	Anzahl Messer	Theoretische Schnittlänge (mm)	Pickup	Weichkerneinstellung	Bindung	Leistungsbedarf (PS)	Nettolistenpreis (€)								
Kuhn	VB 3155	5 Riemen + 3 Walzen	0,80-1,60	1,20	Optional Opticut 14-Schneidwerk	Optional 14	70	2,30	Serie	Netzbindung, optional Garn- und Netzbindung	67	ab 43.805								
	VB 3185		0,80-1,85									ab 48.265								
	VB 3160		0,80-1,60									ab 47.035								
	VB 3190	4 Riemen + 3 Walzen	0,80-1,85	Optional Opticut 14-Schneidwerk, optional Opticut 23-Schneidwerk	14, optional 23	70 bzw. 45	ab 67	ab 51.370												
	VB 3165		0,80-1,60					ab 55.285												
	VB 3195		0,80-1,85					ab 59.670												
	VB 7160		0,80-1,60					ab 72.025												
VB 7190	0,80-1,85	ab 77.095																		
Mascar	Monster	Endlosriemen	0,80-1,70	1,20	optional	7 (0-4-7), 15(0-7-15)	14 oder 7	2,10 oder 2,25	Ja	Netz-, Garnbindung	ab 80	k.A.								
Maschio	Extreme 266 HTC	4-fach Verbundriemen	0,50-1,65	1,20	HTC	13	77	2,20	Ja	Netz	60	42.695								
	Extreme 266 HTU		HTU		25	45	80					44.575								
	Extreme 286 HTC		HTC		13	77	65					43.640								
	Extreme 286 HTU		HTU		25	45	85					45.510								
Massey Ferguson	RB 4160 V	3 Walzen + 4 Endlosriemen	0,70-1,60	1,23	Förderrotor	-	-	2,25 m (ungesteuert)	über das Bediengerät möglich	Netzbindung (o. Garnbindung)	80	42.645								
	RB 4180 V		0,70-1,80									47.289								
	RB 4160 V Xtra		0,70-1,60									0/13/17/25	2,25 od. 2,40 (ungesteuert)	100	51.061					
	RB 4180 V Xtra		0,70-1,80									90/85/45	55.717							
McHale	V 6740	Variabel	0,50-1,68	1,23	Nein	-	-	gesteuert o. ungesteuert 2,10m	Ja	Netz	75	57.800								
	V 6750		Ja		15 od. 25	65 od. 46	80					ab 63.900								
	V 8950		0,60-1,90		ab 69.900															
Metal-Fach	Z514	Riemen	0,90-1,60	k.A.	Ja	k.A.	k.A.	2,00	k.A.	Netzbindung	k.A.	k.A.								
New Holland	Roll Belt 150 Active Sweep	Walzen & Riemen	0,90-1,50	1,20	Nein	-	-	2,00	Serie	Garn-Netzbindung	60	42.750								
	Roll Belt 150 Rotor Feeder											2,30	47.390							
	Roll Belt 150 Crop Cutter											100	54.620							
	Roll Belt 180 Active Sweep											0,90-1,80	-	-	2,00	70	47.850			
	Roll Belt 180 Rotor Feeder															2,30	80	52.150		
	Roll Belt 180 Crop Cutter															105	58.700			
	Roll Belt 150 Active Sweep	Walzen & Riemen	1,20	Nein	-	-	2,00	Serie	60	42.750										
	Roll Belt 150 Rotor Feeder								2,30	70	47.390									
	Roll Belt 150 Crop Cutter								100	54.620										
	Roll Belt 180 Active Sweep								0,90-1,80	-	-	2,00	70	47.850						
	Roll Belt 180 Rotor Feeder												2,30	80	52.150					
	Roll Belt 180 Crop Cutter												105	58.700						
	Pro Belt 165 Superfeed	0,90-1,65	-	-	-	-	2,00	-	100	55.900										
	Pro Belt 165 CropCutter								Serie	13	85	125	56.500							
	Pro Belt 165 CropCutter								25	46	67.500									
	Pro Belt 195 Superfeed								0,90-1,95	-	-	-	-	2,00	-	100	57.600			
	Pro Belt 195 CropCutter															Serie	13	85	125	62.800
	Pro Belt 195 CropCutter															25	46	70.400		

Rundballenpressen mit variabler Kammer: Pöttinger > Vicon

Hersteller	Modell	Kammerbauweise	Ballendurchmesser (m)	Kammerbreite (m)	Schneidwerk	Anzahl Messer	Theoretische Schnittlänge (mm)	Pickup	Weichkerneinstellung	Bindung	Leistungsbedarf (PS)	Nettolistenpreis (€)			
Pöttinger	Impress 3160 V	4 Starterwalzen + 3 Endlosriemen	0,8-1,55	1,20	Nein	0	0	2,05 (2,30 optional)	3 Zonen WKE über Bedienung	Netzbindung	70	64.059			
	Impress 3160 V Master											0-8/8/8/16	72	80	68.325
	Impress 3160 V Pro											0-8/16/16/32	36	2,30	100
	Impress 3190 V	0,90-1,85	Nein	0	0	2,05 (2,30 optional)	Netz- oder Folienbindung + zweite Rollenaufnahme	70	68.425						
	Impress 3190 V Master								0-8/8/8/16	72	80	72.689			
	Impress 3190 V Pro								0-8/16/16/32	36	2,30	100	85.333		
Sigma	PZ 1832	Riemen	0,90-1,80	1,20	Ja	11	k.A.	2,1	Ja	Netzbindung	82/102	29.160			
Supertino	R170 - R170 Top cut	Riemen	0,90-1,70	k.A.	Nein	-	-	2,2	Ja	Netzbindung	ab 80	k.A.			
Vicon	RV 5216 Plus R	variable Kammer mit 5 Endlosriemen	0,60-1,65	1,20	-	-	-	Förderrotor	Intelligent Density 3D	PowerBind Netzbindung	ab 75	k.A.			
	RV 5216 Plus SC 14											SuperCut 14 Schneidwerk	14	70	Gesteuerte 2,20 m Pickup mit Rollenniederhalter
	RV 5216 Plus SC 25											SuperCut 25 Schneidwerk	25	40	
	RV 5220 Plus R											-	-	-	Förderrotor
	RV 5220 Plus SC 14											SuperCut 14 Schneidwerk	14	70	Gesteuerte 2,20 m Pickup mit Rollenniederhalter
RV 5220 Plus SC 25	SuperCut 25 Schneidwerk	25	40		ab 85										



Die variable Rundballenpresse von Vicon ermöglicht Ballen mit einem Durchmesser von 0,60 bis 2,00 m.

Foto: Werkbild

Press-Wickel-Kombinationen mit Festkammer: Case > Vicon

Hersteller	Modell	Basismodell	Ballen-Ø (m)	Bindung	Art der Wicklung	Vorstreckung (%)	Vorrat Wickelfolie	Fahrwerk	Leistungsbedarf (PS)	Isobus	Nettolistenpreis (€)
Case	RB545	Walzen	1,25	Netz/Folie	Folie	20	12	Tandem	140	Standard	98.090
Claas	Rollant 454 Uniwrap Rollant 455 Uniwrap	k.A.	1,25-1,35	Netz-/Mantelfolienbindung	Satteliten	bis 82	14	BPW	k.A.	Serie	107.290 111.495
Deutz-Fahr	Compacmaster+	18 Powertrack Presswalzen, Opticut 14- o. 23-Schneidw.	1,25	Netzbindung, optional Folien- & Netzbindung	High-Speed Ring-Wickelsystem	70, opt. 60	6	Einzelachse, optional Druckluftbremsanlage	110	ja	ab 83.390
	Fixmaster 335 Balepack	Fixmaster 335, Opticut 14- oder 23-Schneidwerk									Sattelitenwickelsystem (2x) mit 2D-Wickelsystem und Intellwrap, optional 3D-Wickelsystem
Fendt	Rotana 130 F Combi	Fendt Rotana 130 F Xtra	1,25	Netz + Folie (optional)	Ringwickler (Sattelit)	70	12	Einzelachse	120	Standard	107.722
Göweil Maschinenbau GmbH	G-1 F125 Kombi	G-1 F125	1,25	Folien- und Netzbindung; opt. Doppelbindung	Doppelwickelarm	62	14 Rollen Folie und 2 Rollen Mantelfolie o. Netz	Tandemachs-Fahrwerk; opt. Triebachse: Hydraulischer Antrieb bergauf	163	ja	135.800
John Deere	C441R	F441R	1,25-1,35	Netz/Folie	Doppelwickler	70	10	Tandem/Einzelachse	k.A.	ja	k.A.
Krone	Comprima CF 155 XC Plus	Comprima F 155 XC Plus	1,25-1,50	Netz bzw. Folienbindung	Sattelitenwickler	50 und 70	10 + 2 12 + 2	Tandem	100	ja	96.600
	Comprima CF 155 XC Plus	Comprima F 155 XC Plus									110.650
Kubota	BF3325 Plus SC 14 FlexiWrap	BF3255 Plus SC 14	1,25	PowerBind Netzbindung	Doppelsattelitenwickler - 750 mm	60	2 x 5	Tandemachs-Fahrwerk	ab 115	ja	k.A.
	BF3325 Plus SC 25 FlexiWrap	BF3255 Plus SC 25									
	FB1000	FB1000 - zwei in Reihe geschaltete Presskammern - NonStop Pressen									
Kuhn	i-BIO+	18 Powertrack Presswalzen, Opticut 14- o. 23-Schneidw.	1,25	Netzbindung, optional Folien- & Netzbindung	High-Speed Ring-Wickelsystem	70, opt. 60	6	Einzelachse, optional Druckluftbremsanlage	110	ja	ab 83.390
	FBP 3135	FB 3135, Opticut 14- oder 23-Schneidwerk									Sattelitenwickelsystem (2x) mit 2D-Wickelsystem und Intellwrap, optional 3D-Wickelsystem
Mascar	Mutiwrap 130	k.A.	1,30	Netz-, Doppelgarnbindung	k.A.	k.A.	k.A.	Einzelachse	120	k.A.	k.A.
Maschio	Mondiale 120 Combi HTC	Mondiale 120 HTC	1,20	Netz oder Folie	Folie	70	bis zu 6	Einachs-Fahrwerk Druckluftgebremst	110	Nein	78.790
	Mondiale 120 Combi HTU	Mondiale 120 HTU							130		81.295
Massey Ferguson	RB 3130 F Protec	Massey Ferguson RB 3130 F Xtra	1,25	Netz + Folie (optional)	Ringwickler (Sattelit)	70	12	Einzelachse	120	Standard	107.722
McHale	Fusion 3	k.A.	1,25	Netz	Vertikaler Ballenwickler	70	10	solo Achse	107	Nein	111.400
	Fusion 3 Pro	1,22-1,28									Netz u. Folie
New Holland	Roll baler 125 Combi	k.A.	1,25	Netz/Folie	Folie	20	12	Tandem	140	Standard	98.090
Orkel	Dens-X MCB50 flex	Compactor	1,15 0,50-0,85	Netz oder Mantelfolie	Folie	67	ja	Einachs-Fahrwerk	90-120 90-100	Nein	338.000 196.000
Pöttinger	Impress 3130 FC Pro	Impress 3130 F Pro	1,30	Netz- oder Folienbindung	Doppelsattelit	70, opt. 50	12-16 + 2 am Wickler	Tandem	130	Serie	120.347
Unia	Master D/V	k.A.	1,20	Netz/Folie	k.A.	k.A.	k.A.	Tandem	ab 110	k.A.	k.A.
Vicon	RF 4325 Plus SC 14 FlexiWrap	RF 4325 Plus SC 14	1,25	PowerBind Netzbindung	Doppelsattelitenwickler - 750 mm	60	2 x 5	Tandemachs-Fahrwerk	ab 115	ja	k.A.
	RF 4325 Plus SC 25 FlexiWrap	RF 4325 Plus SC 25									
	FastBale	FastBale - zwei in Reihe geschaltete Presskammern - NonStop Pressen									

Press-Wickel-Kombinationen mit variabler Kammer: Case > Vicon

Hersteller	Modell	Basismodell	Ballen-durchmesser (m)	Bindung	Art der Wicklung	Vorstreckung (%)	Vorrat Wickelfolie	Fahrwerk	Leistungsbedarf (PS)	Isobus	Nettolistenpreis (€)
Case	RB465 R	Walzen & Riemen	0,90-1,80	Netzbindung	Folie	20	12	Tandem	170	Standard	105.200
Deutz-Fahr	Varimaster 765 Balepack	Fixmaster 765, Opticut 14- oder 23-Schneidwerk	0,80-1,60	Netzbindung, optional Folien- & Netzbindung	Sattelitenwickelsystem (2x) mit 2D-Wickelsystem und Intellwrap, optional 3D-Wickelsystem	70, opt. 60	10 Rollen (bei Folienbindung bis zu 14)	Tandemachse mit Druckluftbremsanlage	110	ja	ab 112.130
	Varimaster 795 Balepack	0,80-1,85	Tandemachse mit Druckluftbremsanlage								ab 115.060
Fendt	Rotana 160 V Combi	Fendt Rotana 160 V Xtra	0,90-1,60	Netzbindung	Ringwickler (Sattelit)	70	12	Einzelachse	120	Standard	112.455
John Deere	C451R	V451R	0,80-1,60	Netzbindung	Doppelwickler	70	10	Tandem	k.A.	ja	k.A.
	C461R	V461R	0,80-1,70								
Krone	Comprima CV 150 XC	Comprima V 150 XC	1,00-1,50	Netzbindung	Sattelitenwickler	50 und 70	10 + 2	Tandem	100	ja	106.630
	Comprima CV 150 XC Plus	Comprima V 150 XC Plus									121.950
Kubota	BV5160 Plus SC 14 FlexiWrap	BV5160 Plus SC 14	0,60-1,65	PowerBind Netzbindung	Doppelsattelitenwickler - 750 mm	60	2 x 5	Tandemachs-Fahrwerk	ab 115	ja	k.A.
	BV5160 Plus SC 25 FlexiWrap	BV5160 Plus SC 25									
	BV5200 Plus SC 14 FlexiWrap	BV5200 Plus SC 14									
	BV5200 Plus SC 25 FlexiWrap	BV5200 Plus SC 25									
Kuhn	VBP 3165	VB 3165, Opticut 14- oder 23-Schneidwerk	0,80-1,60	Netzbindung, optional Folien- & Netzbindung	Sattelitenwickelsystem (2x) mit 2D-Wickelsystem und Intellwrap, optional 3D-Wickelsystem	70, opt. 60	10 Rollen (bei Folienbindung bis zu 14)	Tandemachse mit Druckluftbremsanlage	110	ja	ab 112.130
	VBP 3195	VB 3195, Opticut 14- oder 23-Schneidwerk	0,80-1,85								ab 115.060
Massey Ferguson	RB 4160 V Protec	Massey Ferguson RB 4160 V Xtra	0,90-1,60	Netzbindung	Ringwickler (Sattelit)	70	12	Einzelachse	120	Standard	112.455
McHale	Fusion Vario	k.A.	0,60-1,68	Netz o. Folie	Vertikaler Ballenwickler	70	12 Rollen	solo Achse	115	Nein	134.300
New Holland	Roll Belt 180 Crop Cutter	k.A.	0,90-1,80	Netzbindung	Folie	20	12	Tandem	170	Standard	105.200
Pöttinger	Impress 3160 VC Pro	Impress 3160 V Pro	0,80-1,55	Netz- oder Folienbindung + zweite Rollenaufnahme	Doppelsattelitenwickler	70, opt. 50	12 bis 16 + 2 am Wickler	Tandem	130	serienmäßig	130.081
	Impress 3190 VC Pro	Impress 3190 V Pro	0,90-1,65								150
Vicon	RV 5216 Plus SC 14 FlexiWrap	RV 5216 Plus SC 14	0,60-1,65	PowerBind Netzbindung	Doppelsattelitenwickler - 750 mm	60	2 x 5	Tandemachs-Fahrwerk	ab 115	ja	k.A.
	RV 5216 Plus SC 25 FlexiWrap	RV 5216 Plus SC 25									
	RV 5220 Plus SC 14 FlexiWrap	RV 5220 Plus SC 14									
	RV 5220 Plus SC 25 FlexiWrap	RV 5220 Plus SC 25									

„Zdejmij siatkę, załóż folię”

W przypadku pras trend wyraźnie zmierza w kierunku zmiennej komory i folii osłonowej zamiast siatki: do czego przyczynia się kombajn wirnikowy / sieczkarnia (w przypadku słomy) i jakość paszy.

Po prawej na stronie: NOWINKA: W kwietniu firma New Holland zaprezentowała nową serię zmiennych pras Pro-Belt Premium.

Wtrącenie/na marginesie: Aby zapewnić doskonałą jakość paszy/karmy, klienci coraz częściej pytają o prasy zwijające z mechanizmem tnącym.

Podczas prasowania bel najważniejsza jest oczywiście jakość. Proste maszyny należą do przeszłości, a rolnicy przywiązują wagę do optymalnej jakości cięcia, dobrego zagęszczenia rdzenia beli, komfortu obsługi, płynności pracy, wiązania materiału... można by tak wymieniać w nieskończoność. Wymagania zachodnich rynków są wysokie. Jedynie we wschodniej Europie klienci preferują proste maszyny w niskich cenach, co potwierdza nam polski producent SIPMA, którego klienci to również Niemcy, Austria i Szwajcaria - od profesjonalnych użytkowników do małych rolników hobbystycznych.

Prawie wszystkie firmy, z którymi rozmawialiśmy donoszą nam o stabilnych do nieznacznie rosnących danych rynku, w tym Fendt, Claas, Case IH, Krone i Kuhn. Jeśli chodzi o przyszły rozwój rynku, producenci patrzą na to z nieśmiałym optymizmem, trudna sytuacja polityczna i związany z nią wzrost cen sprawiają, że ciężko jest ustalić wiarygodne dane (wnioski) na przyszłość.

STAŁE I ZMIENNE

Jeszcze 10 lat temu rolnicy pytali zarówno o prasy stałokomorowe jak i o prasy wyposażone w komory zmienne, wtedy było to tak samo popularne. Teraz rolnicy zwrócili jednak uwagę na prasy zmiennokomorowe. Dzisiaj udział pras ze zmiennymi komorami wynosi 60-70% co potwierdzają Case IH i Fendt. Prasy ze stałymi komorami są stosowane przede wszystkim w trudnych warunkach, takich jak nachylenia i wyjątkowo mokre kiszunki (materiał do zakiszania). Claas uzasadnia zmianę trendu zmieniającym się rynkiem kombajnów zbożowych: „Udział kombajnów zbożowych Schünler maleje na korzyść kombajnów wirnikowych lub hybrydowych. Dzięki temu słoma jest gładsza i bardziej gęsta. Ponadto za pomocą klasycznych pras stałokomorowych nie prasuje się w południowym słońcu w ogóle lub w bardzo ograniczonym stopniu. Z tego powodu w prasach rolujących o wyższym obciążeniu zwiększa się udział pras zwijających o zmiennej komorze. Aby zmniejszyć poślizg pomiędzy belami i walcami przedsiębiorcy oferują indywidualne rozwiązania. Czasami pomaga również nakładanie prętów na wał napędowy (chodzi o pręty w komorze).

KORZYSTNIEJ JUŻ SIĘ NIE DA

W zależności od producenta komory składają się z walców, łańcuchów prętowych, pasów prętowych lub kombinacji i walców i prętów. Ponieważ prasy stałokomorowe posiadają dość mało ruchomych części i łatwą do opanowania hydraulikę, prasy stałokomorowe są stosunkowo wytrzymałe. Dlatego rolnicy i usługodawcy wykorzystują je przede wszystkim do produkcji kiszonki z beli. Ciężar bel przekraczający 1000 kg wymaga wysokiej stabilności i trwałości. Średnica bel w prasach stałokomorowych wynosi maksymalnie 1,65 m. Dzięki jednokomorowej konstrukcji maszyny ze stałą komorą prasowania są tańsze w zakupie niż prasy zwijające ze zmiennokomorową. Jeden z najtańszych modeli to PS 1210 CLASSIC od firmy SIPMA, który jest dostępny od 13,760 Euro. W związku z tym producenci nie chcą całkiem lekceważyć prasy stałokomorowej. Zwłaszcza małe i średnie przedsiębiorstwa dalej będą korzystać z tych modeli.

JEDNOLITA GĘSTOŚĆ

Udział pras zwijających ze zmienną komorą rośnie głównie w Europie Zachodniej. Komory są wykonane z pasów gumowych, łańcuchów prętów, pasów prętowych lub rolek rozruchowych. Elementy prasujące od samego początku kształtują i zagęszczają belę, dzięki czemu mają bardziej równomierny rozkład gęstości. Aby umożliwić lepsze suszenie w nocy przy wilgotnych zbiorach lub uniknąć zbyt twardego rdzenia, ciśnienie można zmniejszyć za pomocą regulacji miękkiego rdzenia. W przypadku niektórych producentów wykonuje się mechaniczną ingerencję w wahacz, podczas gdy kierowca może płynnie zmieniać ciśnienie docisku. Kubota i Vicon proponują największe średnice beli, wynoszące 2,0 m. Prasy rolujące ze zmienną komorą są dostępne w cenie od około 30.000 €. Na targach Agra w Lipsku New Holland i Case IH zaprezentowali pod koniec kwietnia zupełnie nową serię zmiennokomorową. Prasa Pro-Belt Premium jest przeznaczona do wielogodzinnej pracy i wytwarza bele o dużej gęstości. Dzielony przebieg siły przekładni głównej ma zapewnić wysoką sprawność mechaniczną. PÓŁ-PÓŁ Półmienna komora beli oferuje tylko jeden producent Krone. Model Compima F 155 (XC) współpracuje z pasami prętowymi i jest zagęszczany od zewnątrz do wewnątrz, podobnie jak w przypadku pras niezmiennokomorowych. Średnicę mieszka można regulować za pomocą sworzni w zakresie od 1,20 do 1,50 m co 5 cm. Prosta konstrukcja sprawia, że jest tańsza i wymaga mniejszej konserwacji w porównaniu z prasą rolującą o zmiennych parametrach. Prasa półmienna jest dostępna od 53.330 Euro. Według Fendta popyt na kombinacje prasy w Europie jest stabilny, a w Ameryce Północnej i Azji ten segment akurat rośnie.

ZIELONE ZŁOTO

W ubiegłym roku nasi koledzy z gospodarstwa zapytali 1100 rolników, jakiej techniki używają, aby produkować kiszonkę. Do wyboru były sieczkarnie, przyczepy zbierające i prasa rolująca. Prasa zwijająca z 37 % głosów zajęła pierwsze miejsce. Czym zatem maszyny mogą przekonać rolników? Zalety bel okrągłych są szczególnie widoczne, gdy potrzebujemy odzyskać mniejsze ilości zbiorów. Dzięki temu można znacznie lepiej zarządzać małymi strukturami powierzchniowymi i niskimi plonami. Torfowate, mokre powierzchnie są wdzięczne, jeśli nie obciąża ich ciężar sieczkarni lub przyczepy samozaładowczej. Ponadto praca wymaga mniejszego nakładu pracowników. Kombinacja prasy i owijania jest pracą jednoosobową. Bez łańcucha sieczkowego rolnik jest o wiele bardziej elastyczny w różnych momentach cięcia. Ponadto jakość paszy w kiszonkach (belach) jest często lepsza niż pasza w przyczepach samozbierających czy sieczkarniach (pryzmach). Kombinacje prasowo-owijające pakują materiał bezpośrednio po prasowaniu, pomagając w ten sposób uzyskać optymalną jakość kiszonki. Firmy/gospodarstwa, które nie posiadają wystarczająco miejsca na ułożenie przyzmy, lubią pracować z belami okrągłymi, podaje Case. Rolnik w przyźmie również nie może zapewnić odpowiedniego żywienia. Dzięki belom okrągłym może on zdecydować, które cięcie jest odpowiednie dla wszystkich zwierząt. Ze względu na stosunkowo niewielką kwotę inwestycji, praca jest łatwa do samodzielnego wykonywania, a rolnik jest niezależny od współpracowników, mówi Kuhn. Własna mechanizacja w zakresie kombinacji prasy i owijania znacznie się zwiększa. Ze względu na coraz bardziej rygorystyczne przepisy prawne dotyczące przyzm dodatkowo punktują bale okrągłe. Bale okrągłe można swobodnie przechowywać i przemieszczać na terenie zakładu lub na polu. Ale jak wiemy, nie wszystko złoto, co się świeci. Kiszzenie bel okrągłych jest w większym stopniu uzależnione od warunków atmosferycznych. ponieważ w porównaniu z przyzmą wymagany jest wyższy stopień zwijania materiału. Ponadto proces ten charakteryzuje się najmniejszą wydajnością powierzchniową w porównaniu z sieczkarnią i przyczepami zbierającymi oraz jest czasochłonny i kosztowny.

FOLIENKUR - nawiązanie do obwiązywacza folią, który oferuje Case

Zmiennymi czynnikami kosztowymi, których nie można bagatelizować, są koszty dla folii oraz siatki. Według Case'a, trend wyraźnie zmierza w kierunku folii okładzinowych (folii które zarazem owijają i wiążą belę). Zaletą jest to, że do wiązania i owijania bel używa się tej samej folii (foliowanie zamiast siatki). Do pionierów w stosowaniu folii płaszcza należą Orkel AS z Norwegii i Göweil z Austrii. Jednak wielu innych producentów poszło za tym i oferuje swoje maszyny z zarówno siatką jak i folią, w tym Kuhn, Massey Ferguson i Pöttinger. Każdy rolnik musi jednak ocenić, jakie korzyści przemawiają akurat do niego. Podsumowanie zamieszczono w ramce na stronie 47. Przy wyborze folii rolnicy i przedsiębiorstwa rolne powinni zwracać uwagę głównie na wysoką stabilność

promieniowania UV, niską przepuszczalność gazów i wysoką przyczepność. Dobrym wyznacznikiem wysokiej jakości folii jest znak DLG.

PRASA STERUJE TRAKTOREM

Aby poprawić jakość kiszonki, oprócz folii osłonowej istnieją inne trendy w zakresie wyposażenia i pomiaru wilgotności, mówi Krone. Producent Kuhn informuje, że coraz częściej wyposażają prasy w zespół tnący z 14 lub 23 nożami, zapewnia to wyższy poziom cukru i szybsze obniżenie pH. Podwykonawcy mogą zmieniać liczbę ostrzy/noży w zależności od potrzeb klienta. Kolejny punkt skupienia to odciążenie kierowcy. Kubota i Krone współpracują z Tractor Implement Management (TIM). W ten sposób, w zależności od obciążenia, prasa kontroluje prędkość jazdy ciągnika i zatrzymuje go w celu wiązania i wyrzucania beli (patrz 2/2022). Dzięki systemowi Isobus i inteligentnym systemom rolnicy mają ułatwioną obsługę, podobnie jak w innych sektorach. W przypadku bel okrągłych wystarczy przejście z siatki na folię, aby oszczędzić sobie kłopotliwej pracy na stałe.

PORÓWNANIE - SIATKA KONTRA FOLIA

RYSUNEK ZE STRONY 47

SIATKA:

Tańsze łączenie sieciowe

Wyższa produktywność

Szybsze wiązanie

Wymiana rolek jest łatwiejsza

Zmniejszona ilość przerw na wymianę rolek, ponieważ rolki siatki zawierają więcej materiału

FOLIA:

Dodatkowe warstwy folii zwiększają ochronę mechaniczną

Zwiększona bariera tlenowa

Łatwe otwieranie bel za pomocą ostrza do bel

Jednolity materiał folii do wiązania i owijania umożliwia wspólne usuwanie odpadów

Brak ryzyka pojawienia się resztek opakowań na beli paszowej

Większa gęstość beli

Mniejsze straty plonów, spowodowane niezaplątaniem się w siatkę